



EXPO
VALVE

AUDCO ITALIANA
Your Valve Specialist

 **bea**
fastening present to future


SigmaTre Lab

SPECIALSTEELSTOCK
QUALITY AVAILABILITY TECHNICAL SUPPORT

EXPO
VALVE



**Il primo portale
dedicato al mondo
delle valvole.**

CHI SIAMO

Expovalve nasce nel 2012 come primo portale virtuale dedicato al mondo Oil&Gas.

Offriamo un'ampia rete d'impresa nel settore Oil&Gas, garantendo visibilità per i partner e facilità di ricerca per i visitatori.

Expovalve mira a portare innovazione e sviluppo in questo settore.

La nostra mission è quella di supportare le aziende ad utilizzare nuovi strumenti di comunicazione, selezione fornitori e marketing.



ExpoValve è giovane, gestita da persone giovani e dinamiche, così da garantire un'evoluzione continua, tecnologica ed efficace.

Il mondo Oil&Gas e petrolchimico si evolvono e noi ci evolviamo insieme ad essi, cercando di portare nuove idee e innovazioni costanti.



Servizi:

1. Rete d'impresa e contatti di settore

Proponiamo ai nostri clienti un implemento del loro Business Model attraverso nuovi contatti nel settore Oil&Gas. Offriamo dunque un servizio di connessione diretta alle aziende di interesse nell'indotto.

2. Scouting fornitori

Ricerche di nuovi e potenziali partner sulla base delle specifiche e necessità del cliente.

3. Portale web unico

Una vetrina esclusiva dei produttori nel mondo Oil&Gas. Un ampio catalogo nel web di aziende appartenenti a questa realtà, suddivise per categoria così da facilitarne la ricerca e la scoperta.

4. Catalogo come strumento di selezione e visibilità

Un catalogo cartaceo, così da rendere tangibile l'esperienza della fiera virtuale. Questo catalogo vuole essere uno vero e proprio strumento per la ricerca di nuovi partner.

5. Servizi Marketing e comunicazione

Offriamo alle aziende un servizio di comunicazione settorializzata nel mondo Oil&Gas.

Grazie alle nostre competenze e quelle di agenzie esterne offriamo anche un servizio completo di immagine coordinata, dallo studio del logo alle strategie di immagine e follow up di social media.



4TH International exhibition
and conference on valve
and flow control technologies



**LEADING
THE GLOBAL MARKET
FLOW** MAY 25TH > 26TH 2022
BERGAMO - ITALY

www.industrialvalvesummit.com

Attending IVS - Industrial Valve Summit gives you the opportunity to share knowledge, experience and ideas with other leading industry professionals and organisations.

IVS - Industrial Valve Summit is the:

- Forum for the industrial valves industry
- Innovations' platform and technology summit
- Trend-setting meeting point
- Take-off for investment decisions
- International network of experts and specialists



ORGANIZERS



PROMOBERG



Organising Secretariat | Ph. +39 035 3230904 | Fax +39 035 3230966 | e-mail: info@industrialvalvesummit.com



IVS 2022 EXHIBITORS

ALL SOLUTIONS IN ONE PLACE

Attending IVS gives you the opportunity to discover the latest technological innovations, find the highest quality products and meet the internationally recognized excellence of valve manufacturing.

IVS represents a unique chance to expand the knowledge on Oil&Gas industrial valves, thanks to a highly specialized conference programme.

15.000
sq. m.

**TOTAL EXHIBITION
SPACE**

+250

**REGIONAL
AND INTERNATIONAL
EXHIBITORS**

from

13

Countries



NEWS 2022: A NEW PAVILION!

The brand new 4.000 sq.m Pavilion will give you the opportunity to meet a higher number of interesting exhibitors of the entire Oil&Gas supply chain.

EXHIBITORS BUSINESS ACTIVITY

- | | |
|----------------------------------|-------------------------------------|
| » Valves | » Actuators |
| » Pipes/Piping/Tubing/Fittings | » Packings/Gaskets |
| » Test benches | » Flowmeters, Process Transmitters |
| » Instrumentation Equipment | » Controllers, Switches, Positioner |
| » Software | » Leak Detectors |
| » Casting & Forgings | » Coatings & Linings |
| » Maintenance Equipment Service | » Lubricants |
| » Inspection Expediting Services | » Education and Training Services |

INDICE DEI CONTENUTI

EXPO
VALVE

30 ATTUATORI

32	AUDCO ITALIANA
34	BREPO
36	MAXNOVO
38	VPS ITALY
40	ALTRE AZIENDE

43 COMPONENTISTICA

44	BEA S.R.L.
48	C.E. S.R.L.
50	ECOMETEO ITALIA S.R.L.
52	MOLLIFICIO LUIGI CODEGA
54	MOTO TECNICA
56	PANOZZO S.R.L.
58	TÉCHNE
62	VARISCO & C. S.R.L.
66	VPS ITALY
66	ALTRE AZIENDE

69 GUARNIZIONI

72	C.M.D. S.R.L.
74	CAAST
76	CARRARA S.P.A.
78	CRISTIANI BISCONTI S.R.L.
80	INOX MECC PETROLSEAL
82	SEALCORE
84	ORINGONE
86	FLUORTEN S.R.L.
88	SLIB ITALY
96	ALTRE AZIENDE

99 LABORATORI

100	MEGA-LAB
104	METAL SERVICES
110	S&T SERVICE & TECHNOLOGIES S.R.L.
112	SIGMATRE LAB
114	ALTRE AZIENDE

117 LAVORAZIONI MECCANICHE

120	BREPO
122	BROCCIATURE CASTELLI S.R.L.
124	FUSETTI TRASMISSIONI MECCANICHE
126	INOX MECC MECHANICAL WORKSHOP
128	LP LAVORAZIONI MECCANICHE
130	MECCANICA FI.MA. S.R.L.

132	OFFICINE MECCANICHE ZANOTTA S.R.L.
134	OFFICINA MECCANICA CIOETTO CLAUDIO
136	OMPI S.R.L. OFFICINA MECCANICA
138	RETTIFICA MECCANICA
140	TIEMME RETTIFICHE
142	TÉCHNE
146	VPS ITALY
148	ALTRE AZIENDE

151 MATERIALI

152	BÖLLINGHAUS STEEL ITALIA
154	BRICCOLI MODELLERIA
156	CHUN & VOLLERIN
158	FORGIATURA MELESI
160	GLOBAL ALLOYS S.R.L.
164	INDUSTRIA METALLURGICA ODOBEZ S.R.L.
166	IRE - OMBA
168	SPECIAL STEEL STOCK
170	ALTRE AZIENDE

173 PRODUTTORI DI VALVOLE

176	ADVANCE TECHNOLOGY VALVE S.P.A.
180	AUDCO ITALIANA
182	DERVAL
188	INOX MECC VALVES & FITTINGS
190	ITALVALV S.R.L.

192	RBR VALVOLE
194	TÉCHNE
198	ALTRE AZIENDE

201 RIPORTI E RIVESTIMENTI

204	ARE.CO DI ARESU GIANLUCA & CO
206	COMMERSALD IMPIANTI
208	FLAME SPRAY
210	GMP COLOR
212	ORIC ITALIANA
214	PRAXAIR
216	TIG MIG
218	ALTRE AZIENDE

221 SERVICE

228	C.T.SAFE
230	COMPLIC
232	EUROLEGNAMI
236	INOX MECC MOÇAMBIQUE
238	INOX MECC SERVICE
240	MGA S.R.L.
244	NORD EST GROUP
248	QUALITEK TQA S.R.L.
250	RIDIX S.P.A.
252	S&T SERVICE & TECHNOLOGIES S.R.L.
254	TÉCHNE
258	VPS ITALY
264	ALTRE AZIENDE

4000 tonnellate di materiali special a stock!

Materiale solo di origine europea.

SpecialSteelStock nasce nel 2003 con il nome di Divisione Trading come ramo commerciale di C.S.C. S.p.a., spinta dalla sentita esigenza del mercato di poter reperire da stock materiali, sempre più utilizzati, come duplex, superduplex e super austenitici.

L'azienda

Alla ricerca di qualità e affidabilità, ha scelto di collaborare solo con le maggiori acciaierie europee, conosciute ed apprezzate in tutto il mondo.

Da subito l'obiettivo principale è stato quello di fornire ai clienti un'assistenza completa nella fornitura dei materiali trattati, proponendo lamiere, barre tonde e su richiesta anche tubi e curve saldate, arrivando a fornire anche prodotti finiti completi di saldature e lavorazioni meccaniche.

L'esperienza quarantennale e le conoscenze dei tecnici esperti nella saldatura ed utilizzo di questi materiali, hanno contribuito notevolmente allo sviluppo commerciale di questi prodotti.

Ad oggi infatti vanta una eterogenea clientela proveniente da 61 stati dei 5 continenti, tra la quale si trovano anche molti commercianti, attratti dal considerevole stock e da prezzi molto competitivi, che a loro volta sono diventati clienti.

Sempre presente a fiere internazionali, desiderosa di incontrare personalmente i clienti, e sulle riviste di settore, nel giugno 2013, con ben 2500 tonnellate di materiale speciale a stock, decide di cambiare il nome in SpecialSteelStock, che meglio identifica chi è e che cosa offre l'Azienda, arrivando nel 2014 ad offrire anche leghe a base nichel.

Oggi, al compimento della maggiore età, SpecialSteelStock, divenuta leader europea e conosciuta a livello mondiale, stocca ben 4000 tonnellate in lamiera e barra tonda certificate in accordo alle norme più recenti, e dispone di un intero stabile di proprietà di 7000 mq., attrezzato di:

- Taglio al plasma sommerso
- Taglio al plasma
- Taglio laser
- Taglio waterjet - Piano di taglio fino a 3 x 7 mt
- 7 segatrici automatiche (taglio fino a dia. 600 mm)
- Magazzino automatico con 150 cassette, portata 600 tonnellate

Settori di applicazione:

Oil&Gas – Offshore – Onshore

Cartario - Impianti dissalazione – Recupero acque

Chimico – Farmaceutico - Energia verde

Energia eolica – Componenti pompe – Turbine

Prodotti:

4000 tonnellate di materiali speciali a stock

Barre tonde da dia 12,7 a 580 mm

Lamiere da sp. 2 a 100 mm

Materiali:

DUPLEX & SUPER DUPLEX

DUPLEX UNS S31803 - 1.4462 - F51

DUPLEX UNS S32205 - F60

SUPE DUPLEX UNS S32760 - 1.4501 - F55

SUPER DUPLEX UNS S32750 - 1.4410 - F53

AUSTENITIC & SUPER AUSTENITIC

AUSTENITIC UNS S20910 – XM-19 S.A. or H.R.

SUPER AUSTENITIC UNS S31254 – 1.4547 – F44

SUPER AUSTENITIC UNS N08904 – 1.4539 – 904L

NICKEL

ALLOY 625 – UNS N06625 – 2.4856

ALLOY 718 – UNS N07718 – 2.4668

ALLOY 825 – UNS N08825 – 2.4858

ALLOY 925 – UNS N09925

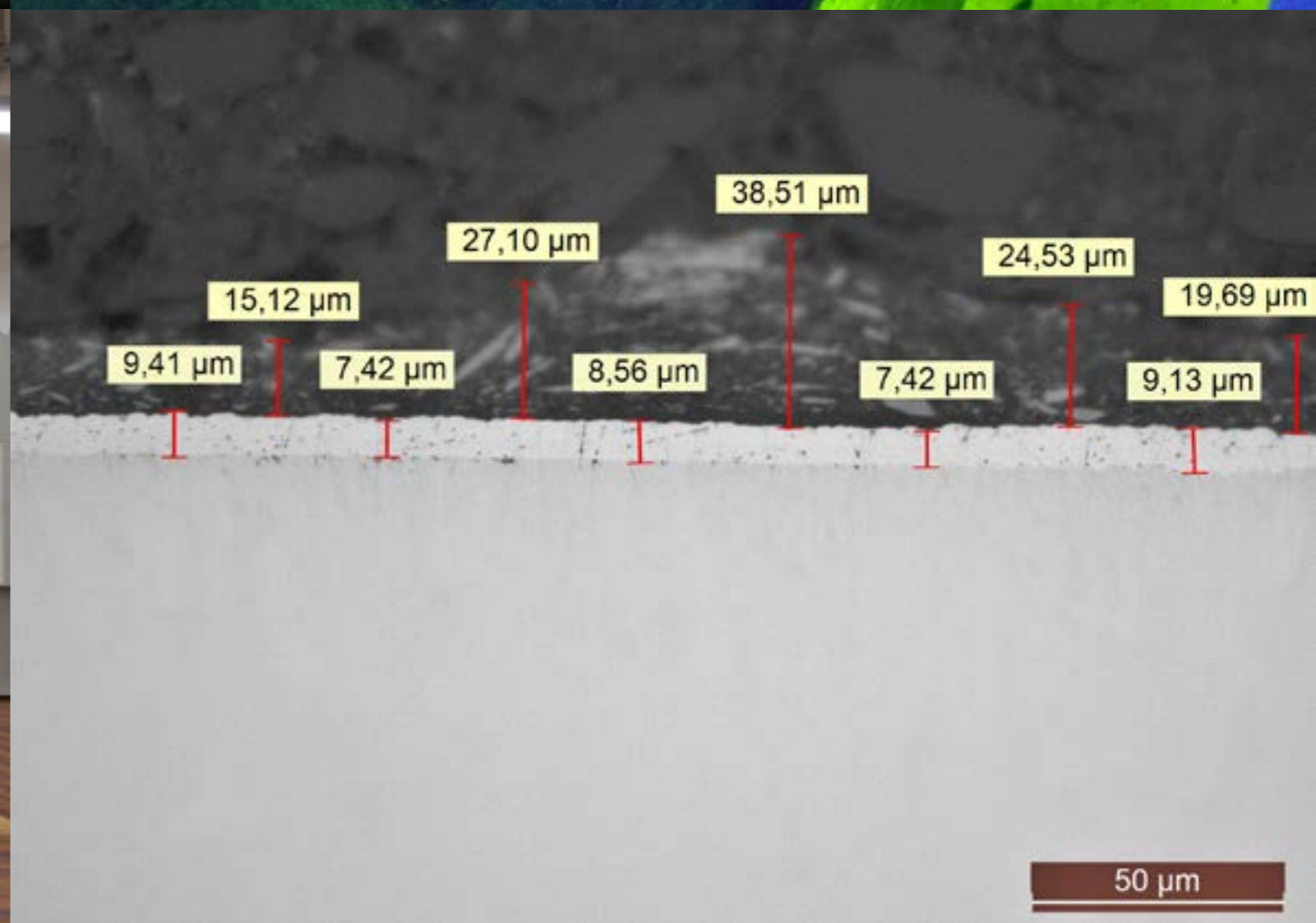
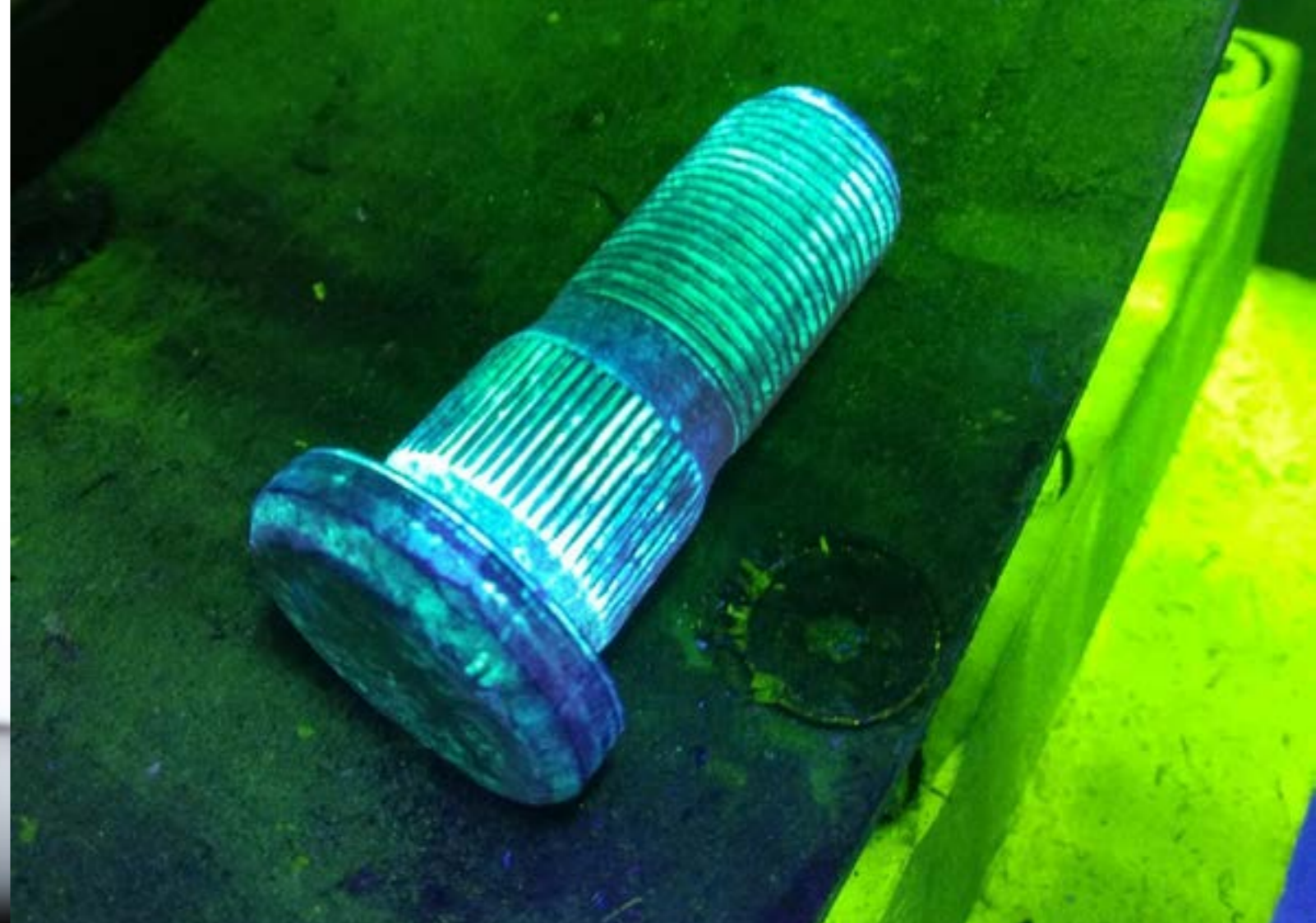
ALLOY C22 – UNS N06022 – 2.4602

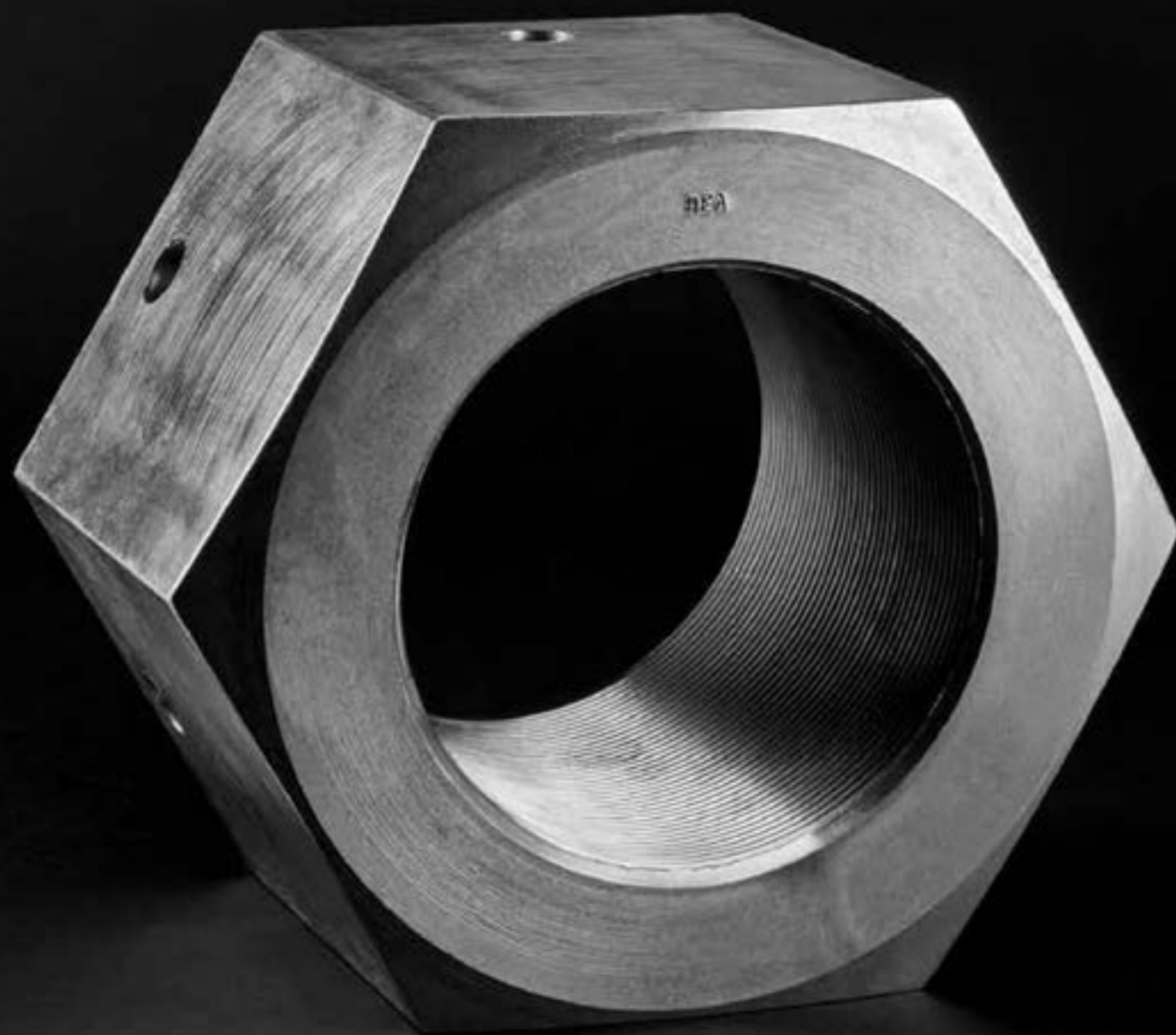
ALLOY C276 – UNS N10276 – 2.4819

PRECIPITATION HARDENING STEEL

17-4-PH – UNS S17400 – 1.4542

Grazie a rapporti commerciali con Acciaierie e Stocchisti europei, siamo inoltre in grado di reperire ed offrire in tempi rapidi anche materiale in acciai non trattati.





La nostra storia imprenditoriale comincia nel **1964** e da allora **puntare all'eccellenza** è stato il nostro obiettivo crescendo e investendo costantemente nel tempo con uno sguardo sempre rivolto al futuro per raggiungere la dimensione e i risultati attuali. La passione per il nostro lavoro, l'**attenzione al cliente**, la dedizione alla ricerca del miglioramento continuo e la scrupolosa cura alla qualità del prodotto sono da sempre tra i principi in cui crediamo. Valori distintivi dell'azienda, identificati da un mercato internazionale che ne riconosce la leadership della produzione di qualità di materiali di fissaggio nel settore

PETROLCHIMICO, IDROELETTRICO, NUCLEARE, NAVALE, dell'ALTA VELOCITÀ FERROVIARIA

con una recente apertura ai mercati **dell'EOLICO e dell'IDROGENO**

Una leadership che ci distingue anche nella produzione di componenti per le aziende produttrici di valvole, filtri, caldaie e scambiatori di calore di cui siamo stati i precursori. Il Cliente è la nostra priorità a cui garantiamo non solo l'eccellenza del prodotto ma anche la qualità del servizio per soddisfare ogni sua esigenza. Questo ha da sempre orientato i nostri continui investimenti in ricerca, tecnologia di processo e formazione tra i fondamenti di una realtà industriale che continua da quasi 60 anni la sua evoluzione sui mercati di tutto il mondo. Da oltre 30 anni siamo inoltre **specializzati nella lavorazione di superleghe in materiali esotici, duplex e superduplex**, specialmente nello **stampaggio a caldo e nel trattamento termico**, che ci distingue per l'alta expertise e il know-how come leader mondiali. Il processo in cui siamo impegnati ogni giorno è presidiato in tutte le sue fasi da un team di tecnici specializzati, ingegneri e professionisti, divisi in una percentuale pressoché simile tra presenza femminile e maschile, orgogliosi di far parte di un'**azienda leader a livello internazionale nel suo settore** con una visione che guarda sempre al futuro. Forte della qualità dei nostri prodotti e della passione che ci distingue cerchiamo di continuare ad essere protagonisti di un mercato in cui ci impegniamo a **soddisfare le esigenze e ad anticipare i bisogni**.

www.beagroup.com



DADI

VITI



TIRANTI

**PRODOTTI
CUSTOM**



Priorità della nostra azienda è il **CONTROLLO dell'INTERO PROCESSO PRODUTTIVO**, dalla materia prima al prodotto

finito, collaudato e certificato per garantire una maggiore qualità sia dei prodotti standard come tiranti, dadi e viti sia dei prodotti su misura, disegnati su richiesta del nostro cliente, che creiamo ad hoc per rispondere anche alle esigenze più sofisticate. Attraverso accordi commerciali e partnership strategiche presidiamo le fasi principali della Supply Chain, sia a valle che a monte del ciclo produttivo, per garantire qualità di acciai, di carbonio e leghe speciali, studiate e messe a punto per impieghi specifici. Un processo di produzione controllato e collaudato nei laboratori interni attraverso test distruttivi e non, presidiati dai nostri tecnici a garanzia della qualità e dell'integrità di ogni prodotto per cui offriamo un servizio unico e personalizzato. Per rafforzare il presidio e il controllo delle fasi di produzione, facciamo **CONTINUI INVESTIMENTI**

sulle tecnologie produttive che portano all'introduzione di nuovi macchinari sofisticati e sempre più avanzati. Investimenti che si ampliano alla continua formazione dei nostri collaboratori e al sistema tecnologico e informatico aziendale che fa la fotografia dello stato di avanzamento della produzione, dell'acquisizione di semilavorati dando al cliente la possibilità di monitorare il progress del suo ordine. Lavoriamo normalmente con clienti che definiscono una pianificazione degli acquisti a medio e lungo periodo ma soddisfiamo anche le esigenze di coloro che richiedono un prodotto con tempi di consegna rapidi. L'azienda si trova in una posizione logisticamente strategica, vicino a scali aeroportuali, a centri ferroviari e non lontana da scali navali, favorevole sia al processo di spedizione sia al raggiungimento della sede da parte dei clienti e del loro team tecnico provenienti da tutto il mondo.

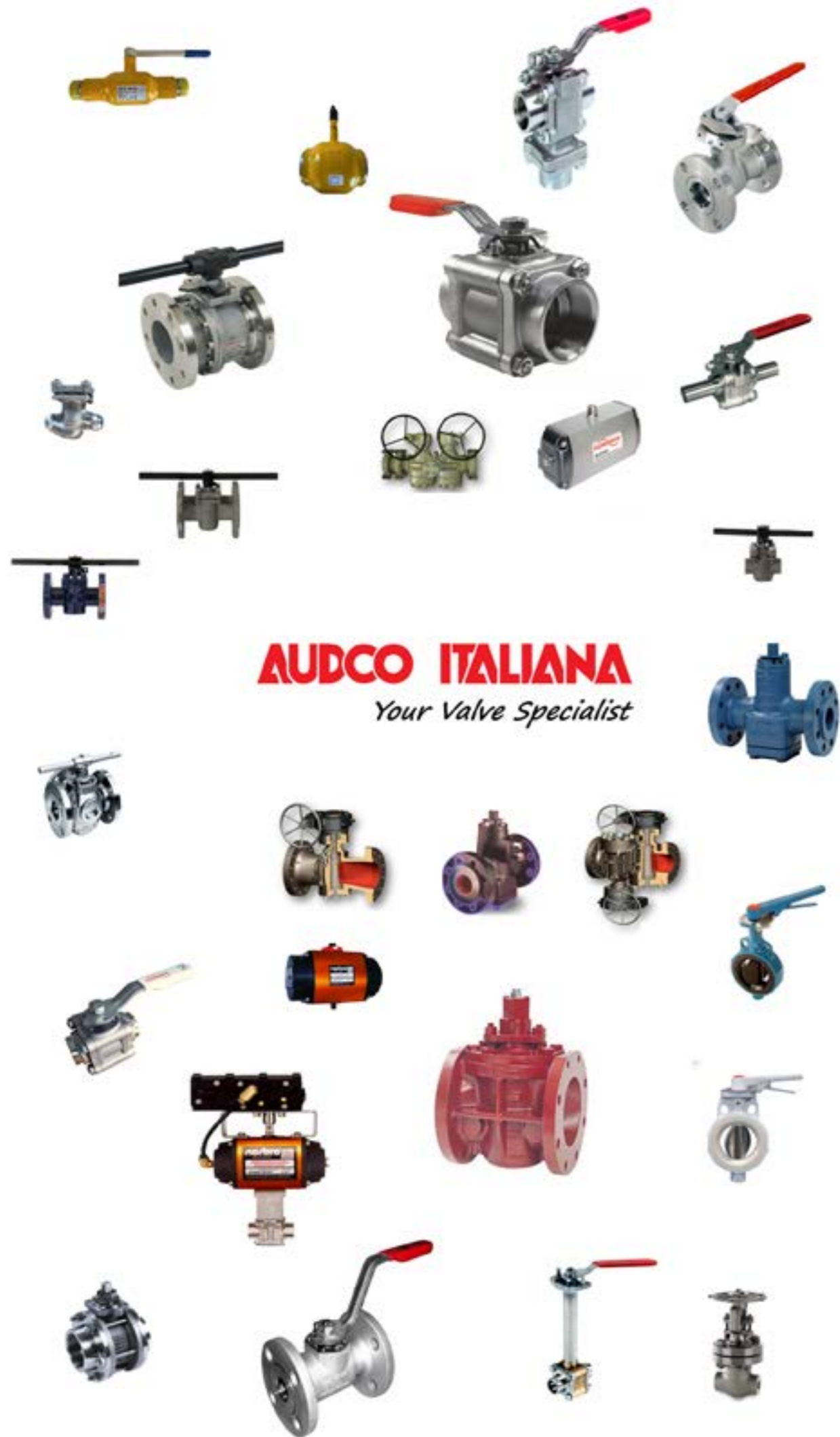
 **Bea s.r.l.**

Via dei Ronchi 91 - 21058 Solbiate Olona (Va) Italy
phone 0039 0331 649 093 - fax 0039 0331 649 708
e-mail: bea@beagroup.com

Quality System to:

ISO 9001: 2008 Bureau Veritas - Certificate IT243284
PED Assessment Certification - Bureau Veritas IT243284/PED 4.3

VAT Code IT02905380123 - REA VA301154



AUDCO ITALIANA
Your Valve Specialist

Audco Italiana è l'azienda specializzata in valvole industriali da oltre 80 anni, il notevole know-how sviluppato grazie alle importanti collaborazioni con le maggiori aziende italiane e internazionali, ci ha permesso di creare nel tempo un rapporto di fiducia continuativo con fornitori e clienti.

Società partecipata dal gruppo americano Flowserve ne distribuisce i brand **SERCK AUDCO, NORDSTROM, WORCESTER, NORBRO, AUTOMAX**, inoltre produce a proprio marchio diverse tipologie di valvole.

Audco Italiana è anche produttore di valvole speciali, per soddisfare le più svariate esigenze dei clienti finali.



ART-TECHNIQUE & SKILL

The meaning of **Téchné** descends from the ancient Greek philosopher Platone and means the capability to combine theoretical and practical knowledge requiring an active participation to what someone is doing.

Téchné is an Italian private company operating for many years with success in several fields. Currently we are specialized in designing and manufacturing many products, especially for Oil & Gas applications. We started our experience more than 20 years ago machining components for valves and wellheads in standard and/or exotic alloys; every year we extend our focus also in new products and markets.

Thanks to the support of our R&D specialists, we are now experts in the design and production of:

- Pressure Fittings
- SBB/DBB Ball & Needle valves
- Instrumentation Valves
- AXY - Auxiliary Valves
- High Pressure Sealant Pumps
- Special and Tailor-Made Valves
- Metal tube connection fittings

We are able to guarantee 100% all the processes implemented at our factory. Our Engineering department is specialized both in standard and especially Tailor-Made solutions; we are able to design and test for application in service up to 20Ksi working pressure and more. Nowadays we have installed in our production department more than 30 CNC machines with a high level of technology.

Since the beginning of our history, we have been specialized in machining components in accordance with Customer's



drawings; currently we are able to machine small parts using CNC Swiss Lathe and CNC Lathe (double or triple turrets) with bar loaders, up to bigger size of components (max 5 tons) thanks to the support of several CNC Lathes & 5 axis machine centers.

Thanks to CMM Zeiss, FARO Arms & Laser Scanner we guarantee an elevated monitoring of all internal phases; we can also provide Engineering Reverse service and 3D Prototyping.

Our quality & HSE system is certified in accordance with following standards:

- ISO 9001:2015
- ISO TS 29001:2020
- ISO 14001:2015
- ISO 45001:2018
- API-6A License n° 6A-1280
- PED/CE – DIR 2014/68/EU Annex III – Module B&D

All our internal processes are implemented to satisfy API Q1 requirements.

Téchné is the most qualified partner for technology, service & quality.

We are approaching the Japanese "Monozukuri" philosophy, as "Process of Making Things". Monozukuri is about having a state of mind, the spirit to produce not only excellent products but also have the ability to constantly improve the production system and its processes.

We really practice the philosophy of Continuous Improvement, getting a little bit better day by day. We are constantly turned to the environmental sustainability to limit the impact of CO2 emissions during all phases of manufacturing: for this reason, we rely on local or European suppliers to avoid uncontrolled processes and long way transportation.

Our main aim is to develop and propose to our customers new technical solutions to guarantee more safety and sustainability during fabrication processes of all our products.

Everything is designed to be safe for users and environment; our focus is to achieve zero leakage and long life of our products. Our R&D Department is constantly involved in finding new technical solutions.

Look at the present to take care of the future.



téchné

ART-TECHNIQUE & SKILL

Il significato di **Téchné** discende dall'antico filosofo greco Platone e significa la capacità di combinare conoscenze teoriche e pratiche che richiedono una partecipazione attiva a ciò che si sta eseguendo.

Téchné è una società privata italiana che opera da molti anni con successo in diversi settori. Attualmente specializzata nella progettazione e produzione di molti prodotti, in particolare per applicazioni Oil & Gas. Abbiamo iniziato la nostra esperienza più di 20 anni fa nella lavorazione di componenti per valvole e teste pozzo in leghe standard e/o esotiche; ogni anno estendiamo la nostra attenzione anche a nuovi prodotti e mercati.

Ci siamo specializzati inoltre nella progettazione e realizzazione di:

- Pressure Fittings
- SBB/DBB Ball & Needle valves
- Instrumentation Valves
- AXV - Auxiliary Valves
- High Pressure Sealant Pumps
- Special and Tailor-Made Valves
- Metal tube connection fittings

Siamo in grado di garantire al 100% tutti i processi eseguiti internamente presso il nostro stabilimento. Il nostro reparto di Ingegneria è specializzato sia in soluzioni standard che Tailor-Made; siamo in grado di progettare e collaudare per applicazioni in servizio fino a oltre 20Ksi di pressione.

Nel nostro reparto produttivo sono installate più di 30 macchine a controllo numerico di elevato livello tecnologico. Fin dall'inizio della nostra storia ci siamo specializzati nella lavorazione di componenti a disegno Cliente; attualmente,



grazie all'utilizzo di Torni CNC a Fantina Mobile e Torni (doppia o tripla torretta) con caricatori di barre, siamo in grado di lavorare sia minuteria di precisione che componenti di dimensioni maggiori (max 5 tonnellate), lavorati nvece grazie a Torni CNC Orizzontali e Verticali di maggiori dimensioni e Centri di Lavoro a 5 assi.

Utilizzando strumenti di controllo avanzati, CMM Zeiss, FARO Arms & Laser Scanner, garantiamo un elevato monitoraggio di tutte le fasi interne; possiamo fornire inoltre anche servizio di

Engineering Reverse e prototipazione 3D.

Il nostro sistema di qualità e HSE è certificato secondo i seguenti standard:

- ISO 9001:2015
- ISO TS 29001:2020
- ISO 14001:2015
- ISO 45001:2018
- Licenza API-6A n° 6A-1280
- PED/CE – DIR 2014/68/UE Allegato III – Modulo B&D

Tutti i nostri processi interni sono implementati per soddisfare i requisiti API Q1.

Téchné è il partner più qualificato per tecnologia, servizio e qualità.

Seguiamo da sempre con interesse la filosofia giapponese "Monozukuri", come "Process of Making Things". Monozukuri significa avere il giusto stato d'animo e lo spirito per produrre non solo prodotti eccellenti, ma anche avere la capacità di migliorare costantemente il sistema produttivo e i suoi processi. Praticiamo quindi con costanza e impegno la filosofia del Miglioramento Continuo, progredendo ogni singolo giorno.

Siamo inoltre costantemente rivolti alla sostenibilità ambientale nel cercare di limitare l'impatto delle emissioni di CO2 durante tutte le fasi della produzione: per questo ci affidiamo solamente a fornitori locali o europei per evitare processi incontrollati e limitare i trasporti di lunga distanza.

Il nostro obiettivo principale è sviluppare e proporre ai nostri Clienti nuove soluzioni tecniche per garantire maggiore sicurezza e sostenibilità durante i processi di fabbricazione di tutti i nostri prodotti.

Tutto è progettato per essere sicuro per gli utenti e l'ambiente; il nostro obiettivo è ottenere zero perdite e una lunga durata dei nostri prodotti. Il nostro Ufficio R&D è costantemente coinvolto nella ricerca di nuove soluzioni tecniche.

Look at the present to take care of the future.





Cristiani Bisconti

GUARNIZIONI INDUSTRIALI TECNICHE



Il nostro **obiettivo**:
comprendere
il valore **tempo**
nel vostro **business**

GREENE TWEED

Per più di 150 anni, Greene Tweed™ ha sviluppato materiali e soluzioni ingegneristiche che hanno migliorato la sicurezza e le performance in situazioni di applicazione critiche nel campo aerospaziale, energetico, semiconduttori, oil & gas, difese e numerosi altri settori.

Greene Tweed™ grazie al suo portfolio di mescole in elastomero e in compositi termoplastici ha guidato gli orizzonti dell'innovazione nell'ambito della tecnologia dei materiali.

Tramite il meticoloso sviluppo, il team di ricercatori Greene Tweed™ continua ad esplorare e testare lo sviluppo di nuovi polimeri e alla produzione di soluzioni di alta qualità.

Il materiale Chemraz®, per il quale noi di Cristiani Bisconti siamo distributori ufficiali in Italia, è leader nell'affidabilità in situazioni di contenimento critico.

Per noi di Cristiani Bisconti la collaborazione con Greene Tweed™ rappresenta una finestra verso il futuro e l'innovazione utile per fornirvi le migliori soluzioni tecnologiche presenti sul mercato oggi e domani.



CHEMRAZ®



605

Ideale per vapore ad alte temperature



615

Il nostro elastomero con maggiore capacità di temperatura



505

Perfluoroelastomero originale, specifico per gas e olio



517

Speciale composto bianco formulato senza nerofumo

FLUORAZ®



797

Composto di polimero di base Atlas®. Internazionalmente riconosciuto



799

Simile al 797 ma un durometro più alto

XYFLUORZ®



860

Elastomero altamente fluorinato ed adatto per temperature molto basse

FUSION®



938

Studiato per prestazioni a basse temperature e resistenza a RGD



YOUR NEEDS OUR PASSION

www.inoxmecc.com

follow us:  

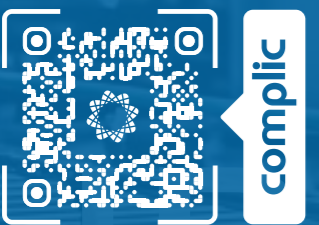


unVostro

Supply Chain Control

Prendi il controllo del tuo network di fornitori senza più ritardi e mancati controlli. Avanzamento in tempo reale della produzione presso la tua sede, le tue sedi o dal tuo fornitore

- Verifica e controllo del fornitore in tempo reale
- Controllo puntuale e verifica degli stati di produzione
- Uno strumento di controllo per gli ispettori
- Certificazione del ciclo di produzione del fornitore

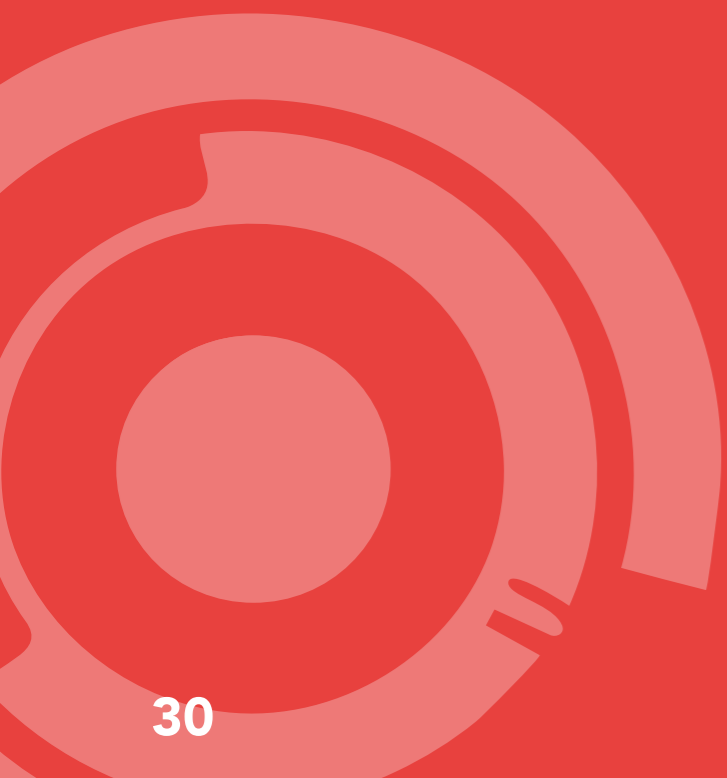


<https://unvostro.supply>

LY CHAIN CONTROL



ATTUATORI





AUDCO ITALIANA



Via Carlo Dell'Acqua, 1
20027 Rescaldina (MI) Italia



T. +39 03311561323



www.audco.it
info@audco.it



📱 Profilo



📱 Contattaci

PROFILO AZIENDALE

Audco Italiana è una società specializzata in valvole industriali da oltre 80 anni, il notevole know-how sviluppato grazie alle importanti collaborazioni con le maggiori aziende italiane e internazionali, ci ha permesso di sviluppare nel tempo un rapporto di fiducia continuativo con fornitori e clienti.

Per garantire consegne in poche ore, tra i prodotti disponibili a magazzino citiamo valvole a maschio lubrificato e teflonate, valvole a sfera, a saracinesca, a globo e di non ritorno, attuatori Norbro e Automax.

Audco Italiana è una partecipata del gruppo americano Flowserve e ne distribuisce i brand SERCK AUDCO, NORDSTROM, WORCESTER E NORBRO, inoltre produce a proprio marchio diverse tipologie di valvole.

Audco Italiana è inoltre produttore di valvole speciali, al fine di rispettare le prestazioni richieste dai clienti.

Giunti flessibili in gomma e acciaio, e tubi flessibili per alte prestazioni, completano la gamma dei prodotti di Audco Italiana.

Il service di Audco Italiana offre un servizio di revisione di valvole, attuatori e pompe di lubrificazione. Con il supporto dei nostri esperti, è possibile ottimizzare le risorse e ridurre al minimo i costi di manutenzione.

Su prenotazione il service di Audco esegue la revisione del parco valvole durante la fermata impianto, anche nei mesi di agosto o durante le vacanze natalizie.

PRODOTTI:

- Attuatore Pneumatico Automax
- Valvola Audco a Maschio Lubrificato
- Valvola Audco a maschio Lubrificata Speciale
- Valvola a sfera Worcester
- Valvola a maschio tipo Lined e Sleeved
- Valvola a Farfalla Audco
- Attuatore Elettrico e Pneumatico Norbro
- Valvola a sfera di Controllo
- Grasso Mastice e Pompa in alta pressione per la manutenzione delle valvole
- Lubrificante e Grasso Sigillante
- Pompa Nordstrom Hypregun-Plus 5Q
- Pompa Nordstrom 400-D
- Valvole Nordstrom
- Valvole Vogt
- Finecorsa e posizionatore
- Valvola a Globo
- Valvola a Saracinesca
- Valvola WK70 Worcester



BREPO



Via prati della rosa, 6
23823 Colico Piano (LC) Italia



T. +39 0341 933246



www.brepolavorazionimeccaniche.it
brepo@libero.it



 **Profilo**



 **Contattaci**

PROFILO AZIENDALE

Brepo S.R.L nasce nel 1990 come una piccola realtà di azienda artigianale. L' attività è situata da più di venti anni nella zona industriale di Colico, occupandosi di lavorazioni meccaniche di precisione come conto terzi nel settore Oil&Gas vantando di un elevata qualità lavorativa grazie a macchinari all' avanguardia, un personale qualificato e a un esperienza di quasi cinquanta anni nel campo del titolare e fondatore Sergio Porta.

L' azienda che si occupa principalmente di tornitura e fresatura è anche fornita di macchinari adibiti al controllo dimensionale, ogni pezzo all' interno della Brepo dopo essere lavorato verrà controllato da un collaboratore addetto esclusivamente al controllo, garantendo qualità e professionalità.

Nel 2020 la Brepo s.r.l. ha preso parte al progetto FISVal, inseriti nel progetto da ATV s.p.a. essendo partner per le lavorazioni meccaniche.

Grazie alla partecipazione al progetto l'azienda ha incrementato e migliorato il proprio piano di industria 4.0.

Parco macchine:

- Doosan Puma 600
- Doosan Puma Gt 3100 L CMZ tc30
- Mori seiki NI 2500
- Mori seiki Dura Vertical 5100 DMG mori Dmf 300j8
- Haas VF 5
- Alpa Aberlink Spider ST



MAXNOVO



Via Orlonghetto
13018 Valduggia (VC) Italia



T. +39 333 7348338



www.maxnovo.it
sales@maxnovo.it



Profilo



Contattaci

Accedi ai contenuti digitali

PROFILO AZIENDALE

Dal 1985 MAXNOVO è sinonimo di tecnologia, affidabilità e qualità nel mondo degli ingranaggi per valvole industriali. Nel 2019 MAXNOVO diventa una società indipendente focalizzata sullo sviluppo dei suoi prodotti, sul servizio clienti e sulla puntualità delle consegne.

Prodotti e Servizi:

MULTI-TURN conic bevel gearboxes Heavy-duty multi-turn gearboxes suitable for sluice gate, gate valves, globe and pinch valves serving oil & gas, water, power, chemical and demanding industrial application.

Output torque up to 20.000 Nm and Thrust Capacity up to 1.800 kN

Easy to install and operate, maintenance free
Ductile Iron / Carbon Steel / Stainless Steel / Low

Temperature Carbon Steel

Handwheel operated or motorizable output flange acc. to ISO 5210

Accessories available on request: Position indicator, Plates, Shafts, Locking Device, Chainwheels and Interlock.

QUARTER-TURN worm screw gearboxes

Heavy-duty part-turn gearboxes suitable for ball, butterfly, plug valves serving oil & gas, water, power, chemical and demanding industrial application.

Output torque up to 72.000 Nm IP67 and IP68 available as option.

Easy to install and operate, maintenance free.

Ductile Iron / Carbon Steel / Stainless / Low

Temperature Carbon Steel

Handwheel operated or motorizable output flange acc. to ISO 5210

Accessories available on request: Limit Switch, Locking Device, Chainwheels and Interlock.

Accessories available on request: Limit Switch, Locking Device, Chainwheels and Interlock.



VPS ITALY



Via Alessandro Volta, 16/D
24060 San Paolo d'Argon (BG) Italia



T. +39 035 0393064



www.vpsitaly.com
info@vpsitaly.com



Profilo



Contattaci

PROFILO AZIENDALE

VPS Italy fornisce assistenza, ricambi e service per tutti i tipi di valvole, in tutto il mondo: valvole a sfera, gate-globecheck, valvole a farfalla e altri tipi di valvole utilizzate per il controllo dei fluidi di processo per tutte le applicazioni (Oil&GAS ed Energia principalmente), ed offre i migliori prezzi, la massima qualità e la consegna più veloce del mercato.

I fondatori di VPS ITALY lavorano da oltre 30 ANNI nel settore OIL & GAS. Per questo abbiamo RELAZIONI SOLIDE con tutti i FORNITORI MONDIALI di parti di ricambio per valvole e attuatori. Così siamo in grado di TROVARE QUALSIASI parte di ricambio il cliente stia cercando e siamo in grado di trovare soluzioni ad ogni problema. Valutiamo ogni PRODOTTO che trattiamo e scegliamo solo i migliori, quelli cioè che garantiscono la SICUREZZA e la SODDISFAZIONE dei nostri clienti.

Siamo a tua disposizione 24 ORE al giorno per TUTTI I GIORNI dell'anno, anche a Natale. La nostra filosofia è di avere sempre LA MARCIA PIU' VELOCE ingranata, perchè ogni richiesta di ogni cliente va soddisfatta nel MINOR TEMPO POSSIBILE. Da noi puoi trovare la QUALITA' GARANTITA. Abbiamo creato un SERVIZIO DI SUPPORTO sempre attivo. Ti assistiamo DA REMOTO in tutto il mondo, guidandoti in tutte le operazioni necessarie.

Prodotti e servizi:

Oltre a quanto descritto nella panoramica dell'azienda, VPS ITALY è specializzata in:

- Revisioni e collaudo valvole.
- Realizzazione di BANCHI DI COLLAUDO IN PRESSIONE personalizzati secondo le esigenze del cliente e rispettando i canoni di sicurezza normati.
- Manutenzione e aggiornamento di banchi

prova di qualsiasi brand.

VPS ITALY attraverso i propri partner è in grado di fornire riduttori, in particolare:

- Riduttori multigiuro per valvole, manuali e motorizzabili.
- Riduttori multigiuro per paratoie, manuali e motorizzabili.
- Riduttori multigiuro con singola o doppia riduzione, singola o doppia velocità.
- Riduttori quarto di giro per valvole, base, singola e doppia riduzione, manuali o motorizzabili.

I nostri riduttori progettati e realizzati per compiere movimenti lineari o rotativi su valvole con o senza stelo saliente e per paratoie. Progetto specifico e accurata scelta dei materiali e componenti assicurano massima performance e durata. Il corpo in acciaio WCB e la madrevite in bronzo-alluminio garantiscono una minimizzazione ai processi di abrasione e corrosione, la corona ed il pignone del modello multigiuro a denti elicoidali garantiscono elevata efficienza meccanica e silenziosità. I nostri riduttori sono progettati per l'uso sia manuale che motorizzato a seconda dell'esigenza del cliente. La nostra linea standard normalmente soddisfa tutte le richieste tecniche come il rapporto di riduzione, spinte e coppie fino a 250.000 Nm, riduttori speciali, sovradimensionali e accessori speciali possono essere realizzati su specifiche richieste. Forniamo una gamma completa di accessori come il lucchettaggio, estensioni, copristeli con indicatore di posizione, alberi di collegamento, viti TPN, piastre di adattamento, e altro.

Prodotti speciali:

- Riduttori per ambienti umidi con cassa in acciaio e componenti esterni in F304.
 - Riduttori per applicazioni marine con cassa in acciaio e componenti esterni in F316.
 - Riduttori per basse temperature in LC1 o LC3 con componenti esterni in F304.
- Siamo in grado di garantire un completo supporto tecnico e un effettivo servizio post vendita anche per prodotti di ogni BRAND.

ALTRE AZIENDE

 **ACTUATOR FLUID CONTROL S.R.L.**
CUGGIONO (MI) - ITALIA

 **DVG AUTOMATION S.P.A.**
CORTEMAGGIORE (PC) - ITALIA

 **AUMA ITALIANA S.R.L. A SOCIO UNICO**
CERRO MAGGIORE (MI) - ITALIA

 **BIFFI ITALIA S.R.L.**
FIORENZUOLA D'ARDA (PC) - ITALIA

 **PROCONTROL S.R.L.**
CASTELL'ARQUATO (PC) - ITALIA

 **ROTORK CONTROLS (ITALIA) S.R.L.**
CUSAGO (MI) - ITALIA

 **TRUTORQ ITALIA**
ROVATO (BS) - ITALIA

 **OMAL S.P.A.**
RODENGO SAIANO (BS) - ITALIA

 **ACTUATECH S.P.A.**
VILLA CARCINA (BS) - ITALIA

COMPONENTISTICA

••••• BULLONERIA

••••• VITERIA

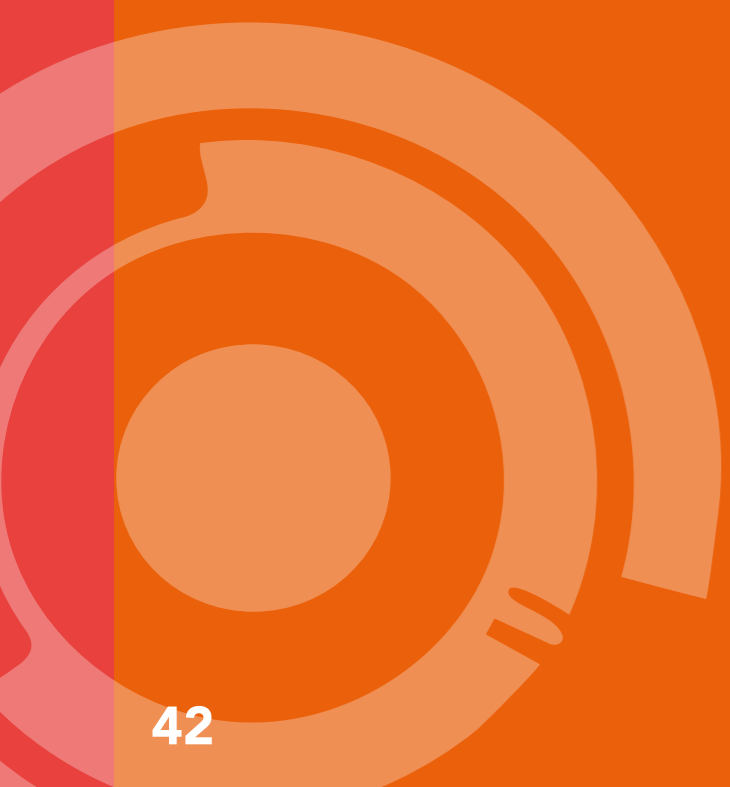
••••• MOLLE

••••• CUSCINETTI

••••• TAPPI

••••• RICAMBI

••••• SENSORI





BEA S.R.L.



Via dei Ronchi 91
21058 Solbiate Olona (VA) Italia



T. +39 0331 649093



www.beagroup.com
bea@beagroup.com



📱 **Profilo**



📱 **Contattaci**

PROFILO AZIENDALE

Bea ha iniziato la sua attività produttiva nel 1964 e da allora si è distinta come una delle aziende più importanti a livello internazionale per la produzione di bulloneria speciale (tiranti, dadi, viti, viti a testa cava e pezzi speciali a disegno) per l'industria dell'energia.

La capacità produttiva di Bea si aggira attorno alle 400 tonnellate al mese, con una gamma di produzione che va dalle dimensioni più piccole a quelle più grandi in uso: da 3/8" a 12" (da M8 a M300 per le misure metriche). Inoltre, Bea produce articoli speciali basati sui disegni specifici dei clienti grazie ai macchinari più sofisticati disponibili sul mercato.

Negli ultimi anni, Bea si è concentrata sul costante aumento della domanda di materiali "esotici" e ora è leader di mercato per la fornitura di bulloneria in leghe di nichel, acciaio inox e superduplex, in particolare grazie agli impianti all'avanguardia utilizzati per lo stampaggio a caldo e trattamento termico: Bea è infatti dotata di otto presse e sei forni per il trattamento.

Un notevole vantaggio dell'azienda è rappresentato dalla posizione logistica che Bea è in grado di offrire ai clienti: trovarsi nelle vicinanze di Milano rappresenta una posizione ideale per le spedizioni in Europa e all'estero, così come un facile accesso da parte dei clienti per eseguire i rigorosi controlli e collaudi richiesti dai progetti attuali. Tutte le attività di collaudo vengono eseguite internamente, comprese le prove distruttive e non distruttive.

Il fatto che la produzione e i collaudi Bea vengano eseguiti internamente garantisce il controllo totale sulla qualità e sull'integrità dei prodotti, così come sui tempi di consegna concordati con il cliente. La certificazione

ISO 9001 ottenuta nel 1992 e quella PED nel 2009 hanno rappresentato due importanti traguardi nella storia dell'azienda.

Prodotti e Servizi:

Negli ultimi 50 anni, Bea è divenuta un nome notissimo tra le aziende produttrici di bulloneria speciale, con un magazzino di circa 2.800 tonnellate di materiale grezzo e 2.500 tonnellate di pezzi finiti prodotti internamente.

Inoltre, per la zona del Mare del Nord dispone di un grosso centro di distribuzione in Olanda (Bea Nederland BV) ubicato comodamente nelle vicinanze del porto di Rotterdam, ed è quindi in grado di fornire tiranti e dadi in materiali standard e speciali con tempi di consegna molto rapidi.

Bea è specializzata in progetti importanti e di grossa entità, ed è fornitrice ufficiale di alcune delle aziende più note a livello internazionale, quali Shell, Chevron, BP, KCO, Tengizchevroil, Total, ENI, Woodside, Aramco, Reliance, etc., così come delle principali società di ingegneria, tra cui KBR, JGC, SK Engineering, Saipem, Technip, Larsen & Toubro, Fluor, Petrofac, Hyundai, NPCC, Foster Wheeler, ecc. Inoltre, l'azienda rifornisce anche i principali fabbricanti di valvole, filtri, caldaie, scambiatori di calore, ecc. per materiali standard e speciali.

Tutto ciò è reso possibile grazie a una forza vendita e a una rete commerciale molto efficienti che Bea è riuscita a costruire nella sua storia cinquantennale.

La Bea opera a livello internazionale sia direttamente che attraverso una rete di agenti locali specializzati. La forza della rete commerciale Bea garantisce la presenza e l'attenzione incentrata sulla realtà e sulle singole richieste di ciascun mercato.





C.E. S.R.L.



Via Giovanni da Verrazzano 26
20132 Milano (MI) Italia



T. +39 02 2563197
F. +39 02 2590178



cecogen@cecogen.com
www.cecogen.com



📱 Profilo



📱 Contattaci

PROFILO AZIENDALE

C.E. s.r.l., conosciuta anche con il nome di COMPAGNIA GENERALE ELETTRONICA, MISURE REGOLAZIONI SICUREZZE, è presente sul mercato OIL&GAS (On-Shore ed Off-Shore), petrolchimico, produzione energia, chimica e industria di processo dal 1977.

Nel corso degli anni abbiamo sviluppato prodotti adatti e specifici per ogni esigenza nel settore monitoraggio posizione valvole e posizioni organi in movimento (pistoni, bracci di movimentazione, porte di sicurezza, verifica rotazione organi ecc.) collaborando con utilizzatori finali (come raffinerie, centrali termoelettriche, industrie chimiche ed alimentari), costruttori di valvole ed attuatori, società d'ingegneria, costruttori di forni petrochimici e caldaie.

C.E. s.r.l. è diventata un costruttore leader del monitoraggio posizione valvole grazie ad un'elevata flessibilità e capacità di adattamento al mercato in continua evoluzione ed alle specifiche esigenze dei clienti, attraverso la progettazione e la realizzazione di sistemi custom.

L'esperienza maturata ci permette attraverso i nostri ingegneri e tecnici di proporre una gamma di prodotti standard e /o custom per ogni tipo di esigenza in applicazioni particolarmente difficili e gravose come quelle petrolchimiche.

Grazie alla qualità ed alle caratteristiche dei nostri prodotti made in Italy siamo tra i principali fornitori di riferimento di società d'ingegneria e dei costruttori di valvole ed attuatori, con installazioni effettuate in tutti gli impianti del mondo.

I prodotti C.E. s.r.l. sono progettati ed ingegnerizzati mettendo sempre le esigenze del cliente e dei mercati in cui operano al centro del progetto; collaboriamo con i nostri clienti in maniera aperta ed attiva nelle fasi di sviluppo perché il nostro successo è strettamente legato alla soddisfazione dei nostri clienti. La nostra mission è quella di migliorare costantemente la qualità dei prodotti e servizi che forniamo ai nostri clienti, con l'obiettivo costante di fornire un prodotto eccezionale ai nostri clienti con comune e reciproca soddisfazione.

PRODOTTI E SERVIZI:

- GLOBTOP serie CF, HF e PF.
- Sistemi di monitoraggio posizione valvola.
- JETREED serie R e P.
- Finecorsa magnetici di prossimità con contatto SPDT di tipo Reed.
- GO switch.
- Topworx.
- Finecorsa magnetici a tecnologia ibrida: GO switch è un finecorsa magnetico di prossimità a tecnologia ibrida. Al suo interno racchiude le parti migliori dei finecorsa meccanici, magnetici ed induttivi, eliminando però le loro criticità.
- TOPWORX serie D e T.
- Sistemi di monitoraggio posizione valvola.



ECOMETEO ITALIA S.R.L.



Via Forlanini, 92
20024 Garbagnate Milanese (MI) Italia



T. +39 02 99 028 791



www.ecometeoitalia.com
info@ecometeoitalia.com

PROFILO AZIENDALE

Una realtà globale! Operiamo con professionalità nel settore della serigrafia industriale e della strumentazione analogica e digitale dal 1992.

La certificazione ISO 9001 garantisce la qualità e l'affidabilità dei nostri prodotti che ci permettono di avere un mercato internazionale che comprende Europa, Africa, Medio Oriente, Australia e Sud America.

Siamo sempre alla ricerca di nuove tecniche e materiali per le esigenze dei nostri clienti, da anni soddisfiamo anche le esigenze di tracciabilità del prodotto fornendo ai nostri clienti targhe complete di barcode univoci, gestione dei file delle commesse e magazzino esterno. Tra i nostri clienti sono presenti le più rinomate case del settore industriale e terziario.

Ecometeo Italia è presente in: Albania, Austria, Australia, Bulgaria, Canada, Cile, Croazia, Emirati Arabi, Etiopia, Francia, Germania, Grecia, Libano, Olanda, Portogallo, Repubblica Ceca, Romania, Siria, Slovacchia, Slovenia, Spagna, Svizzera, Turchia, Ungheria, Uruguay, USA.

PRODOTTI E SERVIZI:

SERIGRAFIA INDUSTRIALE

La divisione serigrafia industriale opera nel settore della produzione, personalizzazione e commercializzazione di targhe, pannelli, etichette, frontali serigrafati e tastiere a membrana. Siamo sempre stati al passo con le nuove tecnologie ed esigenze dei clienti e grazie a ciò, oggi, possiamo soddisfare la quasi totalità delle richieste, anche per le applicazioni più complesse o gravose nei differenti settori industriali.

STRUMENTAZIONE ANALOGICA E DIGITALE PER IL CONTROLLO E LA MISURAZIONE DI TEMPERATURA, PRESSIONE E PORTATA

La divisione strumentazione analogica e digitale opera nel settore della progettazione, realizzazione e vendita di strumenti di misura e controllo di temperatura, umidità, pressione e portata quali, manometri, termometri, manovuotometri, flussometri, termostati e contaltri.

L'evoluzione ci ha portato nel corso degli anni a poter offrire oltre ai "classici" strumenti analogici anche una vasta gamma di strumenti digitali specifici, progettati testati e prodotti su nostra progettazione dedicata, ovviamente svolgiamo anche un servizio post vendita di riparazione e taratura.

Ecometeo Italia garantisce prodotti affidabili, personalizzati nella scelta dei materiali e delle modalità di lavorazione, competitivi sul mercato. Già dagli anni 90 abbiamo adottato Sistema per la gestione della Qualità in conformità alle norme UNI EN sempre rinnovata nel corso degli anni ed anche recentemente dalla certificazione ATEX per i manometri inox.



MOLLIFICIO LUIGI CODEGA



Via Paradiso, 3
23864 Malgrate (LC) Italia



T. +39 0341 582631
F. +39 0341 207558



www.mollificiocodega.it
info@mollificiocodega.it



Certificazione:
ISO 9001



Profilo



Contattaci

Accedi ai contenuti digitali

PROFILO AZIENDALE

Dal 1925: passione, competenza, innovazione tecnica. La nostra azienda produce molle e particolari metallici in nastro e in filo. La moderna tecnologia unita alla lunga esperienza ci consente di produrre piccole e grandi serie di articoli perfettamente rispondenti alle esigenze della clientela. Gli impianti, dotati di controllo elettronico e selezione automatica, sono un'ulteriore garanzia di qualità.

Gli standard qualitativamente alti che caratterizzano da sempre la produzione del Mollificio Luigi Codega, sono garantiti anche da un parco macchine di tutto rispetto: non basta saper progettare la molla perfetta, bisogna anche essere in grado di produrla rispettando gli standard richiesti.

Per questo motivo il mollificio investe costantemente sui macchinari di produzione, per essere sempre aggiornato sulle nuove possibilità produttive che le innovazioni tecnologiche avute negli ultimi anni consentono, avvalendosi dei marchi delle più importanti aziende presenti sul mercato: Wafios, Simplex Rapid, Schenker, Bobbio, Hach, Htc, Nu Coil, Milani e Brescianini, Finzer, Ghislanzoni, OMD e Kamatech.

Le nostre caratteristiche:

- Eccellente qualità del prodotto fornito a prezzi concorrenziali.
- Utilizzo di materiali di prima scelta.
- Controlli e collaudi rigorosi.
- Puntualità nelle consegne.
- Consulenze, calcoli e campionature per la realizzazione di nuovi articoli.
- Fornito magazzino di materie prime.

Prodotti e servizi:

Produciamo molle a nastro e in filo utilizzando diverse tipologie di materiali (acciai al carbonio, acciai legati, acciai pretemprati, acciai inossidabili, superleghe, bronzi, etc.).

Le molle da noi prodotte vengono realizzate da personale esperto e qualificato che segue scrupolosamente tutti i processi produttivi.

Vengono rilasciati, mediante l'elaborazione con un nostro sistema informatico, certificati di collaudo, controllo e conformità del prodotto e dei materiali utilizzati.





MOTO TECNICA



Via Sentiero delle Valli, 3
20846 Macherio (MB) Italy



T. + 39 039 2013518
F. + 39 039 2014864



www.mototecnicabearings.it
info@mototecnicabearings.com



 **Profilo**



 **Contattaci**

Accedi ai contenuti digitali

PROFILO AZIENDALE

Dal 1994 la Moto Tecnica è apprezzata nel mercato dei cuscinetti volventi per l'elevato contenuto del suo know-how.

Grazie all'alta competenza del nostro personale tecnico e commerciale, chi si affida a noi ha sempre la sicurezza del nostro supporto.

La presenza dei nostri stabilimenti nelle aree strategiche di produzione del mondo come Europa ed Asia, sempre monitorate dalla casa madre, ci consente qualità e costanza nella fornitura, la quale è sempre tracciabile nella sua totalità.

Di seguito si può trovare un breve riepilogo delle nostre tipologie costruttive e dei principali marchi da noi importati:

MTB ITALY:

Sono cuscinetti costruiti e pensati per esecuzioni dedicate al settore degli attuatori, al settore oil and gas e a quello delle pompe. Questa vasta gamma comprende cuscinetti a sfere e a rulli, radiali ed assiali. Inoltre, comprende ralle di rotazione, cuscinetti a rulli conici, a contatto obliquo e a quattro contatti.

MTB STD:

Questa è una gamma completa, destinata ad un impiego più generico e anche soprattutto nelle pompe.

MARCA PRIMARIA:

Oltre alla produzione, occupiamo una posizione strategica nell'importazione diretta di cuscinetti di marca primaria come SKF, FAG, INA ed NTN.



PANOZZO S.R.L.



Via del Calandone, 50 H
23807 Merate (LC)



T. +39 039 9275363



www.panozzosrl.com
commerciale@panozzosrl.com



Certificazione:
ISO 9001:2015



Profilo



Contattaci

PROFILO AZIENDALE

Panozzo S.r.l. è un'azienda italiana che, da molti anni, opera con successo nella distribuzione di Tappi e Viteria in plastica.

Punto di forza è il sito internet: www.panozzosrl.com, il quale è strutturato in funzione dell'applicazione dei prodotti e dal quale è possibile richiedere campioni gratuiti, offerte e scaricare i cataloghi pdf suddivisi per categorie.

La capacità di gestire richieste di piccole e grandi dimensioni, ci ha permesso, nel tempo, di sviluppare un rapporto di fiducia continuativo con i clienti.

La nostra ampia e variegata gamma di tappi e articoli in plastica di protezione ci permette di essere un riferimento per aziende appartenenti a settori merceologici altrettanto differenti tra loro, come: oil&gas, i produttori di valvole e gli attuatori, l'automotive, la nautica, il modellismo, la meccanica e molti altri.

- Tappi per chiusura fori
[sottotappi cilindrici, sottotappi conici, tappi a testa piana]

- Tappi per protezione filetti
[tappi filettati maschio, tappi filettati femmina, cappucci a pressione]

- Articoli per protezione flange
[coperchi per flange, dischi adesivi flange]

- Tappi per chiusura tubi
[cappucci a pressione, tappi a lamelle tondi, quadrati e rettangolari]

- Articoli tecnici vari
[tappi per alberi motore, tappi per ingrassatori]

- Tappi per verniciatura
[Tappi conici e cappucci per medie e alte temperature]

- Spirali e guaine per protezione tubi

- Accessori tubi e arredo
[Tappi a lamelle con filetto interno, connettori]

- Viti e articoli in plastica per il fissaggio
[viti, dadi, rondelle, boccole, distanziali, grani, copriviti, copridadi]

- Articoli per assemblaggio
[fasteners, rivetti, clips, fascette]

- Protezioni per imballaggi
[reti tubolari in plastica, profili in foam]







Via Trieste 36/D
22036 Erba (CO) Italia



T. +39 031 641009



www.technevalves.com
techne@technevalves.com



Certificazione:
API ISO 9001:2000, API Q1 Ed. 7



Profilo



Contattaci

PROFILO AZIENDALE

PRESSURE FITTINGS

This product category includes all those components commonly assembled on the valves and used for a correct maintenance and safe operativity during their cycle life.

Considering their importance for functioning and safety they are designed and produced with the same design approach dedicated for valves, in terms of: working pressure, chemical compatibility, use.

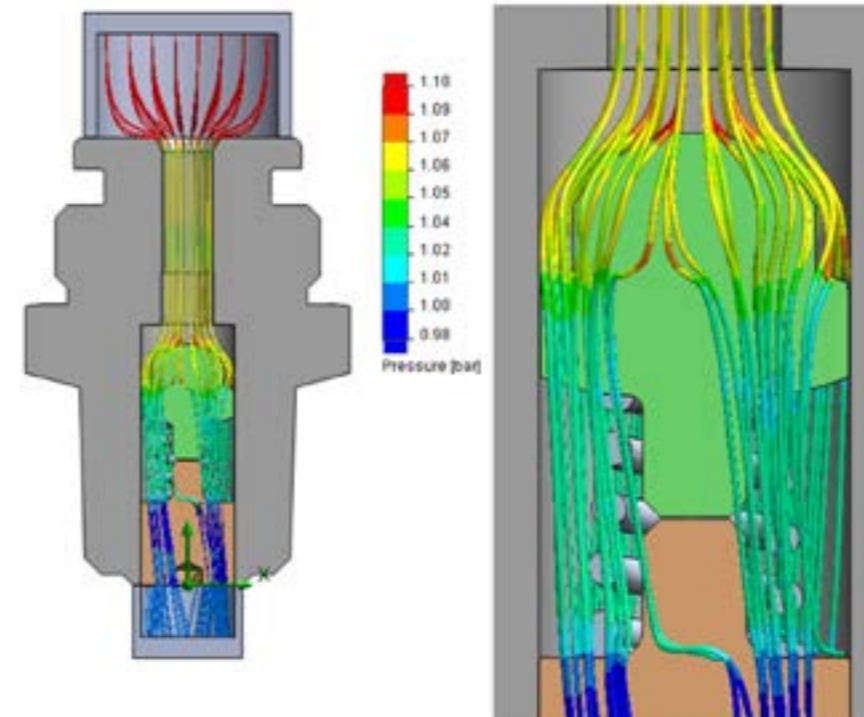
These parts must be considered as: Containing Parts, Controlling Parts, Pressure Boundary Penetration.

GREASE FITTING & INNER CHECK VALVES:

These fittings are designed to allow injection of lubricating/sealing/cleaning compounds into a surface and to prevent leakage into the atmosphere. Inner check are normally installed below grease fittings, as safety precaution. API 6A - PR2F Validation: Following to last Customers' requirements we have improved our fittings performances to be in accordance with the most restrictive testing requests of API 6A Latest Ed – Annex F. These metal-to-metal seal fittings should be tested also as defined by API6A-PSL3G cycle or in accordance with further specific Customer's needs. During validation process we are also performing several tests on new 15Ksi Pressure Relief Tools.

BALL & CHECK VALVES:

Further to the same operating conditions of previous product category, the design of these valves provides for the presence of an additional floating ball between two check seals. This valve allows more safety during greasing operations.



**NEEDLE & BLEEDER VALVES:**

Designed to regulate flow or to vent pressurized pipeline product from inside of the valves, pressure vessels or other systems on which they are installed.

SAFETY VALVES:

Designed to automatically release the process fluid from valves, pressure vessels or other systems, when the pressure exceeds pre-set limits. The setting pressure could be in accordance with the standard pressure class or end-users' specific requirements. Valves can be furnished with Conformity Declaration in accordance with DIR 2014/68/ EU – Annex III – Module "B" & "D".

PLUG & OTHER FITTINGS:

Used for draining operations or as connection between components.

PRESSURE RELIEF TOOLS:

Designed to allow the release of exceeding pressure inside the system. This type of tools must be used with grease fitting, inner check and ball & check products categories during maintenance operations or replacement of grease fitting and/or inner check.

T-LOCK - METAL TUBE CONNECTION FITTING

T-Lock is designed to allow the union between tube, threaded connections or other. Every kind of connection can be designed and customized for several services. In addition to our 10/15/20ksi T-Lock metal compression fittings, a new concept of straight, elbow, T, cross fittings is now available. Customer can decide to modify and customize various metal tube connections thanks to our modular in/out connection design.

PRESSURE FITTINGS

All'interno di questa famiglia di prodotti, includiamo tutti quei componenti comunemente assemblati sulle valvole e utilizzati per una corretta manutenzione e una sicura operatività durante la vita delle stesse.

Sono componenti di assoluta importanza, progettati e prodotti utilizzando lo stesso approccio progettuale utilizzato per le valvole e per gli impianti ove vengono installati, in termini di: pressione di esercizio, compatibilità chimiche, prestazioni.

Queste parti, a tutti gli effetti, devono essere trattati e considerate come: Containing Parts, Controlling Parts, Pressure Boundary Penetration.

INGRASSATORI & VALVOLE DI RITEGNO:

Progettati per consentire l'iniezione di grassi lubrificanti/sigillanti/detergenti all'interno di valvole e impianti sui quali sono installati. Le Valvole di Ritegno sono normalmente installate prima degli ingrassatori, come ulteriore barriera di sicurezza.

Certificazione API 6A - PR2F:

In linea con le ultime richieste di mercato, abbiamo ulteriormente migliorato le prestazioni dei nostri fittings, per renderli conformi ai requisiti dell'ultima edizione dell'API 6A, garantendo la conformità all'Annex F della stessa.

La tenuta metal-to-metal è stata inoltre collaudata per superare i test API6A-PSL3G. A completamento degli steps di validazione PR2F, si sono eseguiti diversi test sui nuovi Pressure Relief Tools dimensionati per utilizzo 15Ksi.

VALVOLE BALL & CHECK:

In aggiunta alla precedente famiglia di prodotto, le valvole B&C si caratterizzano per la presenza di una tenuta floating tra due tenute checks. L'installazione e l'utilizzo di questa valvola, garantisce maggiore sicurezza durante le operazioni di ingrassaggio e di manutenzione.

VALVOLE A SPILLO E DI DRENAGGIO:

Progettate per operazioni di regolazione o drenaggio di fluido presente all'interno degli impianti.

VALVOLE DI SICUREZZA:

Progettate per garantire il rilascio in automatico del fluido di processo all'interno dell'impianto in caso di sovra-pressione. La pressione di settaggio viene definita per le varie classi di pressione o in accordo a richieste mandatorie del Cliente. Le valvole possono essere fornite corredate del certificato di Dichiarazione di Conformità in accordo alla DIR 2014/68/ EU – Annex III – Module "B" & "D".

PLUG & OTHER FITTINGS:

Utilizzati per le operazioni di drenaggio e/o di connessione tra componenti.

PRESSURE RELIEF TOOLS:

Progettati per garantire il rilascio in sicurezza dell'eventuale Pressione presente all'interno degli impianti a monte delle Valvole di Ritegno e/o degli Ingrassatori. È necessario l'utilizzo di questi accessori durante le operazioni di sfiato e/o manutenzione per la corretta salvaguardia delle attrezzature stesse.

T-LOCK - METAL TUBE CONNECTION FITTING

La famiglia delle connessioni Téchne T-Lock è stata progettata per garantire la connessione a singola o doppia ogiva tra tubi metallici. In aggiunta alle connessioni meccaniche 10/15/20Ksi a doppia ogiva Téchne T-Lock, un nuovo concetto di connessione modulare è ora disponibile. La nuova soluzione garantisce maggiore libertà e flessibilità nella scelta di size e tipo di connessione.



VARISCO & C. S.R.L.



Sede legale:
Piazza di Mauro 6A
96010 Priolo G.llo (SR) Italia

Sede operativa:
Via I Maggio 71
20863 Concorezzo (MB) Italia



T. +39 039 6886458
T. +39 0931 760945



www.variscosrl.com
variscosrl@variscosrl.com



Certificazione:
UNI EN ISO 9001:2015

PROFILO AZIENDALE

Varisco è un'azienda grazie alla quale la distribuzione e la fornitura di beni e servizi industriali e tecnologici raggiunge un nuovo livello. Per noi rappresenta un dovere offrire una conoscenza approfondita di prodotti, applicazioni e processi tecnici, cosa che ci consente di garantire servizi unici nel nostro campo professionale: grazie a noi, i clienti sono accompagnati dal problema alla soluzione lungo il percorso più facile e sostenibile. Rappresentando molti dei marchi più celebri del mondo, siamo in grado di garantire componenti di alta qualità, rapidità nelle consegne e prezzi estremamente competitivi.

Offrire un servizio eccellente. Dare valore al cliente. Supporto tecnico, flessibilità, puntualità nelle consegne.

PRODOTTI E SERVIZI:

- Guarnizioni in Kalrez® DuPont di cui siamo distributori autorizzati.
- O-rings in FPM, HNBR, Fluorosilicone, Aflas™, Silicone, EPDM, NBR, PTFE, RIVESTITI-FEP.
- Guarnizioni, Raccorderia e Strumentazione Parker.



VPS ITALY



Via Alessandro Volta, 16/D
24060 San Paolo d'Argon (BG) Italia



T. +39 035 0393064



www.vpsitaly.com
info@vpsitaly.com



📱 **Profilo**



📱 **Contattaci**

PROFILO AZIENDALE

VPS Italy fornisce assistenza, ricambi e service per tutti i tipi di valvole, in tutto il mondo: valvole a sfera, gate-globecheck, valvole a farfalla e altri tipi di valvole utilizzate per il controllo dei fluidi di processo per tutte le applicazioni (Oil&GAS ed Energia principalmente), ed offre i migliori prezzi, la massima qualità e la consegna più veloce del mercato.

I fondatori di VPS ITALY lavorano da oltre 30 ANNI nel settore OIL & GAS. Per questo abbiamo RELAZIONI SOLIDE con tutti i FORNITORI MONDIALI di parti di ricambio per valvole e attuatori. Così siamo in grado di TROVARE QUALSIASI parte di ricambio il cliente stia cercando e siamo in grado di trovare soluzioni ad ogni problema. Valutiamo ogni PRODOTTO che trattiamo e scegliamo solo i migliori, quelli cioè che garantiscono la SICUREZZA e la SODDISFAZIONE dei nostri clienti.

Siamo a tua disposizione 24 ORE al giorno per TUTTI I GIORNI dell'anno, anche a Natale. La nostra filosofia è di avere sempre LA MARCIA PIU' VELOCE ingranata, perchè ogni richiesta di ogni cliente va soddisfatta nel MINOR TEMPO POSSIBILE. Da noi puoi trovare la QUALITA' GARANTITA. Abbiamo creato un SERVIZIO DI SUPPORTO sempre attivo. Ti assistiamo DA REMOTO in tutto il mondo, guidandoti in tutte le operazioni necessarie.

Prodotti e servizi:

Oltre a quanto descritto nella panoramica dell'azienda, VPS ITALY è specializzata in:

- Revisioni e collaudo valvole.
- Realizzazione di BANCHI DI COLLAUDO IN PRESSIONE personalizzati secondo le esigenze del cliente e rispettando i canoni di sicurezza normati.
- Manutenzione e aggiornamento di banchi

prova di qualsiasi brand.

VPS ITALY attraverso i propri partner è in grado di fornire riduttori, in particolare:

- Riduttori multigiro per valvole, manuali e motorizzabili.
- Riduttori multigiro per paratoie, manuali e motorizzabili.
- Riduttori multigiro con singola o doppia riduzione, singola o doppia velocità.
- Riduttori quarto di giro per valvole, base, singola e doppia riduzione, manuali o motorizzabili.

I nostri riduttori progettati e realizzati per compiere movimenti lineari o rotativi su valvole con o senza stelo saliente e per paratoie. Progetto specifico e accurata scelta dei materiali e componenti assicurano massima performance e durata. Il corpo in acciaio WCB e la madrevite in bronzo-alluminio garantiscono una minimizzazione ai processi di abrasione e corrosione, la corona ed il pignone del modello multigiro a denti elicoidali garantiscono elevata efficienza meccanica e silenziosità. I nostri riduttori sono progettati per l'uso sia manuale che motorizzato a seconda dell'esigenza del cliente. La nostra linea standard normalmente soddisfa tutte le richieste tecniche come il rapporto di riduzione, spinte e coppie fino a 250.000 Nm, riduttori speciali, sovradimensionali e accessori speciali possono essere realizzati su specifiche richieste. Forniamo una gamma completa di accessori come il lucchettaggio, estensioni, copristeli con indicatore di posizione, alberi di collegamento, viti TPN, piastre di adattamento, e altro.

Prodotti speciali:

- Riduttori per ambienti umidi con cassa in acciaio e componenti esterni in F304.
 - Riduttori per applicazioni marine con cassa in acciaio e componenti esterni in F316.
 - Riduttori per basse temperature in LC1 o LC3 con componenti esterni in F304.
- Siamo in grado di garantire un completo supporto tecnico e un effettivo servizio post vendita anche per prodotti di ogni BRAND.

ALTRE AZIENDE

- 
- DE TOMI S.R.L.**
OGGIONA (VA) - ITALIA
 - MECCANICA GERVASONI S.R.L. A SOCIO UNICO**
LENNA (BG) - ITALIA
 - NANA S.R.L.**
CASTIONE ANDEVENNO (SO) - ITALIA
 - MO.BE. S.R.L.**
GALLARATE (VA) - ITALIA
 - A.V.V. - ADDED VALUE FOR VALVES S.R.L.**
TELGATE (BG) - ITALIA
 - BBD S.R.L.**
MARCIGNAGO (PV) - ITALIA
 - PRESSBOLT S.R.L.**
TURATE (CO) - ITALIA
 - OME METALLURGICA ERBESE S.R.L.**
ERBA (CO) - ITALIA
 - BERARDI BULLONERIE S.R.L.**
CASTEL GUELFO (BO) - ITALIA
 - MOLLIFICIO LEGNANESE S.P.A.**
LEGNANO (MI) - ITALIA
 - MOLLIFICIO RENZO SCOTTI S.R.L.**
LISSONE (MB) - ITALIA
 - ENNEVI S.R.L.**
RESCALDINA (MI) - ITALIA

GUARNIZIONI



RING GASKET AND SEALING VALVE SOLUTIONS





C.M.D. S.R.L. GUARNIZIONI INDUSTRIALI



Via Ponte Fabbro, 106
25033 Cologne (BS) Italia



T. +39 030 7460545



www.cmd.it
cmd@cmd.it



Certificazioni:
Shell SPE 77/312 Classe A e B, API Standard 622,
VDI 2440 (TA Luft), ISO 15848



Profilo



Contattaci

PROFILO AZIENDALE

Since 1989, CMD is your reference point for high quality sealing solutions for valves, pumps, heat exchangers and flanges. CMD is focused on continuous innovation and is committed to providing top quality solutions to its customers.

CMD was established in 1989 by Mr. Luciano Ghirardelli, and is based in Cologne, a small village in the centre of northern Italy.

The Company is run by Luciano's son and daughter, Claudio and Danila, together with their families and CMD still enjoys the advantages of a family-led organization combined with all necessary industrial aspects in projecting, consultancy, technical support, administration and commercial procedures that ensure a perfect product process from scratch to the final user.

PRODUCTS AND SERVICES:

Our spiral wound gaskets, graphite rings and stem packings, among the others, achieved the total esteem of the valve industry, proved by the most respectable world certifications such as Shell SPE 77/312 Class A and Class B, VDI 2440 (TA Luft) and ISO 15848, obtained by the most qualified valve manufacturers, thanks to the superlative performances our gaskets allow.

Our stem packings ARMASEAL312® and ARMASTEM® have obtained API Standard 622 Certification and, together with our graphite rings, are also qualified for Oxygen Service up to 300° C by BAM.

We underwent very severe tests and rewards come as a consequence when quality is a priority.

VISION AND MISSION

The constant care for future production is CMD's motivation and all departments strive toward continuous innovation.

Our aftermarket and service support to customers include replacement gaskets with rapid supply to meet all needs, adding specialized engineering consults aimed at helping to resolve any problem.

CMD customers are as precious as our competent staff and, all together, we fully dedicate our efforts to the total satisfaction of the end users.



CAAST
SEALING TECHNOLOGY

CAAST SEALING TECHNOLOGY



Via Luigi Fumagalli, 91
22066 Mariano Comense (CO) Italia



T. +39 031 766690



www.caast.it
info@caast.it



Profilo



Contattaci

PROFILO AZIENDALE

CAAST S.p.A. is a dynamic and highly reliable company based in Italy with a 20-years-long presence in the sealing-system's market.

Since 1998 we design, search, develop, manufacture high performance tailored sealing solutions to secure the needs of mostly every sector of industries.

CAAST offers a wide range of products and materials specifically designed and tested for offshore platforms and extraction wells, valves, compressors, manifolds, actuators, accumulators, cylinders.

We manufacture and supply components according to the most restrictive standards to secure the best safety needs for petroleum industry. Our passion and our experience are focused on technical research and development of new applications to move forward the limit of what is nowadays considered "standard" in the market.

CAAST ENSURES:

- Full traceability of materials
- Quality controls according to the most severe standards
- Technical support on developing new applications
- Customized Tests on materials according to end-user requests





CARRARA S.P.A. GLOBAL SEALING SOLUTIONS



Via Provinciale, 1/E
25030 Adro (BS) Italia



T. +39 030 745 1129



www.carrara.it
info@carrara.it



Profilo



Contattaci

PROFILO AZIENDALE

A vision founded 60 years ago.

Founded in 1961, CARRARA S.p.a. is today one of the leading European manufacturers of Industrial Seals, specialised in the production of packing, sealing systems for valves and gaskets for high-temperature service flanges. With the advent of the second generation at the helm of the business, which recognised stopping asbestos products as key for renewal and growth, the Company embarked on a path of growth and positioning within the target market. In just a few years it became an internationally recognised "Valuable Player" in the market segments of Packing, graphite seals and industrial seat valves, and modified PTFE for flanges.

The strong growth experienced in the first post-asbestos cycle was down to two factors: the creation of innovative and high-quality products that acted as the main lever to bridge the Brand gap with the main International players, and market positioning with an effective and targeted business strategy. In order to achieve these significant objectives, synergistic relationships were forged with the main suppliers of selected raw materials, which co-operated with Carrara's technical team in some phases of the development of the main products and the adoption of a production system able to ensure high-quality standards associated with large production capacity.

Market penetration of the products and the Brand was pursued methodically through the achievement of numerous product certifications, the opening of a distribution network and the

start of the qualification processes in the Refinery, Petrochemical, Energy and EPC – Engineering Procurement and Construction – segments in Italy and abroad. 2001 saw the opening of new headquarters that allowed a substantial increase in production capacity and logistics that, thanks to an intense sales and marketing push and a wider product range, enabled to increase its Customer portfolio and also grow in an increasingly competitive, changeable context which sometimes encountered challenging business cycles. 2001 also saw the creation of the FERP environmental services division, which marked the diversification of the company's business offer, not just focusing on manufacturing but also providing industrial services.

Among our specialties we have focused on the low-emission component sector for decades and today we offer a product range that includes low:

- Emission products for valve stems, bonnets and seats as well as LDAR environmental services.
- Packings and Gaskets
- Valve Components
- Environmental Services
- API622.ISO15848. TA LUFT VDI2440
- Low-emission approved graphite packings for valves, flat graphite gaskets and spiral wound gaskets
- BAM approved for Oxygen services graphite packing, flat graphite, spiral wound, braided
- PTFE packing and chevron PTFE packing pressure seal graphite gaskets and high-pressure graphite stem packing
- Flange gaskets ring joint, camprofile and spiral wound gaskets
- Heat exchanger gaskets
- Double jacketed gaskets
- Fire-safe and graphite gaskets for ball valve seats
- Valve seats: seats for soft inserted and metal to metal ball valves, seats for through conduit gate valves, special valve components
- Insulating kit for flanges
- GRE steel core inserted insulating kit, fully



GUARNIZIONI INDUSTRIALI CRISTIANI BISCONTI S.R.L.



Via San Fiorano 71/73
20852 Villasanta (MB) Italia



+39 039 9361092



www.cristianibisconti.it
info@cristianibisconti.it



Profilo



Contattaci

PROFILO AZIENDALE

La società Cristiani Bisconti S.r.l. sin dalla sua fondazione nel 1935, è specializzata nella produzione di guarnizioni industriali tecniche.

Siamo un'organizzazione formata da specialisti in cerca di continuo miglioramento. Il nostro obiettivo è quello di ottenere un servizio che vada oltre alla semplice fornitura.

Siamo in grado di risolvere problemi rapidamente, supportando il cliente nel processo di acquisto, analizzando insieme le migliori alternative tecnologiche, proponendo pacchetti di fornitura completi e instaurando rapporti di partnership durature caratterizzate da trasparenza e fiducia reciproca.

Tutto ciò è possibile grazie alla grande flessibilità e all'attenzione che dedichiamo alla cura di ogni cliente e alle sue esigenze specifiche, caratteristiche che fanno parte della nostra filosofia lavorativa sin dalla nascita della nostra azienda.

Grazie allo sviluppo di partnership con numerose realtà internazionali, l'espansione continua e i rapporti con fornitori e clienti diventano sempre più solidi.

PRODOTTI:

- Oring in Chemraz e Fluoraz
- O-ring in PTFE, Rivestiti FEP/PFA
- Guarnizioni piane per accoppiamento flange in asbestoss free.
- KV200 – KV Universal – Novapress – Grafite
- Baderne per valvole e pompe
- Guarnizioni metalliche, Ring joints, Spirometalliche, Camprofile
- Guarnizioni metalloplastiche.
- Guarnizioni in PTFE Espanso – ROSEFLON
- Insulation Kits
- Coperture isolanti e riscaldanti
- Coperture isolanti per Valvole
- Coperture di sicurezza
- Raccordi a compressione
- Raccordi Rapidi
- Tubi Flessibili
- Manufatti Tessili





INOX MECC PETROLSEAL



Via Cortenuova s.n.c.
24050 Civate al Piano (BG) Italia



T. +39 0363 945368
F. +39 0363 945383



www.petrolseal.it
info@petrolseal.it



Certificazioni:
ISO 9001:2015, ISO 14001:2015, ISO 45001:2018, Achilles Oil
and Gas Europe, Restamping Certification by TÜV



Profilo



Contattaci

Accedi ai contenuti digitali



PROFILO AZIENDALE

Petrolseal, divisione di INOXMECC Group, punto di riferimento per la produzione di componenti di tenuta per valvole e impianti industriali. La competenza, l'esperienza e la flessibilità di un gruppo dinamico consolidato nel settore.

L'attività di Petrolseal è caratterizzata da una stretta ed attenta partnership a fianco del cliente, condividendo lo sviluppo degli elementi in fase di progettazione.

SERVIZI

- Petrolseal offre i seguenti prodotti e servizi:
- Metal Ring Gaskets: RJ, RX, BX ecc
- Sfere e seggi fino a 48 pollici
- Kit Sfera / Seggi
- Adattamento contatto Metal / Metal
- Coating (TCC, Crome, Nickel ENP)

PETROLSEAL DISPONE DI:

- Materia prima certificata e tracciabilità garantita
- Inserti in DEVLON, PEEK, RP
- PTFE, KEL-F, NYLON
- Gestione interna del ciclo produttivo
- Ufficio Tecnico dedicato after sales

MATERIALI

Petrolseal, grazie all'interazione con le divisioni del gruppo, dispone di:

- Leghe martensitiche
- Leghe austenitiche
- Acciaio al carbonio
- Leghe di nickel
- Duplex/superduplex
- Titanio: gr2 / gr5

API Spec 6A – Licenziatari per Anelli RING JOINT



See our API
composite List



See our updated
API monogram



SEALCORE



Via Marconi 142/144
24060 Castelli di Calepio (BG) Italia



T. +39 035 4425511
F. +39 035 4425478



www.sealcore.it
info@sealcore.net



Profilo



Contattaci

PROFILO AZIENDALE

SEALCORE Network propone al mercato un'ampia gamma di articoli tecnici: Standard e Endless O-Rings, Anelli di tenuta per Alberi Rotanti, Componenti Industriali in Gomma-Metallo, Elastomero, Silicone Liquido, PTFE e Tecnopolimeri ad alte prestazioni.

I prodotti delle Aziende di SEALCORE Network vengono generalmente utilizzati per molteplici impieghi. Dalle produzioni di primo impianto fino alla ricambiatura di valvole, compressori, pompe, motori- duttori elettrici e meccanici, pistoni, cilindri, macchine utensili, motori, calandre, connettori, attuatori, e nei più svariati impianti industriali.

L'offerta delle Aziende di SEALCORE Network si rivolge a innumerevoli settori. Dall'industria generica a quella pesante, tra cui i comparti: eolico, minerario e movimentazione terra, siderurgico, cartario, navale e marino, aero-spaziale, alimentare, automobilistico, dell'automazione, chimico, petrolchimico, farmaceutico, idrotermosanitario, oleodinamico, ed altro ancora.

SEALCORE Network serve la distribuzione e il mercato dell'after-market, ma anche clienti OEM e utilizzatori finali.

Tutte le aziende di SEALCORE Network sono indipendenti, in genere di proprietà e conduzione familiare e caratterizzate da un forte spirito imprenditoriale votato alla crescita e alla continuità generazionale. SEALCORE Network è un punto di incontro e sviluppo per tutte le realtà imprenditoriali che lo compongono, fondato su uno spirito di rete, collaborazione e condivisione del know-how.

SEALCORE Network non è solo "fare impresa", ma "essere impresa".

Ed in uno spirito familiare come quello che lo caratterizza, SEALCORE Network significa "essere impresa insieme" ed insieme far fronte alle esigenze del mercato globale, per offrire un servizio di eccellenza e diventare un punto di riferimento nuovo nell'industria internazionale.

La sinergia ed il know-how delle aziende di SEALCORE Network sono a garanzia della qualità Made in Italy dei prodotti realizzati, e di un servizio flessibile e dedicato verso le esigenze del cliente.

Fanno parte di SEALCORE Network:



FLUORTEN®





ORINGONE



Via Lago Garda, 3
24060 Chiuduno (BG) – Italia



T. +39 035 839 597
F. +39 035 578 8053



www.oringonr.com
info@oringone.com



PROFILO AZIENDALE

O-Rings di grande diametro prodotti per step-molding

La storia di OringOne S.r.l. inizia nel 2002, da un progetto sperimentale per la creazione di un sistema di produzione in serie di O-Rings con dimensioni fuori dai limiti standard, con la collaborazione di Duci S.r.l. e del gruppo Flli Paris.

La richiesta del mercato era arrivata ad un punto in cui i tradizionali metodi utilizzati per fornire anelli di grande diametro (giuntati a caldo o mediante l'utilizzo di colle) non erano più idonei per applicazioni dove erano richieste alte prestazioni.

Dopo 5 anni di ricerca sperimentale, dopo aver ideato, progettato e realizzato macchine e procedure completamente nuove e fino ad allora inesistenti, OringOne S.r.l. ha così saputo rispondere ad una importante esigenza del mercato.

Alla fine del 2010 viene creata ufficialmente la ditta OringOne S.r.l. che, affacciata sul mercato internazionale con una propria immagine e con la propria infrastruttura direzionale e commerciale, introduce sul mercato prodotti e servizi innovativi.

Oggi OringOne S.r.l. può dire di essere riuscita ad affermarsi nei mercati della produzione di energia, del settore marittimo, delle grandi macchine da lavoro nonché in tutto il mondo dell'industria meccanica che necessitava di grandi O-Rings in grado di garantire ottime performance di impiego.



FLUORTEN S.R.L.



Via Cercone, 34
24060 Castelli Calepio (BG) Italia



T. +39 035 442 5115
F. +39 035 848 496



www.fluorten.com
fluorten@fluorten.com



PROFILO AZIENDALE

Semilavorati e articoli tecnici a disegno in PTFE e Polimeri ad alte prestazioni

Fin dalla sua fondazione nel 1966, Fluorten S.r.l. si è identificata con il marchio che contraddistingue prodotti di elevata Qualità.

Con il passare degli anni l'Azienda ha saputo svilupparsi in maniera sempre concreta e legata ad una crescita compatibile con le proprie capacità tecniche ed economiche.

Ai Fluoropolimeri trattati inizialmente si è via via aggiunta la lavorazione di articoli tecnici in Tecnopolimeri, realizzati in stretta collaborazione con il cliente.

La "filosofia" aziendale Fluorten S.r.l. di affiancare ogni cliente nella risoluzione progettuale e realizzativa dei problemi legati all'ottenimento di un prodotto competitivo, ha comportato continui ed adeguati investimenti in uomini e mezzi.

Attualmente Fluorten S.r.l. è un'entità industriale produttiva costituita da impianti modernissimi di progettazione, estrusione, stampaggio e lavorazione meccanica in grado di fornire semilavorati o prodotti finiti in PTFE e in Tecnopolimeri stampati ad iniezione di assoluta Qualità, nonché da tecnici capaci di assicurare all'intero processo un controllo ed un'affidabilità.



SLIB ITALY



Via Marconi 142/144
24060 Castelli Calepio (BG) Italia



T. +39 035 442 5511
F. +39 035 442 5478



www.slibitaly.com
info@slibitaly.com



PROFILO AZIENDALE

Cuscinetti e Boccole per valvole ed altre applicazioni nell'industria Idraulica, Energetica e Siderurgica

Slib Italy nasce alla fine del 2011 come nuova divisione produttiva di F.Ili Paris S.r.l specializzata nella realizzazione di cuscinetti a strisciamento stampati, a parete sottile, autolubrificanti a secco o lubrificati a grasso o olio, e prodotti secondo la direttiva ISO 3547.

I cuscinetti a strisciamento vengono forniti sia in forma cilindrica, che come ralla reggispinta o nastro, oppure customizzati su specifica richiesta e a disegno del cliente.

Le dimensioni prodotte vanno da 10 mm a 1000 mm, sia per i modelli standard che per quelli speciali.

I campi di impieghi dei prodotti Slib Italy coprono gran parte dei fabbisogni industriali, ma in particolar modo il settore delle valvole ed altre applicazioni nell'industria idraulica, energetica e siderurgica.

POLYURETHANE RING JOINT



BENEFITS

- 1. COST EFFECTIVE
- 2. RE-USABLE
- 3. SHORT DELIVERY
- 4. NO DAMAGE ON FLANGE GROOVE
- 5. AVAILABLE WITH CUSTOM SIZE
- 6. SPECIAL DESIGN FOR HIGH PRESSURE APPLICATIONS.

DESCRIPTION

FP-SealFluid Ring Joints Gaskets are made of high performance polyurethane materials. They are the innovative and cost-effective solution to replace metallic gaskets in the valve test applications. Polyurethane Ring Joints can be produced virtually in any size and shape according to either standard ASME and API indications or customers specifications:

- Standard product series of R, RX, BX (including octagonal and oval)
- Special internal lip design for replacement of R, RX, BX
- Composite Polyurethane Ring Joints for Ultra-high Pressure applications

ADVANTAGES

- The superior tensile strength and pressure resistance in combination with outstanding resistance against high-energy radiation make the polyurethane materials ideal for low to high pressure test applications.
- Low compression set and high creep resistance of the polyurethanes allows PU Ring Joint Gaskets to re-use in several test cycles
- Low gas permeability of the FP-SealFluid Polyurethanes allows PU Ring Joint Gaskets to be used in valve test cycles performed by gas
- Different high performance polyurethane materials are available to cover a temperature range from -55 C° to +135 C°
- Special Composite Polyurethane Ring Joint Gaskets from FP-SealFluid can reach 200 MPa (2000 bar g/30000 Psi) pressure *

We can cover all standard pressure rate class for valves from #150 to #2500 and over.

Metallic RJ Gasket commonly used as metal flange seals for valves testing can't be re-used and leave deformation or scratches on the flange groove, with our alternative, innovative solution you can avoid both problems maintaining optimal sealing and liquid/gas tight performances during the test.

(*The high-pressure design has been tested with constant pressure of 30000 Psi (Liquid) and 20000 Psi (Gas) in 24/7 continuous test method.)

Note: The information in this data-sheet is to be considered reliable, but conditions and methods of use, which are beyond our control, may modify the results. The information and data contained in this data-sheet are the results of long and detailed research, however SE Paris S.r.l. cannot be considered responsible for any incorrect or incomplete data. Owing to the constant development of the products, we reserve the right to make changes to them without prior notice.



CAAST ECup-seal is a spring-energized U-cup jacket available in a variety of configurations for Rod, Piston, Face and Rotary applications. The sealing concept is based on the constant force applied by the internal spring that makes the external jacket resilient. As pressure is introduced in the system the seal expands increasing the initial sealing force provided by the spring.

ECup-seal can be used in many types of components that handle gases or liquids under extreme environmental conditions such as: Valves, actuators, pumps, oil production and service equipment, pressure caps, cryogenic valves and vessels, compressors and much more.

Our Technical Service Department works everyday on non-conventional new application to push forward the limit of ECup-Seal in Oil & Gas market. Special design are available on request (RGD Elastomeric energizer or jackets, angular-sealing design and much more).

We can guarantee the best approval and quality requirements such as Norsok M710 - ISO 15848-1 (low fugitive emissions test) API6A PSL 3-4.

WHERE TO USE?

Where elastomeric seals fail to meet the temperature range, chemical resistance, friction or long life requirements.

OPERATING ADVANTAGES

- Resilience or spring-back
- Continuous energizing of the outer jacket insures seal mating-surface contact
- Low seal friction with mating surfaces
- Resistance to Extrusion @ high pressure (up to 15000 psi)
- Broad operating temperature range (-196/+250 °C)
- Outstanding chemical compatibilities for Sour Services
- Ultra low leakage rating for FEM test.
- No shelf-life limitations
- Metal spring expander prevents shrinkage in cryogenic applications



PTFEs are the first choice materials for **ECup-Seals and VPack-Seals**. PTFEs are suitable for use in harsh environments with temperatures ranging from cryogenic to 250°C in combination with highly aggressive media. Mixing virgin PTFE powder with different fillers gives PTFE specific properties. In spite of its remarkable properties pure, unfilled or virgin PTFE is inadequate for a number of more demanding engineering applications. In particular, its cold flow or creep behaviour precluded the use of PTFE in mechanical applications. Even at room temperature, PTFE experiences a significant deformation over time when it is subjected to a continuous load. Also, virgin PTFE has hardly any resilience and wears quickly despite its low coefficient of friction.

- **T01** - Virgin PTFE
- **T22** - PTFE Glass filled - good creep resistance, abrasive on mating surfaces.
- **T25** - PTFE Glass filled + MoS2
- **T30** - PTFE Carbographe - good sliding properties and wear resistance, could be abrasive on mating surfaces.
- **T40** - PTFE Carbon powder - for soft mating surfaces
- **HT01** - Natural PEEK
- **HT10** - Filled PEEK
- **HT09** - Outstanding mechanical properties @ high temperatures
- **HT25** - Outstanding mechanical properties for cryogenic applications

The addition of fillers was found to improve a number of physical properties, particularly creep and wear rate. Most fillers are stable up to 400°C, so they do not restrict use in high temperatures.

- **T48** - Mineral filled PTFE- Excellent RPTFE low leakage
- **T33** - PTFE Polymer filled - Excellent extrusion resistance
- **T65** - PTFE Mineral filled - Best compound for rotary seals. Excellent creep resistance.
- **T58** - PTFE Mineral filled - Outstanding Extrusion resistance and low friction rate combined.
- **T96** - PTFE special fillers - Best material for FDA application with aggressive media
- **T11** - Modified PTFE - Low Gas permeability

CAAST is also able to produce seals or machined part in elastomeric, plastic and thermoplastic materials.

- **H80** - HNBR90 RGD Norsok -20/+150°C
- **H81** - HNBR90 RGD Norsok -40/+150°C
- **H63** - HNBR90 RGD -63/+150°C
- **V85** - FKM 85 -20/+200°C
- **V81** - FKM 90 RGD Norsok -30/+210°C
- **A85** - AFLAS 90 -0/+230°C
- **U90** - PU 95 -30/+125°C
- **U96** - PU 96 -30/+135°C

CAAST s.p.a.

Via Luigi Fumagalli, 91,
22066 - Mariano Comense (CO)

Telefono: +39 031 766690
E-mail: info@caast.it
www.caast.it

FROM EXPERIENCE TO INNOVATION



CAAST
SEALING TECHNOLOGY



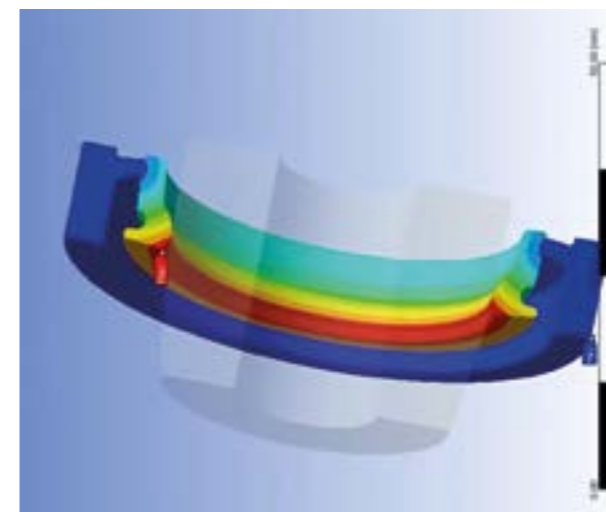
The CAAST Technical Department utilizes a special communication technique, the active listening, in order to deeply understanding the needs of each client, so that our engineers can design the best effective sealing solution for the most diverse applications.

Our calculation systems allow us to dimension the various sealing systems with the utmost precision, selecting the starting profile from over 100 profile, which we can define as the most recurrent, to arrive at those that allow us to produce completely customized sealing solutions as well as components.

There are more than 50 different materials available to our customers, from elastomers (NBR, EPDM, FKM, H-NBR, VMQ,...) thermoplastics, up to the latest generation of plastics. The materials available are provided with various approvals that meet the requirements of the many sector of use, such as, for instance, Norsok, FDA, 3A Sanitary, WRAS...

CAAST is increasing the potential of its Technical Department, hiring young skilled and highly motivated engineers and is going to start co-operations with important Italian university and research institutions.

Passion and experience are focused on technical research and on development of new applications to advance the applicability limit of the components we have studied. One of the objectives is to diversify as much as possible the penetration in the various application fields and consolidate the presence at an international level.



CAAST
SEALING TECHNOLOGY

ALTRE AZIENDE


 **EFFECIEMME COMPONENTI S.R.L.**
CARNAGO (VA) - ITALIA

 **FLUORSEALS S.P.A.**
GRUMELLO DEL MONTE (BG) - ITALIA

 **FLUORTECNO S.R.L.**
BREMBATE (BG) - ITALIA

 **ENERGEERING S.R.L.**
CARDANO AL CAMPO (VA) - ITALIA


 **JAMES WALKER L.T.D.**
MILANO (MI) - ITALIA

 **OTMP S.R.L.**
MERCALLO (VA) - ITALIA

 **FRIDLE GROUP S.R.L.**
COSTABISSARA (VI) - ITALIA

 **ANGST+PFISTER S.P.A.**
MILANO (MI) - ITALIA

 **FF.GI. S.R.L.**
GRUMELLO DEL MONTE (BG) - ITALIA

 **ATP S.P.A.**
MODENA (MO) - ITALIA

 **ESA S.R.L.**
MARNATE (VA) - ITALIA

 **VED S.R.L.**
PRIOLO GARGALLO (SR) - ITALIA

LABORATORI

MEGA-LAB**MEGA-LAB**

Via Luigi Galvani, 23/A
24061 Albano Sant'Alessandro (BG) Italia



T. +39 0350063871



www.mega-lab.eu
marco.arrigoni@mega-lab.it



Certificazioni:
ISO 9001 - ISO 17025



Profilo



Contattaci

PROFILO AZIENDALE

MEGA-LAB nasce nel 2015 dall'idea di indipendenza di tre tecnici che hanno lavorato per anni nel settore delle prove e dei controlli non distruttivi. La forza intraprendente e la grande capacità professionale permettono al laboratorio di ottenere in breve tempo la certificazione ISO 9001 e l'accreditamento ISO 17025.

Negli anni, un numero di clienti sempre maggiore apprezza i servizi del nostro laboratorio, che opera con professionalità. Clienti che operano non solo del settore Oil & Gas, ma anche Subsea, Nuclear e Power.

L'investimento in macchine di prova di ultima generazione, in formazione del personale e in macchine di lavorazione meccanica consente non solo di eseguire prove e controlli nel migliore dei modi, ma anche con la massima efficienza e capacità produttiva, potendo così avere dei ridotti tempi di attesa per l'esecuzione delle prove.

Prodotti e Servizi:

Prove di corrosione: suscettibilità ad attacco intergranulare ASTM A262 e ISO 3651-2, suscettibilità a corrosione intergranulare ASTM G28, prova di resistenza alla corrosione e pitting ASTM G48 e A923, SSCC test secondo NACE TM 0277, HIC test secondo NACE TM 0284.

Prove meccaniche: prove di trazione a temperatura ambiente, prove di trazione a caldo fino a 1000 °C, prove di resilienza fino a -196 °C, curve di transizione duttile/fragile, prove di durezza Vickers, prove di durezza Rockwell, prove di durezza Brinell, prove di durezza con durometro portatile, prove di piega, prove di schiacciamento.

Controlli non distruttivi: controllo con liquidi penetranti (in laboratorio o in situ), controllo con

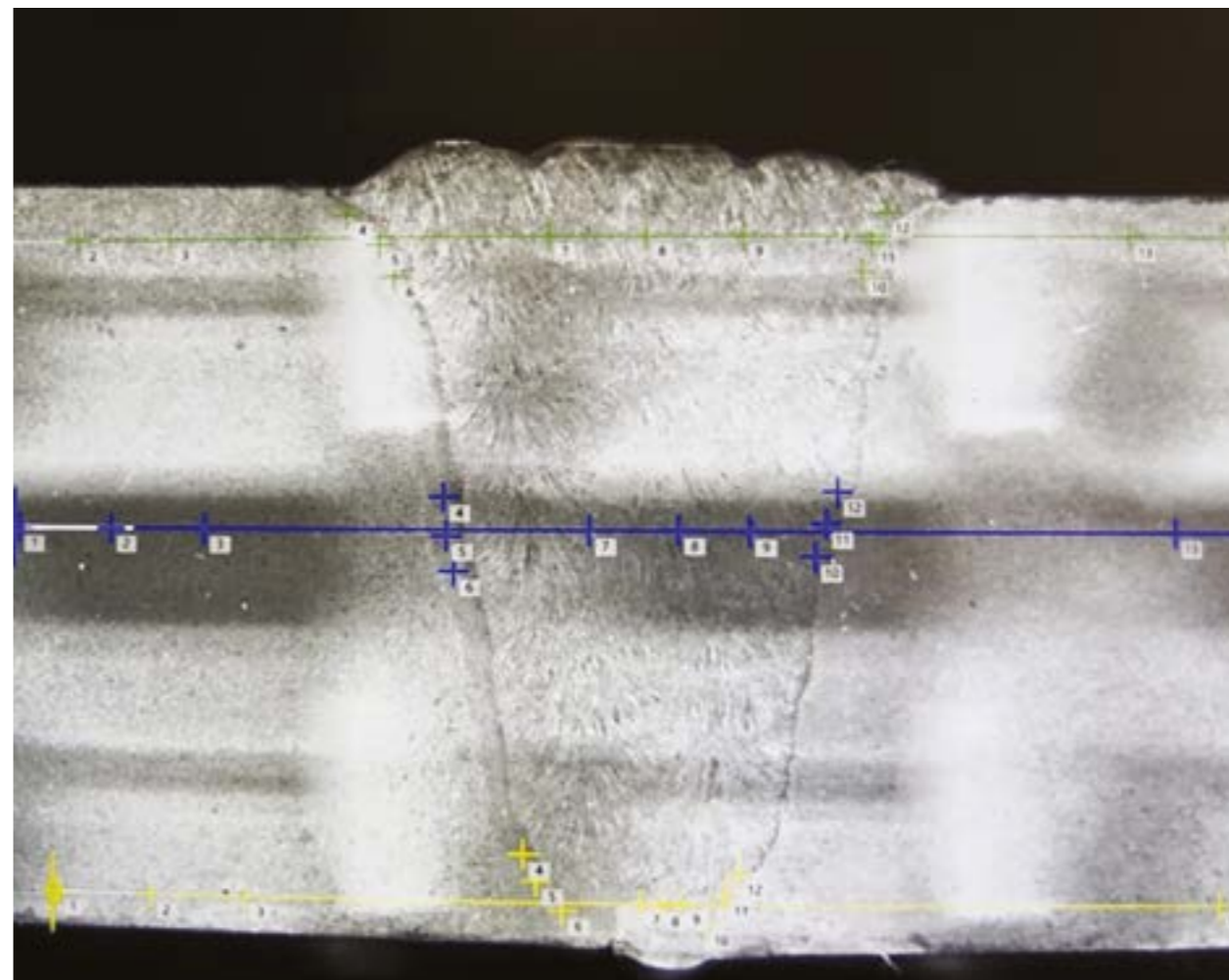
particelle magnetiche (in laboratorio o in situ), controllo con ultrasuoni (in laboratorio o in situ), erogazione di corsi e preparazione per gli esami di qualifica ISO 9712 (PT-MT-UT)

Analisi chimiche: analisi chimica con spettrometro di massa per acciai al carbonio, inox, duplex, superduplex e leghe di nichel, prove di identificazione dei materiali PMI (in laboratorio o in situ).

Analisi metallografiche: esami macrografici, misurazione di austenite spacing, determinazione della microstruttura, determinazione delle percentuali di fase attraverso analisi d'immagine, analisi dello stato inclusionale, determinazione del grano austenitico.

Trattamenti termici: solubilizzazione, tempra, rinvenimento, ricottura, PWHT in forno e localizzato.

Qualifiche di saldature e del personale di saldatura: micrografie e macrografie di giunti saldati, prove di piega su giunti saldati, prove di resilienza su giunti saldati, prove di trazione su giunti saldati, prove di durezza secondo qualunque pattern su giunti saldati, analisi chimiche su giunti saldati, PWHT, failure analysis.



METAL SERVICES MATERIALS TESTING S.R.L.



via J. Srebernic 10/12
34077 Ronchi dei Legionari (GO) Italia



T. +39 0481 474849
F. +39 0481 474825



www.metalservices.it
info@metalservices.it



Profilo



Contattaci

PROFILO AZIENDALE

Il Gruppo METAL SERVICES è oggi un brand al quale fanno capo, a partire dal 1989, realtà di proprietà operanti nel business delle prove di Laboratorio su materiali metallici e non metallici: analisi chimiche, prove meccaniche, corrosione, metallografia, saldatura e Controlli Non Distruttivi, attività di ispezione e di collaudo presenziato da Ispettori di Enti Terzi, Trattamenti Termici simulati e consulenza sulle normative cogenti applicabili al settore, formazione sulle pertinenti aree di business.

Ad oggi il Gruppo è composto da:

- Due Laboratori di Prova Accreditati in Italia:
METAL SERVICES MATERIALS TESTING LAB.MET
- Un Laboratorio di Prova Accreditato in Cina:
SUZHOU METAL SERVICES Ltd
- Una Società di Controlli non distruttivi ed Ispezioni: **NDT Services**

Tutti i laboratori sono dotati di un'officina interna per la preparazione dei provini e di relativi forni per trattamenti termici.

I settori serviti dal Laboratorio sono molteplici: dall'industria mineraria e siderurgica a quella petrolchimica e dell' Oil & Gas, dall'industria meccanica e metalmeccanica alla carpenteria leggera, medio pesante e pesante, dall'automotive e di recente anche a quello aeronautico, dalla cantieristica navale al settore dell'elettrodomestico e del bianco in generale, per proseguire con l'edilizia ed i materiali da costruzione, dal packaging ai recipienti, autoclavi e serbatoi per vino, alimentari, etc.


I principali settori di attività del gruppo spaziano in:

- Analisi chimiche
- Prove meccaniche e tecnologiche
- Esami metallografici
- Prove di corrosione accelerate
- Prove di usura
- Failure analysis
- Trattamenti termici
- Controlli non distruttivi
- Ispezioni
- Preparazione provini per test di laboratorio



LAB. MET. S.R.L.

 via Venezia 22
33085 Maniago (PN) Italia


 T. +39 0427 709314
F. +39 0427 737522

 <https://www.metalservices.it/lab-met/>
info@labmet.it

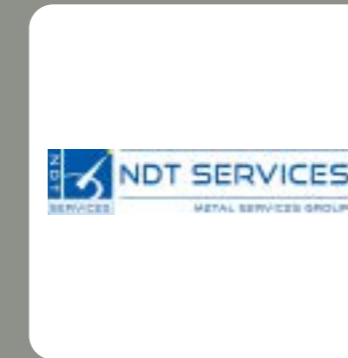


SUZHOU METAL SERVICES CO. LTD.

 Yinsheng Road, No.125
215126 ShengPu Town Suzhou Jiangsu Cina


 T. +86 0512 69361963
F. +86 0512 69361969

 www.metalservices.cn
info@metalservices.cn

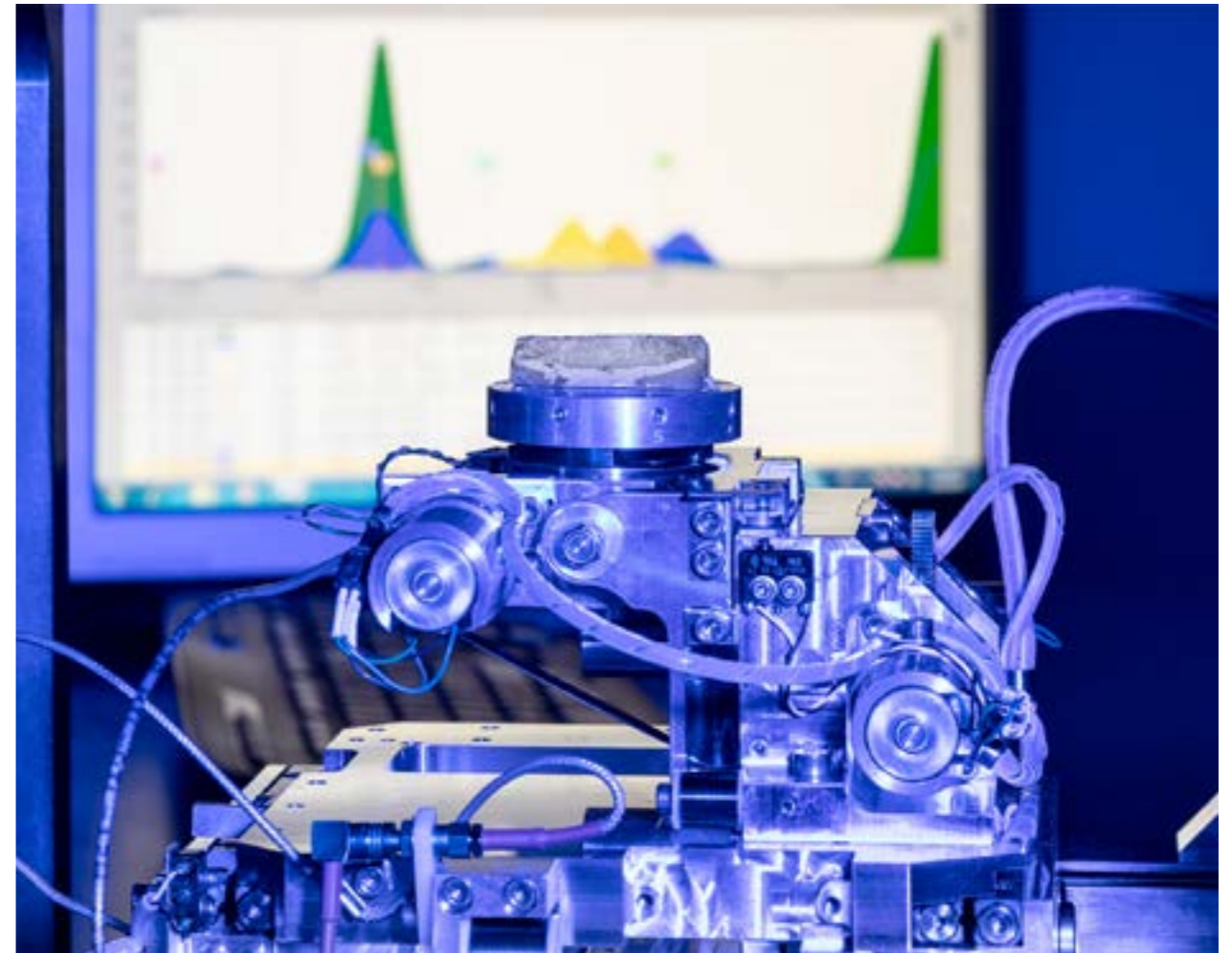
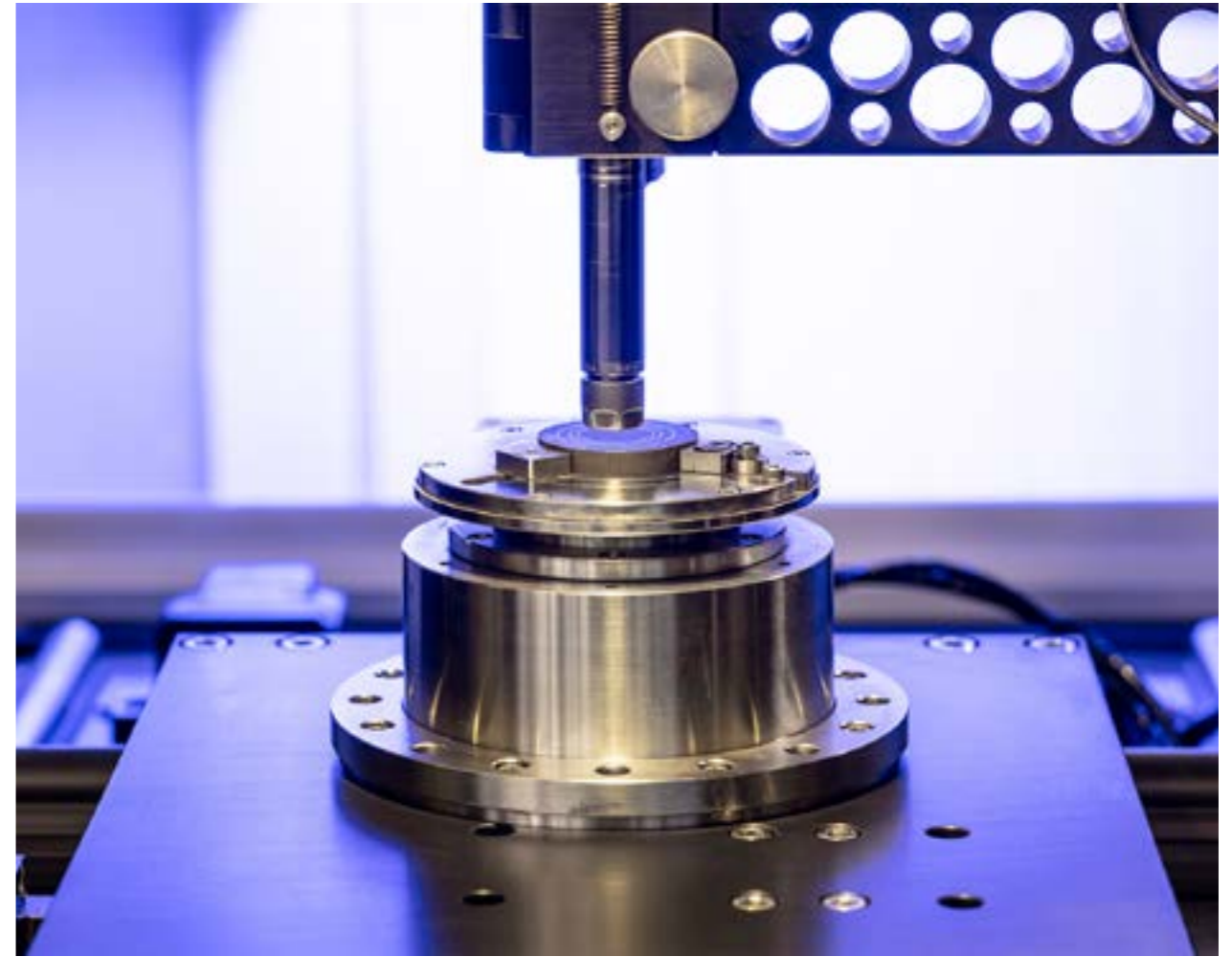


NDT SERVICES S.R.L.

 via J. Srebernic 14
34077 Ronchi dei Legionari (GO) Italia

 T. +39 0481 474849
F. +39 0481 474825

 <https://www.metalservices.it/ndt-services/>
info@ndtservices.it





S&T SERVICE & TECHNOLOGIES S.R.L.



Sede operativa:
Via Milano 1
23848 Oggiono (LC) Italia



T. +39 0341 1767565



www.st-srl.eu
info@st-srl.eu



Certificazioni:
Certificazioni Sistema Qualità, Ambientale,
Sicurezza, Saldatura.



Profilo



Contattaci

PROFILO AZIENDALE

S&T Service & Technologies S.r.l. nasce dalla ricerca di soluzioni orientate alle esigenze del cliente per offrire un servizio a 360°.

Le collaborazioni con Società e professionisti qualificati hanno permesso di creare un Network diversificato per svolgere attività in vari settori.

I principali ambiti ai quali ci rivolgiamo sono quelli delle certificazioni, della formazione, della saldatura e della trasformazione di materiali metallici e non metallici.

Tutti i nostri partner sono accreditati, certificati e/o iscritti agli Albi di competenza.

PRODOTTI E SERVIZI:

- EN ISO 3834
- EN ISO 10204-3.2
- AD 2000
- Qualifiche procedimenti saldatori/operatori
- Controlli non distruttivi – CND (VT-PT-UT-MT-RT)
- Regolamento generale sulla protezione dei dati
- Prove di laboratorio
- Taratura strumenti di misura
- Formazione finanziata per le aziende
- Consulenza modello 231-01
- UNI EN ISO 9001
- UNI EN ISO 14001
- UNI CEI EN ISO 50001
- UNI EN ISO 45001
- EN 1090

CORSI:

- Sicurezza
- Sistemi di gestione
- Industria
- Manageriali e Marketing



SIGMATRE LAB



Via Fornace, 31
23846 Garbagnate Monastero (LC) Italia



T. +39 031 879425



www.sigmatrelab.it
info@sigmatrelab.it



Certificazioni:
Qualificato dall'Istituto Italiano della Saldatura, qualificato da SAIPEM ENI, qualificato da TUV RHEINLAND ITALIA, ISO 17025 da ACCREDIA



Profilo



Contattaci

PROFILO AZIENDALE

Il 2 Giugno 1982 nasce la società Sigmatre S.r.l. con lo scopo di commercializzare attrezzature, apparecchiature e strumenti per il controllo di qualità dei prodotti.

Nell'anno 1983 la prima evoluzione porta l'azienda ad espandersi verso l'esecuzione di prove di laboratorio e, pertanto, viene aperta la sede di Bosisio Parini con l'intenzione di effettuare internamente prove meccaniche/chimiche sui materiali e sui prodotti.

Successivamente le continue richieste di esecuzione di prove di laboratorio portarono la **Sigma Tre** alla necessità di espandere le proprie attività con l'apertura di una nuova sede, a Monza, nell'anno 1989.

La successiva evoluzione porta la **Sigma Tre**, nel 1992, ad affrontare le problematiche inerenti lo sviluppo dei Sistemi Qualità Aziendali in riferimento alle norme vigenti.

Pertanto nella sede di Monza viene aperta una sala corsi dedicata alla formazione di personale idoneo alla conduzione dei Sistemi Qualità, con relativa consulenza proposta all'interno delle aziende interessate.

Nella stessa sede vengono messi a disposizione materiale didattico, biblioteca Norme e apparecchiature di sostegno.

La **Sigma Tre** compie un passo molto importante, nella sua storia, con l'acquisizione di una nuova ampia struttura, che attualmente occupa a Garbagnate Monastero.

La svolta si avrà nel 2016 quando avviene il passaggio di testimone da parte della proprietà ad una cordata di quattro imprenditori

lombardi. **Sigma Tre Lab**, trova nuova stabilità e nuovo impulso imprenditoriale per proseguire la lunga tradizione fatta di alta professionalità ed approfondita esperienza.

Da oltre trent'anni **Sigma Tre** affianca le aziende nel garantire e certificare le proprie lavorazioni, fornendo consulenza e servizi altamente qualificati.

Oggi più di ieri **Sigma Tre** si impegna nel migliorare la propria offerta, sia dal punto di vista tecnologico sia dal punto di vista del servizio al cliente. Il nostro obiettivo è garantire massima velocità di servizio a qualità sempre elevata.

ALTRE AZIENDE

 **KAIZEN LAB S.R.L.**
OLGIATE OLONA (VA) - ITALIA


 **AQM S.R.L.**
PROVAGLIO D'ISEO (BS) - ITALIA

 **ITALTEST NDT S.R.L.**
SETTIMO MILANESE (MI) - ITALIA

 **SIDER TEST S.R.L.**
CASTEL SAN GIOVANNI (PC) - ITALIA

 **OMECO S.R.L.**
MONZA (MB) - ITALIA

 **PONTLAB S.R.L.**
PONTEDERA (PI) - ITALIA

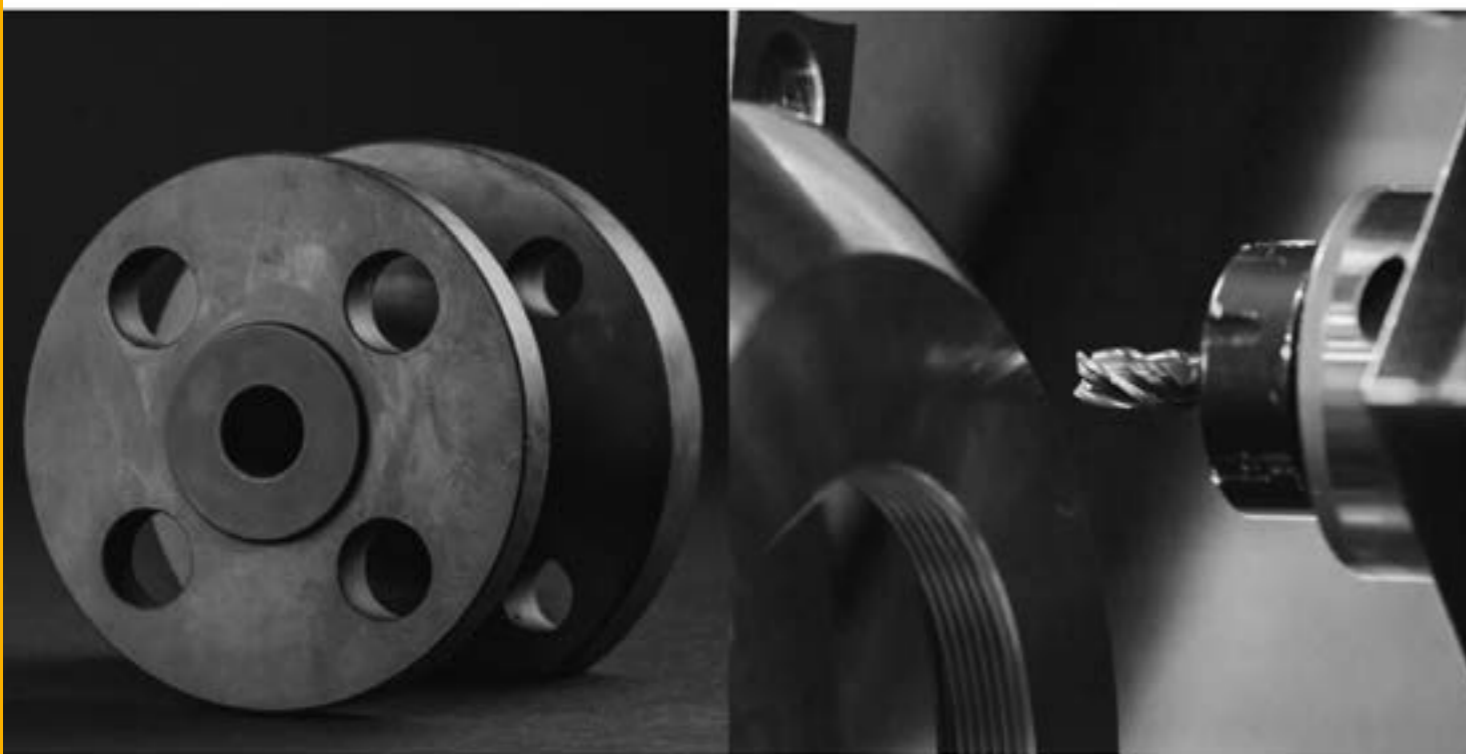
 **HAMMER S.R.L.**
RHO (MI) - ITALIA

 **LABORATORIO CHIMICO DI LANDRO S.A.S.**
CREMA (CR) - ITALIA

 **STI S.R.L.**
SORA (FR) - ITALIA

LAVORAZIONI MECCANICHE

PRECISION MACHINING



OFFICINA
MECCANICA
BREPO

BREPO



Via prati della rosa, 6
23823 Colico Piano (LC) Italia



T. +39 0341 933246



www.brepolavorazionimeccaniche.it
brepo@libero.it



📱 **Profilo**



📱 **Contattaci**

PROFILO AZIENDALE

Brepo S.R.L nasce nel 1990 come una piccola realtà di azienda artigianale. L' attività è situata da più di venti anni nella zona industriale di Colico, occupandosi di lavorazioni meccaniche di precisione come conto terzi nel settore Oil&Gas vantando di un'elevata qualità lavorativa grazie a macchinari all' avanguardia, un personale qualificato e a un'esperienza di quasi cinquanta anni nel campo del titolare e fondatore Sergio Porta.

L' azienda che si occupa principalmente di tornitura e fresatura è anche fornita di macchinari adibiti al controllo dimensionale, ogni pezzo all' interno della Brepo dopo essere lavorato verrà controllato da un collaboratore addetto esclusivamente al controllo, garantendo qualità e professionalità.

Nel 2020 la Brepo s.r.l. ha preso parte al progetto FISVal, inseriti nel progetto da ATV s.p.a. essendo partner per le lavorazioni meccaniche.

Grazie alla partecipazione al progetto l'azienda ha incrementato e migliorato il proprio piano di industria 4.0.

Parco macchine:

- Doosan Puma 600
- Doosan Puma Gt 3100 L CMZ tc30
- Mori seiki NI 2500
- Mori seiki Dura Vertical 5100 DMG mori Dmf 300|8
- Haas VF 5
- Alpa Aberlink Spider ST



BROCCIATURE CASTELLI S.R.L.



Viale Rimembranze, 54
20099 Sesto San Giovanni (MI) Italia



T. +39 02 2481103



www.brocciaturecastelli.com
uff.tecnico@brocciaturecastelli.com



Certificazione:
9001 Bureau Veritas



Profilo



Contattaci

PROFILO AZIENDALE

L'azienda nasce nel 1950 come "Torneria Revolver" di Castelli Giacomo. La prima brocciatrice viene costruita dal Sig. Castelli in collaborazione con l'Ing. Varinelli alla fine degli anni 50.

Successivamente la ragione sociale dell'azienda si trasformerà in "Torneria Revolver e Brocciatura".

Negli anni successivi la società si specializza nelle lavorazioni di Brocciatura e Stozzatura per conto terzi. Nasce così nel 1974 la "Brocciature Castelli". Brocciature Castelli si occupa di accoppiamenti meccanici da oltre trent'anni.

Tra i suoi clienti vanta diverse società leader nel settore della costruzione di riduttori, ingranaggi e valvole.

PRODOTTI E SERVIZI

Brocciature Castelli è in costante sviluppo per assicurare una sempre migliore qualità, a tal scopo dispone di una macchina per controllo tridimensionale ad autoapprendimento per controlli più complessi. A vostra disposizione un reparto specifico per la costruzione di brocche e per la revisione di macchine utensili. Si eseguono brocciature di cave per chiavetta unificata, in millimetri e in pollici per una corsa massima di 1500mm, cave tangenziali di ogni misura, profili scanalati a fianchi paralleli e ad evolvente in un'unica passata con macchina brocciature Varinelli 40T corsa 2000.

Si eseguono inoltre:

- Campionature
- Brocciature di piccoli, medie e grandi serie
- Revisioni di macchine utensili Brocciature Castelli esegue lavori di stozzatura CNC di medie e grosse dimensioni con corsa massima di 850mm ingombro massimo sotto testa 1000mm.

- Dentature interne ed esterne a stozzare secondo nome DIN/SAE/NFE. FOEMAG ELETTROMECCANICA corsa 1500 con tavola a dividere foro 900 diametro esterno 2000.

Brocciature Castelli ha allestito inoltre un reparto specifico per la costruzione di brocche di piccole e medie dimensioni al fine di garantire ai nostri clienti consegne in tempi rapidi. Si profilano brocche semplici tipo quadri, esagoni e profili più complessi.



FUSETTI TRASMISSIONI MECCANICHE



Via Petrarca 25/27
22070 Rovello Porro (CO) Italia



T. +39 029 6750478
F. +39 029 6752433



www.fusetti.com
info@fusetti.com



Certificazione:
9001 Bureau Veritas



Profilo



Contattaci

PROFILO AZIENDALE

Fusetti S.r.l., società affermata nel settore delle lavorazioni meccaniche e presente nel settore delle trasmissioni da oltre cinquant'anni, si è specializzata nella realizzazione di gruppi di riduzione completamente assemblati, oltre che in ingranaggi, pignoni, cremagliere, organi di trasmissione in genere e componenti per attuatori Oil&Gas.

Dal disegno si costruiscono ingranaggi con diametri da 25 mm a 2,5 metri utilizzando i più diversi materiali di alta qualità, quali acciaio, plastica, bronzo, titanio, tutti forniti con adeguate certificazioni.

Il parco macchine è in costante implementazione, attualmente risulta così articolato:

- Macchine dentatrici a CNC,
- Torni,
- Centro di lavoro a 3 assi,
- Filettrice,
- Brocciatrice
- Rettifiche.

L'elevata flessibilità acquisita permette alla società di fornire, sia singoli gruppi speciali con casse elettrosaldate, sia serie di gruppi costruiti con l'utilizzo di fusioni di ghisa.

Completa l'offerta il servizio di revamping, riparazione, rigenerazione di riduttori installati su vecchi impianti e la personalizzazione di pezzi speciali su richiesta.

PRODOTTI

INGRANAGGI E COMPONENTI PER ATTUATORI OIL&GAS Ingranaggi a denti dritti o elicoidali diametro da mm. 4 a mm. 3000 da Modulo 0,5 a Modulo 30 con profilo finito o rettificato Ingranaggi a denti dritti stozzati diametro da mm. 4 a mm. 1000 da Modulo 1 a Modulo 20.

DENTATURE STOZZATE di ogni tipo e profilo: per innesti cambi prese di forza dentature.

DIN dentature a cricchetto Ingranaggi conici diametro da mm. 10 a mm. 300 da Modulo 1 a Modulo 10 Ingranaggi con dentatura interna diametro da mm. 40 a mm. 1000 da Modulo 1 a Modulo 20 per riduttori epicicloidali, giunti e frizioni Ingranaggi a catena speciali diametro da mm. 30 a mm. 2500.

PULEGGE Coppie corona bronzo-vite senza fine diametro vite da mm. 10 a mm. 300 diametro corona da mm. 20 a mm. 2500 da Modulo 1 a Modulo 30 vite a profilo finito o rettificato.

CREMAGLIERE lunghezza fino a mm. 2000 da Modulo 0,5 a Modulo 30 a denti dritti denti elicoidali.

BROCCIATURE a profilo speciale su specifica del cliente (asole, innesti); a profili scanalati DIN e UNI a profili esagonali e quadri.

ALBERI SCANALATI a profilo finito o rettificato.

CAMPIONATURE si eseguono campionature di particolari in stretta collaborazione con il cliente.

RIDUTTORI COASSIALI esecuzioni speciali con alberi prolungati e flange non unificate.

RIDUTTORI SPECIALI su specifica del cliente.

REVAMPING



INOX MECC MECHANICAL WORKSHOP



Via Cortenuova s.n.c.
24050 Civate al Piano (BG) Italia



T. +39 0363 97003
F. +39 0363 945383



www.inoxmecc.com
info@inoxmecc.com



Certificazioni:
ISO 9001:2015, ISO 14001:2015, ISO 45001:2018, Achilles Oil
and Gas Europe, Restamping Certification by TÜV



Profilo



Contattaci

PROFILO AZIENDALE

INOX MECC s.r.l. è da oltre 50 anni una realtà italiana affermata a livello nazionale ed internazionale per le lavorazioni meccaniche di precisione. Decenni di storia ed esperienza sono il punto di riferimento stabile e consolidato per la produzione di componentistica del settore Oil & Gas.

Oltre al core business INOXMECC Mechanical Workshop Division è presente in altri settori:

- Industria automobilistica
- Macchine e impianti
- Farmaceutico
- Aeronautica
- Oleodinamica

CAPACITÀ PRODUTTIVA

Il parco macchine di cui dispone INOXMECC Mechanical Workshop permette di produrre una vasta gamma di componenti ed accessori per valvole GGC, BALL, BUTTERFLY, CONTROL, NOZZLE.

SERVIZI SUPPLEMENTARI

- Gestione in outsourcing dei trattamenti termici e rivestimenti superficiali: carburi di cromo, Tungsteno e Nickel
- Processi di saldatura interni

QUALITÀ

La struttura detiene un reparto metrologico che consente di garantire un alto grado di precisione nel campo della misurazione dimensionale dei prodotti:

- Macchine di misura a coordinate tridimensionali Zeiss
- Controlli non distruttivi
- Spettrofotometri Niton
- Liquidi penetranti, esame ad ultrasuoni e test con particelle magnetiche

Personale del reparto qualificato secondo UNI EN ISO 9712, competente per gestire in outsourcing esami radiografici, micrografie, prove di resilienza e di corrosione.

Tutti i prodotti forniti da INOX MECC Mechanical Workshop godono di tracciabilità:

- Tramite marcatura low stress o laser
- Documentale conseguente ad una gestione TROL (Track On Line) con la quale reperire i dati relativi a certificati e documenti

MATERIALI A STOCK

- Leghe martensitiche
- Leghe austenitiche
- Acciai al carbonio
- Leghe di nickel
- Duplex/superduplex
- Titanio: gr2 /gr5

API Spec 6A – Licenziatari per Anelli RING JOINT



See our API composite List




See our updated API monogram



LP LAVORAZIONI MECCANICHE

 Via alla chiesa 45
20030 Senago (MI) Italia

 T. +39 02 99813563

 www.lplavorazionimeccaniche.it
l.pette@lplavorazionimeccaniche.it



 Profilo



 Contattaci

PROFILO AZIENDALE

La LP è un'azienda che opera come officina conto terzi per lavorazioni e costruzioni meccaniche e che si fonda sulla volontà e professionalità della proprietà che ha fatto confluire in questa realtà, la ventennale esperienza acquisita sul mercato italiano.

La missione che oggi, più che mai, ne rispecchia la vocazione è proporre oltre che prodotti altamente qualitativi, un servizio veramente integrato e dinamico contraddistinto da attento sviluppo progettuale e concretezza nelle logiche produttive sempre attenti alle richieste dei Clienti nello sviluppo e lavorazione dei loro prodotti. Il sempre attento confronto con le realtà produttive e lo sviluppo dei mercati hanno reso possibile l'incremento dell'organico e macchine a controllo numerico.

PARCO MACCHINE:

Di seguito l'elenco completo dei nostri macchinari:

- Tornio VT 1100 dx: campo tornibile diametro 1100 per lunghezza 1000 con unità motorizzate
- Tornio VT 1100 sx: campo tornibile diametro 1100 per lunghezza 1000 con unità motorizzate
- Tornio DOSAN600: campo tornibile diametro 900 per per lunghezza 3000 con unità motorizzate
- Tornio DOSAN480: campo tornibile diametro 700 per lunghezza 1100
- Tornio DOSAN440: campo tornibile diametro 500 per lunghezza 1110
- Tornio Castor ANN YANG :campo tornibile diametro 1200 per lunghezza 4000
- Tornio Mori Seiki: campo tornibile diametro 280 per lunghezza 600
- Tornio MTS: campo tornibile diametro 500 per lunghezza 600
- Tornio Mori Seiki: campo tornibile diametro 250 per lunghezza 1000

- Tornio Mori Seiki: campo tornibile diametro 250 per lunghezza 500
- Tornio CMZ: campo tornibile diametro 350 per lunghezza 1000 con unità motorizzate
- Centro di Lavoro Bergonzi: campo di fresatura 1700 e foratura 2000
- Centro di Lavoro Mori Seiki 800 x 400 x 500
- Centro di Lavoro AeWa 1200 x 600 x 600
- Tornio Parallelo 300 x 3000
- Fresa 1550 x 1000
- Seghetto automatico: massimo taglio mm 250
- Seghetto semiautomatico: massimo taglio mm 250
- Stozzatrice: massima chiavetta larghezza 18 mm

Possiamo effettuare tornitura e fresatura a disegno per i seguenti materiali:

- Alluminio
- Bronzo /ottone
- Hastelloj C276
- Acciaio 304 /316 F44 / F51 / F53 / F55
- Inconel 625 / 718 / 825 / 901 / 17-4ph

Siamo specializzati nella lavorazione di componenti per pompe centrifughe e valvole:

- Corpi pompa, lanterne e giranti in vari materiali: PP, ETFE, AISI
- Lavorazione di forgiati
- Specializzati in piastre tubiere
- Flange Uni e Ansi
- Corpi valvola, valvole farfalla, chiusure e componenti valvola (steli, flangie ecc...)



MECCANICA FI.MA. S.R.L.



Via dell'Artigianato 42-44
30024 Musile di Piave (VE) Italia



T. +39 0421 560576
F. +39 0421 334561



www.meccanicafima.com
info@meccanicafima.com



📱 Profilo



📱 Contattaci

PROFILO AZIENDALE

La Meccanica FI.MA. S.r.l. costituita nel 1986 come piccola azienda artigianale ed evolutasi fino ad ora in una piccola industria con un totale di 13 dipendenti, di cui 11 in produzione, è situata in un punto geograficamente strategico: a pochi chilometri dal porto di Venezia e nelle vicinanze dell'autostrada A4 (quindi sia in direzione Austria che per i paesi dell'est europeo).

Il nostro campo di attività consiste in lavorazioni meccaniche (sgrossatura e finitura) di particolari fusi, forgiati e di carpenteria, ed eventuali assemblaggi in accordo alle specifiche esigenze del cliente.

Siamo supportati da personale altamente qualificato, attrezzati con macchinari CNC sempre controllati e mantenuti al passo con la più recente tecnologia meccanica ed elettronica, proposte dal mercato ed adeguata alle nostre specifiche. Siamo seguiti da fornitori strategici e di nota qualità; tutto questo per poter soddisfare in tempi brevi e al minor costo possibile le esigenze del mercato nazionale ed estero.

Tutti i passaggi dell'attività produttiva, dal primo contatto, alla consegna del prodotto finito, vengono affrontate in modo professionale con l'unico obiettivo di soddisfare le esigenze tecniche e commerciali del cliente.

PRODOTTI E SERVIZI

I nostri servizi alla clientela:

- Tornitura
- Fresatura
- Alesatura
- Tracciatura pezzi
- Finitura
- Sgrossatura
- Preparazione al riporto.

MACCHINARI E LAVORAZIONI

- Horizontal lathes cnc (torni paralleli cnc ø 615 - lunghezza 4000)
- Vertical lathes cnc (torni verticali cnc ø 3200 - altezza 2500)
- Milling/boring machines cnc (fresatrici/alesatrici cnc 3000x2000x2000)
- Lifting capacity (capacità di sollevamento 16 ton.)



OFFICINE MECCANICHE ZANOTTA S.R.L.



Via Regina, 63/A
22015 Gravedona Ed Uniti (CO) Italia



T. +39 0344 81270
F. +39 0344 90977



www.omzsnc.com
info@omzsnc.com



Profilo



Contattaci

PROFILO AZIENDALE

Nata (O.M.Z. snc) si occupa di lavorazioni meccaniche per conto terzi. L'esperienza maturata nel corso degli anni grazie allo storico fondatore Pasquale "Nino" Zanotta e portata avanti dal figlio Mauro e ora dai nipoti Matteo e Marco permette alla O.M.Z. di affrontare lavorazioni meccaniche per ogni tipo di settore industriale.

Negli ultimi anni, con il continuo investimento nell'aggiornamento del personale, con l'acquisizione di macchine all'avanguardia e grazie alla costruzione di un nuovo settore di capannone, O.M.Z. è diventata un'azienda leader nella realizzazione di particolari per il settore energetico, elettromeccanico e impiantistico. Oggi O.M.Z. può contare su un'eccellente capacità organizzativa e operativa per rispondere a ogni tipo di esigenza del Cliente lungo le varie fasi del ciclo produttivo. L'Azienda si è inoltre specializzata nelle lavorazioni di materiali "esotici" (Duplex, Super Duplex, Alloy, Inconel).

PRODOTTI E SERVIZI:

- **Tornitura:** grazie all'esperienza maturata nel corso degli anni, O.M.Z. dispone di un'area dedicata alla lavorazione meccanica di tornitura composta da 2 torni paralleli ad autoapprendimento e 3 torni a controllo numerico. L'azienda è in grado di tornire fino a un diametro di 600mm e 1500 mm di lunghezza garantendo qualità e precisione su tutti i tipi di materiale.

- **Fresatura:** è in questo reparto che O.M.Z. ha fondato le proprie basi, dedicandosi alla ricerca di tecnologie all'avanguardia, in grado di poter dare un valore aggiunto alle lavorazioni. Grazie ai 7 centri di lavoro a controllo numerico (a 3-4-5 assi), l'Officina Meccanica Zanotta garantisce lavorazioni di fresatura su qualsiasi tipo di materiale.

- **Rettifiche:** O.M.Z. ha al suo interno un reparto di rettifiche (interni/esterni, tangenziale) laddove il prodotto richiede tolleranze millesimali e rugosità molto basse.

- **Montaggio di particolari meccanici:** per soddisfare ogni tipo di richiesta del cliente O.M.Z. è in grado di offrire un servizio di assemblaggio di particolari di piccole e medie dimensioni.

- **Capo commessa:** un altro servizio garantito da O.M.Z. è la possibilità di gestire gli ordini del cliente come fornitore "CAPO COMMESSA", grazie all'esperienza e a una struttura aziendale in grado di gestire in modo autonomo gli ordini,



OFFICINA MECCANICA CIOETTO CLAUDIO



Viale Verona 2, 4, 6, 8, 10, 12
37040 Roveredo di Guà (VR) Italia



+39 0442 469163



www.officinecioetto.it
info@officinecioetto.it

PROFILO AZIENDALE

L'azienda viene creata nel 1982 con sede a Roveredo di Guà in Provincia di Verona, principale partner di importanti brand del settore metalmeccanico e specializzata nelle lavorazioni meccaniche in conto terzi.

Le competenze acquisite e l'attenzione alle necessità dei clienti sono motivo di una continua crescita che ha caratterizzato l'operatività dell'azienda.

Da una iniziale piccola attività di tornitura e manutenzioni meccaniche l'impresa è ora in grado di fornire lavorazioni di tornitura, fresatura, rettifica, trattamenti termici e galvanici. Costanti investimenti mirati, personale altamente specializzato, confronto costante con clienti e mercato consentono la fornitura di prodotti e servizi qualitativamente elevati.

La qualità delle lavorazioni unite ad una elevata produttività sono due aspetti di primaria importanza nel mercato moderno, caratterizzato da richieste sempre più esigenti in termini di precisione e tempi di consegna ridotti al minimo. Consapevole di questo, l'azienda si è dotata di tecnologie evolute capaci di abbinare a questi due fattori anche una elevata flessibilità produttiva.

Le principali forniture sia per lavorazioni in conto lavoro che in fornitura completa, sono rivolte ad aziende di vari settori: riciclaggio, movimento terra, macchine utensili, motori elettrici, petrolchimico, oil & gas, energie rinnovabili, difesa.

La forza lavoro è composta da 32 addetti di cui 27 operatori CNC.

Prodotti e Servizi:

Lavorazioni di tornitura con 11 centri CNC motorizzati asse Y fino ad un diametro di 650 mm per una lunghezza di 2000 mm

Lavorazioni di fresatura con 10 centri CNC con campo di lavoro fino a X 1600 mm Y 800 mm Z 800 mm, due dei quali dotati di 4° asse mandrino con posizionamento in continuo

Lavorazioni di fresatura con 1 centro CNC orizzontale con cambio pallet automatico, campo di lavoro X 1400 mm Y 1050 mm Z 1200 mm con tavola girevole da 800x800 mm in continuo su 360°

Lavorazioni di fresatura pesante con una fresatrice a montante mobile 8000x2500x1250 allestita con due tavole girevoli da 7 ton

Lavorazioni di fresatura pesante con una fresatrice a montante mobile 7500x2500x1500 allestita con un piano Stolle da 5000 m/m e una tavola rototraslante da 15 ton

Lavorazioni di rettifica per diametri interni con due macchine CNC fino a diametro 350 mm con testa porta pezzo con portata massima di 250 kg a sbalzo

Lavorazioni di rettifica per diametri esterni con tre macchine CNC fino a diametro 450 mm rotante e lunghezza 1500 mm

Lavorazioni di rettifica tangenziale con tre macchine visualizzate

Taglio e magazzino materiale

Attrezzature di sollevamento fino a 15 ton

Trattamenti termici e galvanici.



OMPI S.R.L. OFFICINA MECCANICA



Via Boccaccio 92
22070 Carbonate (CO) Italia



T. +39 0331 830402
F. +39 0331 833746



www.officineompi.com
info@ompisnc.it



Profilo



Contattaci

Accedi ai contenuti digitali

PROFILO AZIENDALE

OMPI è un'officina meccanica di Carbonate che opera nel settore metalmeccanico. In provincia di Como, attiva da 40 anni nel settore metalmeccanico, attualmente specializzata anche nella lavorazione di materiali ostici quali duplex super duplex ed inonel; inoltre si occupa di saldature con procedure specifiche. OMPI è un'officina meccanica specializzata nella lavorazione e produzione di componenti metallici con macchinari ad alto profilo tecnologico.

MACCHINARI A CNC

L'attività esegue, inoltre, lavorazioni meccaniche di precisione e fresatura su macchine utensili a CNC. Ciò avviene seguendo alla perfezione le indicazioni del cliente oppure dietro sviluppo e progettazione interna.

SALDATURA METALLI

L'officina OMPI è presente nel settore terziario sviluppando e svolgendo attività di tornitura, fresatura e saldatura di metalli con la massima precisione. A tal fine è dotata di tecnologie all'avanguardia che sono programmabili secondo le diverse esigenze di produzione

PRODOTTI E SERVIZI:

LAVORAZIONI:

- Tornitura su torni a controllo numerico
- Fresatura e foratura su centri di lavoro
- Saldature e riporti a TIG MIG ed ELETTRODO utilizzando specifiche procedure certificate.
- Lavorazioni in conto lavoro ed in fornitura piena Certificazioni ISO 9001 ed ISO 3834

PARCO MACCHINE:

- N° 6 torni CNC, diametro tornibile da 20 a 600 per 2000 di lunghezza più possibilità di lavorazioni da barra.
- N° 1 centro di lavoro orizzontale pallettizzato Doosan NHM8000 dimensioni lavorabili: 1200 x 1200 x 1000 Novità.

- N° 2 centri di lavoro pallettizzati tavola 1000x500x600 più 4° asse.
- N° 1 centro di lavoro pallettizzato con 2 tavole 1000x600x700 o con tavola unica 2000x600x700 più 4° asse.
- N° 1 centro di lavoro a 5 assi 3600x1100x900 più tavola girevole verticale e tavola a tornire fino a diametro 1050.
- N° 2 postazioni di saldatura tig-mig con posizionatori diametro 1200x5000 (procedure saldatura certificate per acciai, duplex e super duplex).
- N° 2 segchetti a nastro (da 100 a 400).
- N° 1 centro di lavoro bi-pallets 800 x 800

LE LAVORAZIONI:

- Foratura metalli
- Lavorazioni di tornitura e fresatura su molti tipi di materiali, dal ferro agli acciai inox, duplex, super duplex e inonel.



RETTIFICA MECCANICA



Via A. Manzoni, 34
24060 San Paolo D'Argon (BG) Italia



T. +39 035 4254493



www.rettificameccanica.it
info@rettificameccanica.it



📱 **Profilo**



📱 **Contattaci**

PROFILO AZIENDALE

Lo staff di Rettifica Meccanica, è composto da persone capaci e professionali, che ha saputo nel tempo crescere con noi.

Con oltre 50 anni di esperienza nel settore della meccanica di precisione grazie alla passione e dedizione dei Soci Fondatori, oggi Rettifica Meccanica opera con successo nei seguenti settori: componenti di valvole oil&gas, petrolchimico, settore medicale, settore siderurgico e macchine utensili.

Lavorazione conto terzi di fresatura e rettifica di piccole e grandi dimensioni:

- Fresatura fino a X 8000 – Y 3000 – Z 2000
- Rettifica fino a X 9500 – Y 2750 – Z 1600.

Specializzati nella produzione di:

- Trim completi per valvole Expanding Gate da 1 fino a 56 trim completi per valvole Slab Disc da 1 fino a 72 wedge Gate Valve da 2 fino a 40 materiali da acciaio al carbonio.
- Duplex e Superduplex
- Inconel 625-718
- Titanio

Tutte le fasi della lavorazione:

- Fresatura
- Rettifica
- lappatura preparazione al riporto e rivestimento di Nichel Carburi di Tungsteno e Carburi di Cromo.

I SERVIZI:

Gestione della fornitura piena certificazione per la prova Liquidi Penetranti e Fosforescenti controlli PMI di ogni materiale in entrata, per la corretta tracciatura della materia prima stoccaggio materia prima solo certificata mettiamo a disposizione know how aziendale nello studio della richiesta di offerta per contenere costi e migliorarne la performance numero 2 siti produttivi per un totale di oltre 9500 mq, dei quali 3500 interamente produttivi.



TIEMME RETTIFICHE



Via Armaroli, 3/A
40012 Calderara Di Reno (BO) Italia



T. +39 051 6468440



www.tiemmerettifiche.com
info@tiemmerettifiche.it

PROFILO AZIENDALE

Tiemme di Tamarri pur essendo una realtà giovane e dinamica, gode già di una trentennale esperienza che viene tradotta oggi nel settore OIL & GAS e nello specifico della lappatura e rettifica di seggi metal to metal per la tenuta ad alte ed altissime pressioni, specializzandosi in lavorazioni di metalli innovativi quali carburo di tungsteno, carburo di silicio, allumina 98%, ossido di cromo, grafite, sia riportati che integrali.

Ci occupiamo inoltre di quella che viene definita super-rettifica delle superfici, che garantisce una tenuta maggiore e una finitura ottimale che rispetta le geometrie di tenuta calcolate dai ns clienti produttori di valvole SUBSEA.

Tiemme persegue con passione un solo obiettivo: un processo produttivo completo e ottimizzato volto a migliorare la qualità del prodotto finale ed ad offrire un servizio al cliente sempre preciso e puntuale.

Infatti una delle caratteristiche principali della nostra attività è il contatto diretto con una clientela importante soprattutto nella richiesta di tolleranza e finiture molto ristrette, dettate dalla sempre più esasperata situazioni di mercato, e la massima disponibilità tradotta in consegne rapidissime ed efficienza.

Grazie al continuo incremento e specificità di richieste ha portato ad una notevole implementazione del parco macchine inserendo anche in ultima fase la lappatura e la super finitura, sia piana che cilindrica.

SETTORI DI APPLICAZIONE:

- Petrochimico
- Aeronautico





TÉCHNE



Via Trieste 36/D
22036 Erba (CO) Italia



T. +39 031 641009



www.technevalves.com
techne@technevalves.com



Certificazione:
API ISO 9001:2000, API Q1 Ed. 7



Profilo



Contattaci

PROFILO AZIENDALE

Téchné is considered one of the most qualified companies for service, skills and flexibility for the production of components according to customer's drawings, mainly for the the Oil & Gas sector.

Our experience has allowed us to be present in several markets and obtain excellent results processes both in the nuclear field and in other sectors.

PRODUCTIVE CAPABILITY

Our production department is characterized by innovative and high-tech machineries thanks to the installation of the latest generation of CNCs of absolute quality, addressing our choice mainly to the OKUMA brand.

Following CNCs are installed in our production department:

- Vertical Lathes: 2 Units
- Horizontal Lathes: 8 Units
- Horizontal Lathes with bar loader: 15 Units
- Machine Centers: 7 Units

The variety of installed CNCs allows the machining of a wide range of products, starting from precision small parts components up to parts with a maximum weight of 5 Tons.

The choice to invest in multitasking technologies, for turning machines and multi-axis for milling machines, allows us to deal with every type of shape, up to the execution of complex surfaces thanks to the use of 5 continuous axes and the support of CAM and simulation programs.

Typical Téchné production can be considered:

- Valve bodies and closures
- Stems
- Pins and trunnions
- Gland flanges, covers and bonnets
- Seats and balls
- Control sectors

As we do not limit ourselves to the Oil & Gas market only, the type of produced components can range to many other products machined by CNCs.

Latest generation tools and equipment combined with the reliability of our machine tools allow to machine parts starting from all types of raw material, without any limit, as:

- Casting
- Forged
- Stamped
- Bar

The most common machined materials are:

- Carbon & Stainless Steel
- Nickel Alloys
- Titanium Alloys
- Aluminum Alloys
- Copper Alloys

To complete the mechanical processing department, we have band sawing machines able to cut up to 700mm in diameter.

Thanks to the implementation and maintenance of an advanced management and data interconnection system, all processes are monitored to fully meet the quality requirements and be absolutely in line with the rules indicated by ISO 9001, TS29001 and API Q1 standards.

TEST & CONTROL

By means of advanced control instruments we guarantee an elevate monitoring of all internal phases; we can provide also Engineering Reverse service.

In addition to standard inspection instruments, we can perform dimensional control through:

- ZEISS O-Inspect
- FARO Quantum S, equipped with Laser Scanner
- FARO Cage



NDE - NON DSTRUCTIVE EXAMINATION

By means of Level II operators for NDE control we can complete our service with:

- PMI Positive Material Identification
- PT Dye Penetrant Test
- RT Radiographic Test
- UT Ultrasonic Test
- MT Magnetoscopic Test

Tests are performed by internal qualified personnel or external laboratories.

Téchné viene a pieno titolo considerata una delle aziende di riferimento per servizio, competenza e flessibilità per la realizzazione di componentistica a disegno Cliente, principalmente rivolta al settore Oil&Gas.

L'esperienza maturata ha inoltre consentito di diversificare i mercati di riferimento, affrontando con ottimi risultati lavorazioni sia in ambito nucleare che in altri settori.

CAPACITÀ PRODUTTIVA

Il nostro reparto produttivo è caratterizzato da un parco macchine all'avanguardia, grazie all'installazione di CNC di ultimissima generazione e di assoluto livello qualitativo, rivolgendo la nostra scelta principalmente al marchio OKUMA.

Il parco machine CNC è oggi suddiviso tra:

- Torni Verticali: 2 Unità
- Torni Orizzontali: 8 Unità
- Torni Orizzontali con caricatore automatico: 15 Unità
- Centri di Lavoro: 7 Unità

La varietà dei CNC installati permette di realizzare una svariata gamma di prodotti, a partire da componenti di minuteria di precisione sino a particolari di peso massimo 5 Tonnellate.

La scelta di investire su tecnologie multitasking per le macchine di tornitura e multi-assi per quelle di fresatura, permette di poter affrontare ogni tipo di sagoma, sino all'esecuzione di superfici complesse grazie all'ausilio di 5 assi in continuo e il supporto di software CAM e di simulazione.

Particolari di classica produzione Téchné, possono essere considerati:

- Corpi e chiusure per valvole
- Steli
- Perni e trunnions
- Flange, premitreccia, covers e bonnets
- Seggi e sfere
- Settori a controllo

Non limitandoci al solo mercato Oil&Gas, la gamma della componentistica lavorata può spaziare su molteplici altri prodotti lavorati per asportazione truciolo.

L'utilizzo di utensileria e attrezzature di ultima tecnologia abbinata all'affidabilità delle nostre macchine utensili, permettono, senza alcun limite, di lavorare particolari a partire da tutte le tipologie di grezzo:

- Fuso
- Forgiato
- Stampato
- Barra

I materiali comunemente lavorati sono:

- Carbon & stainless steel
- Leghe di Nichel
- Leghe di Titanium
- Leghe di Aluminium
- Leghe di Rame

A completamento e supporto del reparto di lavorazioni meccaniche possiamo disporre di segatrici a nastro in grado di tagliare sino a 700mm di diametro.

Grazie all'implementazione e al mantenimento di un sistema evoluto di gestione e interconnessione dati, tutti i processi vengono monitorati per soddisfare appieno i requisiti di qualità, in linea con le indicazioni espresse dalle norme ISO 9001, TS29001 e API Q1.

TEST & CONTROL

Disponendo di strumenti di controllo sia analogici che digitali, riusciamo a garantire il costante monitoraggio di tutte le fasi del processo, potendo inoltre fornire anche servizio di Engineering Reverse

I controlli dimensionali e di profilo possono essere eseguiti utilizzando:

- ZEISS O-Inspect
- FARO Quantum S, equipped with Laser Scanner
- FARO Cage

NDE – ESAMI NON DISTRUTTIVI

Disponendo di operatori di II Livello per il controllo NDE, è possibile completare la nostra fornitura anche con il servizio di:

- PMI Positive Material Identification
- PT Dye Penetrant Test
- RT Radiographic Test
- UT Ultrasonic Test
- MT Magnetoscopic Test

Test are performed by internal qualified personnel or external laboratories.



VPS ITALY



Via Alessandro Volta, 16/D
24060 San Paolo d'Argon (BG) Italia



T. +39 035 0393064



www.vpsitaly.com
info@vpsitaly.com



Profilo



Contattaci

PROFILO AZIENDALE

VPS Italy fornisce assistenza, ricambi e service per tutti i tipi di valvole, in tutto il mondo: valvole a sfera, gate-globecheck, valvole a farfalla e altri tipi di valvole utilizzate per il controllo dei fluidi di processo per tutte le applicazioni (Oil&GAS ed Energia principalmente), ed offre i migliori prezzi, la massima qualità e la consegna più veloce del mercato.

I fondatori di VPS ITALY lavorano da oltre 30 ANNI nel settore OIL & GAS. Per questo abbiamo RELAZIONI SOLIDE con tutti i FORNITORI MONDIALI di parti di ricambio per valvole e attuatori. Così siamo in grado di TROVARE QUALSIASI parte di ricambio il cliente stia cercando e siamo in grado di trovare soluzioni ad ogni problema. Valutiamo ogni PRODOTTO che trattiamo e scegliamo solo i migliori, quelli cioè che garantiscono la SICUREZZA e la SODDISFAZIONE dei nostri clienti.

Siamo a tua disposizione 24 ORE al giorno per TUTTI I GIORNI dell'anno, anche a Natale. La nostra filosofia è di avere sempre LA MARCIA PIU' VELOCE ingranata, perchè ogni richiesta di ogni cliente va soddisfatta nel MINOR TEMPO POSSIBILE. Da noi puoi trovare la QUALITA' GARANTITA. Abbiamo creato un SERVIZIO DI SUPPORTO sempre attivo. Ti assistiamo DA REMOTO in tutto il mondo, guidandoti in tutte le operazioni necessarie.

Prodotti e servizi:

Oltre a quanto descritto nella panoramica dell'azienda, VPS ITALY è specializzata in:

- Revisioni e collaudo valvole.
- Realizzazione di BANCHI DI COLLAUDO IN PRESSIONE personalizzati secondo le esigenze del cliente e rispettando i canoni di sicurezza normati.
- Manutenzione e aggiornamento di banchi

prova di qualsiasi brand.

VPS ITALY attraverso i propri partner è in grado di fornire riduttori, in particolare:

- Riduttori multigiro per valvole, manuali e motorizzabili.
- Riduttori multigiro per paratoie, manuali e motorizzabili.
- Riduttori multigiro con singola o doppia riduzione, singola o doppia velocità.
- Riduttori quarto di giro per valvole, base, singola e doppia riduzione, manuali o motorizzabili.

I nostri riduttori progettati e realizzati per compiere movimenti lineari o rotativi su valvole con o senza stelo saliente e per paratoie. Progetto specifico e accurata scelta dei materiali e componenti assicurano massima performance e durata. Il corpo in acciaio WCB e la madrevite in bronzo-alluminio garantiscono una minimizzazione ai processi di abrasione e corrosione, la corona ed il pignone del modello multigiro a denti elicoidali garantiscono elevata efficienza meccanica e silenziosità. I nostri riduttori sono progettati per l'uso sia manuale che motorizzato a seconda dell'esigenza del cliente. La nostra linea standard normalmente soddisfa tutte le richieste tecniche come il rapporto di riduzione, spinte e coppie fino a 250.000 Nm, riduttori speciali, sovradimensionali e accessori speciali possono essere realizzati su specifiche richieste. Forniamo una gamma completa di accessori come il lucchettaggio, estensioni, copristeli con indicatore di posizione, alberi di collegamento, viti TPN, piastre di adattamento, e altro.

Prodotti speciali:

- Riduttori per ambienti umidi con cassa in acciaio e componenti esterni in F304.
 - Riduttori per applicazioni marine con cassa in acciaio e componenti esterni in F316.
 - Riduttori per basse temperature in LC1 o LC3 con componenti esterni in F304.
- Siamo in grado di garantire un completo supporto tecnico e un effettivo servizio post vendita anche per prodotti di ogni BRAND.

ALTRE AZIENDE

 **GRINDTEC S.R.L.**
CIVIDALE DEL FRIULI (UD) - ITALIA

 **MAS S.R.L.**
IMOLA (BO) - ITALIA

 **OMR RAVERA S.N.C.**
RORETO (CN) - ITALIA

 **MMB COSTRUZIONI MECCANICHE S.R.L.**
SOLBIATE ARNO (VA) - ITALIA

 **FINAZZI OSVALDO S.R.L.**
GRUMELLO DEL MONTE (BG) - ITALIA

 **BASTAI ENZO S.R.L.**
PENZANO (CO) - ITALIA

 **MECCANICA COLOMBO GIANCARLO & FIGLI S.R.L.**
CASORATE SEMPIONE (VA) - ITALIA

 **MECCANICA MORANDI S.R.L.**
LONATE POZZOLO (VA) - ITALIA

 **GAMBA S.R.L.**
VAL BREMBILLA (BG) - ITALIA

 **LAVORAZIONI MECCANICHE CUNEO S.A.S.**
RAPALLO (GE) - ITALIA

MATERIALI

••••• BARRE

••••• FUSIONI

••••• FORGIATI

••••• MODELLI



BÖLLINGHAUS STEEL ITALIA



Via Larga 6
20122 Milano (MI) Italia



T. +39 3316176845



www.boellinghaus-steel.com
info@boellinghaus-steel.com



Profilo



Contattaci

PROFILO AZIENDALE

Böllinghaus Steel è il tuo partner per i profili in acciaio inossidabile! In böllinghaus steel, guardiamo con orgoglio a una tradizione di 130 anni nella produzione di acciaio. Fondata nel 1889 con il nome remscheider walz-und hammerwerke böllinghaus & co.

Specialisti per i profili in acciaio inox laminati a caldo e trafilati a freddo. Realizziamo profili standard e speciali di alta qualità secondo gli standard internazionali, per i nostri clienti in tutto il mondo. Una costante attenzione verso il cliente e l'impegno per la massima qualità sono l'obiettivo delle nostre attività. Che sia per l'industria chimica, l'ingegneria meccanica o le applicazioni mediche - Böllinghaus Steel offre prodotti su misura e di qualità certificata.

Attualmente abbiamo oltre 250 dipendenti in Germania, Portogallo, USA e Italia, e siamo il più grande datore di lavoro nella regione intorno a Vieira De Leiria in Portogallo. Il profondo e personale contatto umano tra di noi è ciò che definisce la nostra cultura aziendale - attraverso i confini culturali.

PRODOTTI E SERVIZI:

Profili standard in acciaio inossidabile: la domanda internazionale di prodotti lunghi inossidabili, leghe di titanio e nichel delinea il nostro programma di produzione.

Sulle nostre linee di produzione, laminiamo e trafiliamo profili standard e speciali di alta qualità. Per l'industria chimica, l'industria meccanica o per dispositivi medicali. Böllinghaus Steel offre profili in acciaio inossidabile per applicazioni tecnicamente esigenti.

In Böllinghaus Steel produciamo profili standard e speciali secondo gli standard internazionali.

La gamma comprende :

- Profili piani, quadrati ed esagonali inox
- Laminati a caldo e trafilati a freddo.

Realizziamo inoltre soluzioni su misura della massima qualità secondo le esigenze del cliente.

Dimensioni profili in acciaio inox laminati a caldo:

- Quadro: da 10 a 75 mm;
- Piatto: larghezza da 12 a 130 mm, spessore da 3 a 55 mm;
- Profili speciali a disegno del cliente;
- Altre dimensioni a richiesta;

Dimensioni profili trafilati in acciaio inox:

- Quadro: da 8 a 80 mm;
- Esagonale: da 8 a 70 mm;
- Piatto: larghezza da 12 a 120 mm, spessore da 3 a 55 mm, altre dimensioni a richiesta.

Inoltre possono essere forniti prodotti su misura e profili speciali secondo specifiche del cliente.



BRICCOLI MODELLERIA



Via R. Follereau, 10
24027 Nembro (BG) Italia



T. +39 035 520093
F. +39 035 4127311



www.briccolimodelli.it
amministrazione@briccolimodelli.it



Profilo



Contattaci

PROFILO AZIENDALE

La ditta G. Briccoli nasce nel 1885 da una ditta artigiana di piccole dimensioni ed è il cuore di quella che poi a seguito di una lunga e costante crescita diventerà la Briccoli S.r.l.

SERVIZI

La Modelleria Briccoli dispone delle necessarie tecnologie e competenze innovative per fornire soluzioni mirate ai clienti, rese necessarie da un mercato sempre più competitivo. La nostra qualificata e specializzata manodopera vanta una pluriennale esperienza nella realizzazione di modelli per fonderie. La professionalità e la conoscenza maturate negli anni, ci consentono la realizzazione di modelli di elevata qualità, di ogni dimensione, forma e per ogni utilizzo.

LAVORAZIONI DI MODELLI

Realizziamo modelli industriali per fonderia con diversi materiali, di ogni dimensione e complessità, sfruttando la tradizione artigianale e la tecnologia. La Briccoli S.r.l. con la modellazione tridimensionale è in grado di sviluppare qualsiasi modello matematizzato che viene passato ai centri di fresatura a controllo numerico tramite l'elaborazione di percorsi utensile.

I nostri modelli possono essere realizzati nei seguenti materiali:

- Alluminio
- Legno
- Mdf
- Poliuretano
- Ureol
- Resine Epossidiche
- Resine Poliuretaniche
- Vetroresina
- Materiali Compositi

Il nostro personale tecnico è a disposizione per studiare le soluzioni più adatte ad ogni necessità.

PRODUZIONI – ALTRE LAVORAZIONI

L'azienda Briccoli opera anche nei seguenti settori:

- Stampi per rotazionale
- Stampi per automotive e nautica
- Calibri
- Dime di controllo
- Attrezzature di taglio waterjet e supporti taglio laser
- Prototipi
- Lavorazione materiali compositi

L'innovazione, la precisione, la flessibilità organizzativa sono concetti chiave che contraddistinguono la nostra strategia di sviluppo aziendale, in un contesto industriale estremamente dinamico.

La nostra attività di produzione si rivolge al mercato italiano ed europeo, proponendosi come fornitore della filiera manifatturiera, con particolare riferimento ad attività produttive come:

- Fonderie
- Acciaierie
- Industrie meccaniche



CHUN & VOLLERIN



Via Albert Einstein, 15
20047 Cusago (MI) Italia



T. +39 02 4888291



www.chunvollerin.com
vendite@chunvollerin.com



Certificazioni:
ISO 9001:2015



Profilo



Contattaci

PROFILO AZIENDALE

CHUN & VOLLERIN è specializzata nella preparazione e commercializzazione di semilavorati in leghe di nichel, duplex, superduplex e leghe di rame, utilizzati in ambienti particolari quali alte temperature ed alta corrosione per le industrie del Powergen, Aerospaziale, Farmaceutico, Motorsport, Petrolchimico e Oil&Gas.

Presso il nostro magazzino sono disponibili barre, lamiere, tubi e nastri con le certificazioni richieste dai settori industriali che supportiamo pronti ad essere forniti nelle dimensioni finali richieste dal cliente e consegnati in breve tempo.

Un'ampia rete di partner rende possibile la ricerca di materiali su specifica richiesta del cliente.

I servizi aggiuntivi offerti spaziano da attività di taglio e sgrossamento con le più moderne apparecchiature fino alla fornitura diretta di particolari a disegno e certificazioni o test su specifica del cliente.

Inoltre, grazie al know-how di settore che consente di reperire diverse tipologie di materiale da una ampia gamma di fonti ed operatori, unita alla capacità di potersi dotare di uno stock di materiale ben strutturato, Chun & Vollerin può offrire servizi ad alto valore aggiunto in ambito gestione della supply chain e dello stock per clienti finali.

Il nostro ufficio tecnico e le procedure di qualità, implementate in accordo alle certificazioni ISO9001 e AS9120B, garantiscono il risultato per il nostro cliente.

LE LEGHE TRATTATE SONO:

NICHEL

625 - UNS N06625 - DIN 2,4856
718 - UNS N07718 - DIN 2,4668
825 - UNS N08825 - DIN 2,4858
C-22 - UNS N06022 - DIN 2,4602
C-276 - UNS N10276 - DIN 2,4819
X - UNS N06002 - DIN 2,4665
800H - UNS N08810 - DIN 1,4958
800HT - UNS N08811 - DIN 1,4959

NICHEL - CROMO - FERRO

600 - UNS N06600 - DIN 2,4816
601 - UNS N06601 - DIN 2,4851

RAME - NICHEL

CUNI90/10 - UNS C70600 - DIN 2,0872
400 - UNS N04400 - DIN 2,4360
K-500 - UNS N05500 - DIN 2,4375

DUPLEX - SUPERDUPLEX

F51 - UNS S31803 - DIN 1,4462
F53 - UNS S32750 - DIN 1,4410
F55 - UNS S32760 - DIN 1,4507

AUSTENITICO

F44 - UNS S31254 - DIN 1,4547
XM19/HR - UNS S20910 - DIN 1,3964
330 - UNS N08330 - DIN 1,4864

ACCIAIO INDURENTE PER PRECIPITAZIONE

17-4PH - UNS S17400 - DIN 1,4542



FORGIATURA MELESI



Via Luigi Da Porto 10
23900 Lecco (LC) Italia



T. +39 0341 499200



www.forgiaturamelesi.it
info@forgiaturamelesi.it



Certificazione:
ISO 9001:2008

PROFILO AZIENDALE

Forgiatura Melesi S.R.L. trova le sue origini nel lontano 1875, quando il tris nonno Melesi, attrezzandosi di un piccolo forno a carbone, inizia a produrre i primi articoli fucinati destinati al mercato agricolo ed edile.

Nel tempo la società attraverso investimenti mirati, fra i quali un laminatoio Wagner, e la costante formazione del suo personale è cresciuta, e grazie alla sua struttura polivalente, con rapidi tempi di produzione e consegna, è in grado di offrire:

- Laminazione e forgiatura di anelli
- Fucinatura a caldo, su disegno, di forgiati e stampati in acciai comuni, inox e leghe non ferrose
- Sgrossatura e trattamento termico
- Analisi chimica, prove meccaniche e test non distruttivi (NDT), a richiesta

PRODOTTI E SERVIZI:

I nostri punti di forza sono:

- Anelli
- Bussole
- Flange
- Dischi
- Piatti
- Barre tonde, quadre e a sezione rettangolare
- Alberi, alberi flangiati e alberi a gomito
- Ingranaggi
- Pignoni e particolari speciali a disegno in un range di peso che va dai 15 fino 3000/3500Kg.

I principali settori sono:

- Oil & gas
- Energie rinnovabili
- Industria siderurgica
- Industria meccanica
- Industria navale
- Industria cosmetica



GLOBAL ALLOYS S.R.L.



Via Volta 16
20093 Cologno Monzese (MI) Italia



T. +39 02 99265929
M. +39 333 1159266



www.globalalloys.it
info@globalalloys.it



📱 **Profilo**



📱 **Contattaci**

PROFILO AZIENDALE

Global Alloys è una società specializzata nella fornitura di acciai inossidabili, leghe di Nickel e di titanio.

Le industrie di alta tecnologia, dove la corrosione, le temperature e i carichi di rottura presentano una sfida. I nostri settori di destinazione sono powergeneration, Oil & Gas, aerospace, impianti chimici, farmaceutici e di raffinamento di petrolio.

La nostra forza è l'unione di diversi stock Europei e Inglesi sotto unico tetto.

UNITED POWER OF STEEL AND ALLOYS

Cercate un fornitore con un vasto stock di acciai? Siamo gli stockisti leader Europei. Le case da noi rappresentate dispongono complessivamente di oltre 20.000 tonnellate di acciai inossidabili e leghe di nickel, proponendo la più vasta scelta e disponibilità in tutta Europa.

La nostra realtà rappresenta principalmente la Zapp Engineering GMBH, azienda altamente specializzata nella distribuzione di acciai e leghe, la quale sceglie con cura le acciaierie d'Europa per gli acquisti di materiale.

Cercate materiali dalle migliori acciaierie europee?

La selezione accurata di produttori serve per assicurare il più alto standard di produzione e controlli di materiali, proponiamo quindi materiali da acciaierie come: Bohler, BGH, VDM, DeutcheNickel, Ugitec e altri con quali mantengono gli ordini a programma aperti per assicurare la continuità della disponibilità a Stock.

Servono materiali specifici per la produzione di Vavole e accessori?

Abbiamo una divisione specializzata nella distribuzione per industria Oil and Gas dove acciai e Lege sono prodotte secondo i standard NORSOK E NACE o API, per corrispondere alle esigenze dei progetti di valvole.

Molti nostri materiali in particolare le leghe, sono prodotte con processo di rifusione per raggiungere maggiore purezza della lega eliminando le microincisioni. Materiale Successivamente sottoposte ad esame di ultrasuoni.

La fornitura viene sempre accompagnata dagli originali certificati del produttore in versione digitale, multilingue e multi-specifiche come esempio nella pagina seguente.

Riusciamo a soddisfare le più alte esigenze di qualità. Fare ordini con noi è sicuro TESTED and TRUSTED – ecco alcuni che si sono affidati a noi BEA , Techne , Pressbolt , Innoxucine, FucineUmbre, Forgia rapida e altri





INDUSTRIA METALLURGICA ODOBEZ S.R.L.



Via Degli Aceri 17
23818 Pasturo (LC) Italia



T. +39 0341 530212
F. +39 0341 531233



www.odobez.com
commerciale@odobez.com



Certificazione:
ISO 9001:2015, PED, ABS, ASTM A182 F51 Norsok, ASTM A182 F53 Norsok, ASTM A182 F55 Norsk, TÜV NORD - AD 2000 - MerkBlatt W0



Profilo



Contattaci



PROFILO AZIENDALE

FORGIATURA e LAVORAZIONI MECCANICHE DAL 1840

IMO è una forgiatura, di proprietà dell'omonima famiglia, che ha fondato l'azienda a Lecco nel 1840 e da allora ne tramanda ininterrottamente la gestione attraverso le proprie generazioni. Nel 2000 l'azienda si è trasferita nella nuova sede di Ballabio (LC), nei pressi del lago di Como.

Da allora importanti investimenti hanno permesso alla società di offrire un servizio "chiavi in mano" ai propri clienti - dai fucinati grezzi fino ai particolari completamente finiti di lavorazione meccanica - comprese operazioni esterne aggiuntive come ad esempio i riporti al cromo.

Affiancato al tradizionale reparto di fucinatura IMO dispone di un'efficiente e moderna officina meccanica per eseguire lavorazioni di tornitura, fresatura, foratura, alesatura, rettifica, riparazioni ed assemblaggi. Dal 2017 IMO è operativa nella nuova e moderna sede di Pasturo (LC) e la produzione può godere delle importanti innovazioni, rese possibili dai notevoli investimenti effettuati.

Oggi IMO è in grado di gestire la fucinatura e la lavorazione meccanica di particolari da 5 kg fino a 30000 kg circa, per singolo componente forgiato, in qualunque tipo di acciaio. La versatilità della moderna struttura, dei processi ed il personale altamente qualificato consentono ad IMO un'efficiente produzione in tempi brevi anche delle commesse più impegnative. L'esperienza maturata in molti anni di lavoro riserva maggiori garanzie di "qualità e consegne" anche per la clientela più esigente.

QUALITÀ:

Il Sistema di Gestione per la Qualità è certificato in accordo alla UNI EN ISO 9001:2015 (ISO 9001:2015). IMO è inoltre conforme alla Direttiva 2014/68/UE All. I, punto 4.3 (PED) sulle attrezzature a pressione.

IMO è in grado di gestire, grazie alla collaborazione giornaliera con Laboratori Prove Materiali altamente qualificati, qualsiasi tipo di test/controllo come: analisi chimiche, prove meccaniche, controlli non distruttivi (UT - MT - PT), prove di corrosione e controlli visivi/dimensionali.



IRE - OMBA



Via Carlo Serassi, 14
24125 Bergamo (BG) Italia



T. +39 035 4160811



www.ire-omba.it
amministrazione@ire-omba.it



Certificazioni:
ISO 9001:2015
ISO 14001:2015
OHSAS 18001:2007

PROFILO AZIENDALE

IRE-OMBA è stata fondata nel 1906 dai Conti di Sottocasa sotto il nome di "SOCIETA' ANONIMA OFFICINE METALLURGICHE SOTTOCASA". La sua sede era, ed è tutt'oggi, al numero 14 di Via Serassi, Bergamo. Con gli stabilimenti di Bergamo e Seriate, IRE-OMBA ha consolidato la sua posizione di azienda manifatturiera chiave nel suo settore a livello internazionale. Ora IRE-OMBA impiega 130 persone e il suo fatturato finanziario nel 2017 è stato di 53 milioni di euro.

IRE-OMBA si basa su quattro pilastri:

1. Perseguire una cultura a zero difetti. Siamo orgogliosi di offrire ai nostri clienti anelli che sono al 100% in conformità con le specifiche tecniche richieste.
2. Perseguire una cultura a zero ritardi. Siamo continuamente al lavoro per migliorare la nostra capacità di gestione di flusso di materiale al fine di mantenere al 100% tutte le date di spedizione e date di consegna promesse.
3. Perseguire una cultura a zero incidenti. La sicurezza dei nostri lavoratori è di primaria importanza per noi e facciamo tutto il possibile al fine di rendere IRE-OMBA il posto di lavoro più sicuro per i nostri lavoratori.
4. Perseguire una cultura a zero impatto sull'ambiente. Sappiamo quanto sia fragile e prezioso il nostro mondo. Ne abbiamo solo uno.

Per questo siamo felici di avere questo certificato da tutti i principali standard internazionali ambientali.

PRODOTTI E SERVIZI:

IRE-OMBA è un'azienda specializzata nella produzione di anelli. I nostri impianti producono anelli laminati a sezione rettangolare in ogni tipo di acciaio (leghe leggere, super leghe e materiali non ferrosi).

Gli anelli possono essere forniti in grezzo naturale, grezzo trattato e sabbiato, sgrassati, o finiti su disegno. La capacità produttiva degli impianti supera le 40.000 tonnellate anno, con un'esportazione media dell'80%. La gamma produttiva copre anelli con peso che varia da 15 a 6.500 chilogrammi.

La capacità produttiva degli impianti raggiunge le 40.000 tonnellate l'anno con una percentuale dell'80% di esportazioni.

Abbiamo 3 linee di laminazione:

- Linea 1: dai 15 agli 80 kg
COMPLETAMENTE AUTOMATIZZATA
- Linea 2: dagli 80 ai 300 kg
COMPLETAMENTE AUTOMATIZZATA
- Linea 3: dai 300 ai 6000 kg (DIAMETRO E STERNO MASSIMO 4.5 METRI)



SPECIAL STEEL STOCK



Via Lago Maggiore, 5-7-9-11
36015 Schio (VI) Italia



T. +39 0445579826



www.specialsteelstock.com
sales@specialsteelstock.com



Certificazioni:
NACE, Norsok, API, PED



Profilo



Contattaci

PROFILO AZIENDALE

4000 tonnellate di materiali special a stock! Materiale solo di origine europea. SpecialSteelStock nasce nel 2003 con il nome di Divisione Trading come ramo commerciale di C.S.C. S.p.a., spinta dalla sentita esigenza del mercato di poter reperire da stock materiali, sempre più utilizzati, come duplex, superduplex e super austenitici.

L'AZIENDA

Alla ricerca di qualità e affidabilità, ha scelto di collaborare solo con le maggiori acciaierie europee, conosciute ed apprezzate in tutto il mondo.

Da subito l'obiettivo principale è stato quello di fornire ai clienti un'assistenza completa nella fornitura dei materiali trattati, proponendo lamiere, barre tonde e su richiesta anche tubi e curve saldate, arrivando a fornire anche prodotti finiti completi di saldature e lavorazioni meccaniche.

L'esperienza quarantennale e le conoscenze dei tecnici esperti nella saldatura ed utilizzo di questi materiali, hanno contribuito notevolmente allo sviluppo commerciale di questi prodotti.

Ad oggi infatti vanta una eterogenea clientela proveniente da 61 stati dei 5 continenti, tra la quale si trovano anche molti commercianti, attratti dal considerevole stock e da prezzi molto competitivi, che a loro volta sono diventati clienti.

Sempre presente a fiere internazionali, desiderosa di incontrare personalmente i clienti, e sulle riviste di settore, nel giugno 2013, con ben 2500 tonnellate di materiale speciale a stock, decide di cambiare il nome in **SpecialSteelStock**, che meglio identifica chi è e che cosa offre l'Azienda, arrivando nel 2014 ad offrire anche leghe a base nichel.

Oggi, al compimento della maggiore età, **SpecialSteelStock**, divenuta leader europea e conosciuta a livello mondiale, stocca ben 4000 tonnellate in lamiera e barra tonda certificate in accordo alle norme più recenti, e dispone di un intero stabile di proprietà di 7000 mq., attrezzato di:

- Taglio al plasma sommerso
- Taglio al plasma
- Taglio laser
- Taglio waterjet - Piano di taglio fino a 3 x 7 mt
- 7 segatrici automatiche, taglio fino a dia. 600mm
- Magazzino automatico con 150 cassette, portata 600 tonnellate

SETTORI DI APPLICAZIONE:

- Oil&Gas
- Offshore
- Onshore
- Cartario
- Impianti dissalazione
- Recupero acque
- Chimico
- Farmaceutico
- Energia verde
- Energia eolica
- Componenti pompe
- Turbine

ALTRE AZIENDE

 **AK STEEL S.R.L.**
GENOVA (GE) - ITALIA

 NAVARRA - SPAGNA

 **SIDERFORGEROSSI GROUP S.P.A.**
ARSIERO (VI) - ITALIA


 **COGNE ACCIAI SPECIALI S.P.A.**
AOSTA (AO) - ITALIA

 **ACCIAIERIE VALBRUNA S.P.A.**
VICENZA (VI) - ITALIA

 **NEONICKEL ITALIA S.R.L.**
NOVA MILANESE (MI) - ITALIA

 **CVA NICRORAM S.R.L.**
PERO (MI) - ITALIA

 **FONDINOX S.P.A.**
SERGNANO (CR) - ITALIA

 **FONDERIA AUGUSTA S.P.A.**
COSTA DI MEZZATE (BG) - ITALIA

 **CIVIDALE S.P.A.**
UDINE (UD) - ITALIA

 **INOXFUCINE S.P.A.**
MONTANASO LOMBARDO (LO) - ITALIA

 **FACES S.P.A.**
MARCON (VE) - ITALIA

PRODUTTORI DI VALVOLE

**DESIGN AND MANUFACTURING OF
INSTRUMENTATION VALVES**



Produttori di valvole

Produttori di valvole





ADVANCE TECHNOLOGY VALVE S.P.A.

Via Ombriano 2
23823 Colico (LC) Italia

T. +39 0341 932111
F. +39 0341 930785

www.atvspa.com
info@atvspa.com



Profilo



Contattaci

Accedi ai contenuti digitali



PROFILO AZIENDALE

Advanced Technology Valve S.p.A. (in breve ATV) è una delle aziende leader nella produzione di valvole e attuatori per l'Industria Energetica.

Fondata nel 2006 da persone con esperienza trentennale nel settore delle valvole, l'azienda si è fin da subito contraddistinta per la capacità di fornire prodotti altamente tecnologici e affidabili per le applicazioni più critiche: ad oggi, ATV ha fornito più di 15.000 valvole per applicazioni sottomarine in acque profonde e ultra-profonde (fino a 3.000 metri di profondità) e pressioni di design fino a 20.000 psi (quasi 1.400 bar).

L'esperienza di ATV include la fornitura di valvole per applicazioni di emergenza Offshore e Onshore, sistemi HIPPS, sistemi Boarding Shutdown, di valvole per oleodotti e gasdotti, per setacci molecolari di trattamento gas e, infine, valvole per impianti vapore a ciclo combinato.

ATV offre un range completo di valvole e attuatori che include valvole a sfera, valvole a saracinesca, valvole di non ritorno, valvole assiali di controllo e on/off, valvole a sfera a stelo saliente, attuatori idraulici e riduttori meccanici.

Per l'Industria Power e per le Raffinerie, ATV offre un portfolio completo di valvole forgiate a saracinesca, a globo e di non ritorno.

ATV è in possesso di tutte le principali qualifiche richieste dall'Industria quali ISO 9001, PED e IEC 61508/61511, autorizzazione all'uso dei monogrammi API 600, API 6A, API 6D, API 6DSS e API 17D.

ATV ha un ufficio tecnico gestito da un team di ingegneri dinamico e altamente qualificato, con un background nella progettazione e produzione del prodotto e nell'ingegneria dei materiali e della saldatura.

Il dipartimento di ingegneria ATV utilizza strumenti di progettazione di ultima generazione per la modellazione solida, l'analisi strutturale e degli stati di stress a elementi finiti lineare e non lineare, l'analisi fluidodinamica computazionale, la meccanica della frattura e l'analisi a fatica.



Lo sviluppo di nuovi prodotti viene effettuato utilizzando gli strumenti FMEA e FMECA per minimizzare i rischi di sviluppo e aumentare l'affidabilità del prodotto. La produzione è concentrata a Colico in un moderno stabilimento, dotato delle più moderne macchine utensili e tecnologie disponibili sul mercato, che copre una superficie di oltre 40.000 metri quadrati, di cui oltre 25.000 coperti. Tutti i processi produttivi, dalle lavorazioni meccaniche alla saldatura, dall'assemblaggio al collaudo e alla pitturazione, sono svolti internamente. In questo modo **ATV** può mantenere un pieno controllo del processo produttivo garantendo gli standard di qualità richiesti a prodotti che devono operare in condizioni ambientali e di servizio altamente critiche, come per esempio le valvole sottomarine che devono funzionare senza possibilità di alcuna manutenzione per una vita di servizio fino a 20-30 anni.

ATV impiega una delle camere iperbariche di maggiori dimensioni esistenti nell'industria mondiale per poter testare e qualificare i suoi prodotti sottomarini: la camera ha un diametro interno di 2,5 metri e un'altezza interna di 6 metri ed è capace di simulare le condizioni operative fino 4.500 metri di profondità (equivalente a 450 bar).

ATV opera tramite un robusto sistema di Qualità, in accordo alla ISO 9001:2005 e all'API Q1, appositamente sviluppato per supportare la produzione di valvole per applicazioni critiche.

Il Controllo Qualità è garantito da un team di ispettori, qualificati in accordo agli standard ASNT SNT-TC-1A e UNI EN ISO 9712:2012, che opera sotto la supervisione di un leader di 3° Livello.

ATV dedica una grande attenzione alla promozione della cultura della sicurezza e della protezione dell'Ambiente, per poter garantire condizioni di lavoro sicuro ai propri dipendenti, ai clienti, ai fornitori e agli ispettori che seguono le attività di produzione.

Per questo motivo **ATV** opera una sistema di sistema di gestione della sicurezza e dell'ambiente, qualificato in accordo all'OHSAS 18001:2007 e ISO 14001:2015.

PRODOTTI E SERVIZI:

Topside and Onshore production, processing, transmission

- Through Conduit Slab Gate Valves – API 6A and API 6D
- Through Conduit Expanding Gate Valves – API 6A and API 6D
- Side Entry Ball Valves – API 6A and API 6D
- Fully Welded Ball Valves – API 6A and API 6D
- Top Entry Ball Valves – API 6A and API 6D
- Swing Check – API 6A and API 6D
- Dual Plate Wafer Check Valves – API 6A and API 6D
- Axial Flow Nozzle Check Valves – API 6A and API 6D
- Axial Flow Control and On/Off Valves – API 6D
- Rising Stem Ball Valves – API 6D

Subsea production and Transmission products

- Through Conduit Slab Gate Valves – API 17D and API 6DSS
- Through Conduit Expanding Gate Valves – API 17D and API 6DSS
- Side Entry Ball Valves – API 17D and API 6DSS
- Top Entry Ball Valves - API 17D and API 6DSS
- Swing Check Valves - API 17D and API 6DSS
- Axial Flow Nozzle Check Valves – API 17D and API 6DSS
- Small Bore Valves for Chemical Injection (Rotary Gate, Needle, Ball and Gate) – API 17D and API 6DSS
- Hydraulic Actuators and Mechanical Gears Power, refining and petrochemical Products
- Gate, globe and check valves, large bore >2", forged design, API 600 and ANSI B16.34
- Parallel Slide Gate Valves, API 600 and ANSI B16.34

Speciality Items

- Pig Diverters

AUDCO ITALIANA
Your Valve Specialist

AUDCO ITALIANA



Via Carlo Dell'Acqua, 1
20027 Rescaldina (MI) Italia



T. +39 03311561323



www.audco.it
info@audco.it



Profilo



Contattaci

PROFILO AZIENDALE

Audco Italiana è una società specializzata in valvole industriali da oltre 80 anni, il notevole know-how sviluppato grazie alle importanti collaborazioni con le maggiori aziende italiane e internazionali, ci ha permesso di sviluppare nel tempo un rapporto di fiducia continuativo con fornitori e clienti.

Per garantire consegne in poche ore, tra i prodotti disponibili a magazzino citiamo valvole a maschio lubrificato e teflonate, valvole a sfera, a saracinesca, a globo e di non ritorno, attuatori Norbro e Automax.

Audco Italiana è una partecipata del gruppo americano Flowsolve e ne distribuisce i brand SERCK AUDCO, NORDSTROM, WORCESTER E NORBRO, inoltre produce a proprio marchio diverse tipologie di valvole.

Audco Italiana è inoltre produttore di valvole speciali, al fine di rispettare le prestazioni richieste dai clienti.

Giunti flessibili in gomma e acciaio, e tubi flessibili per alte prestazioni, completano la gamma dei prodotti di Audco Italiana.

Il service di Audco Italiana offre un servizio di revisione di valvole, attuatori e pompe di lubrificazione. Con il supporto dei nostri esperti, è possibile ottimizzare le risorse e ridurre al minimo i costi di manutenzione.

Su prenotazione il service di Audco esegue la revisione del parco valvole durante la fermata impianto, anche nei mesi di agosto o durante le vacanze natalizie.

PRODOTTI:

- Attuatore Pneumatico Automax
- Valvola Audco a Maschio Lubrificato
- Valvola Audco a maschio Lubrificata Speciale
- Valvola a sfera Worcester
- Valvola a maschio tipo Lined e Sleeved
- Valvola a Farfalla Audco
- Attuatore Elettrico e Pneumatico Norbro
- Valvola a sfera di Controllo
- Grasso Mastice e Pompa in alta pressione per la manutenzione delle valvole
- Lubrificante e Grasso Sigillante
- Pompa Nordstrom Hypregun-Plus 5Q
- Pompa Nordstrom 400-D
- Valvole Nordstrom
- Valvole Vogt
- Finecorsa e posizionatore
- Valvola a Globo
- Valvola a Saracinesca
- Valvola WK70 Worcester



DERVAL



Via Guido Rossa 13
20024 Garbagnate Milanese (MI) Italia



T. +39 02 99020302
F. +39 02 99025461



www.derval.it
info@derval.it



Profilo



Contattaci

PROFILO AZIENDALE

Derval is a leading manufacturer of valves for Oil, Gas, and Power Generation industries.

The main products include Gate Valves, Globe Valves, Check Valves, Dual Plate & Strainers, forged or cast steel materials.

Our product range starts from 1/2" and extends to 48" valves with pressure ratings ASME Class 150Lbs. to 2500Lbs. and UNI EN/DIN PN 6 to PN 100. The highest quality and variety of used can satisfy all the requirements of the Chemical, Petrochemical and Power Plants, Oil and Gas, Off-Shore & On-Shore, Refining, Ship Building, Water Treatment & Energy Generation. Thanks to sophisticated stock control constantly monitored we guarantee the optimum level of a stock ready to ship at any times. The top quality of our supplies, and the specific experience and knowledge that we reached over the time, combined with our service reliability, have significantly contributed to the success of Derval. In fact, today we are in the Vendor-List of the most important engineering companies.

Our continuous investment in developing a new technology gives Derval the ability to offer always high-quality valves. A complete service quality, capable staff, high level of computerization, warehouses suited for the varieties and quantities required by the market, are only a few of the aspects that lead DERVAL's customers to recognize its unquestionable leadership in "Global Service".

QUALITY

Derval operates a fully certified Quality Management System according to UNI EN ISO 9001 and Environmental Management System according to UNI EN ISO 14001. All major suppliers are fully certified as well, to meet the most severe international standards of Quality and Performance.

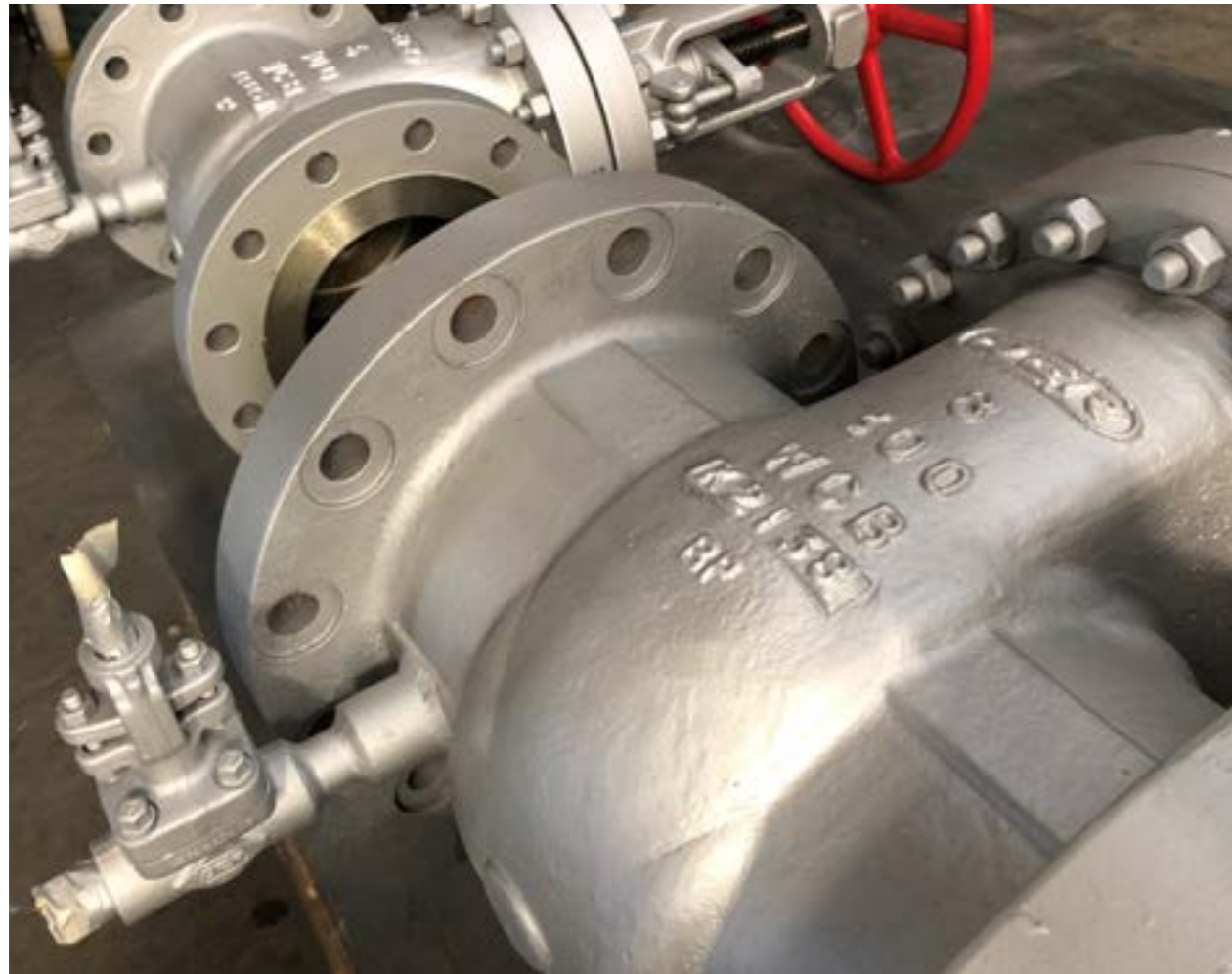
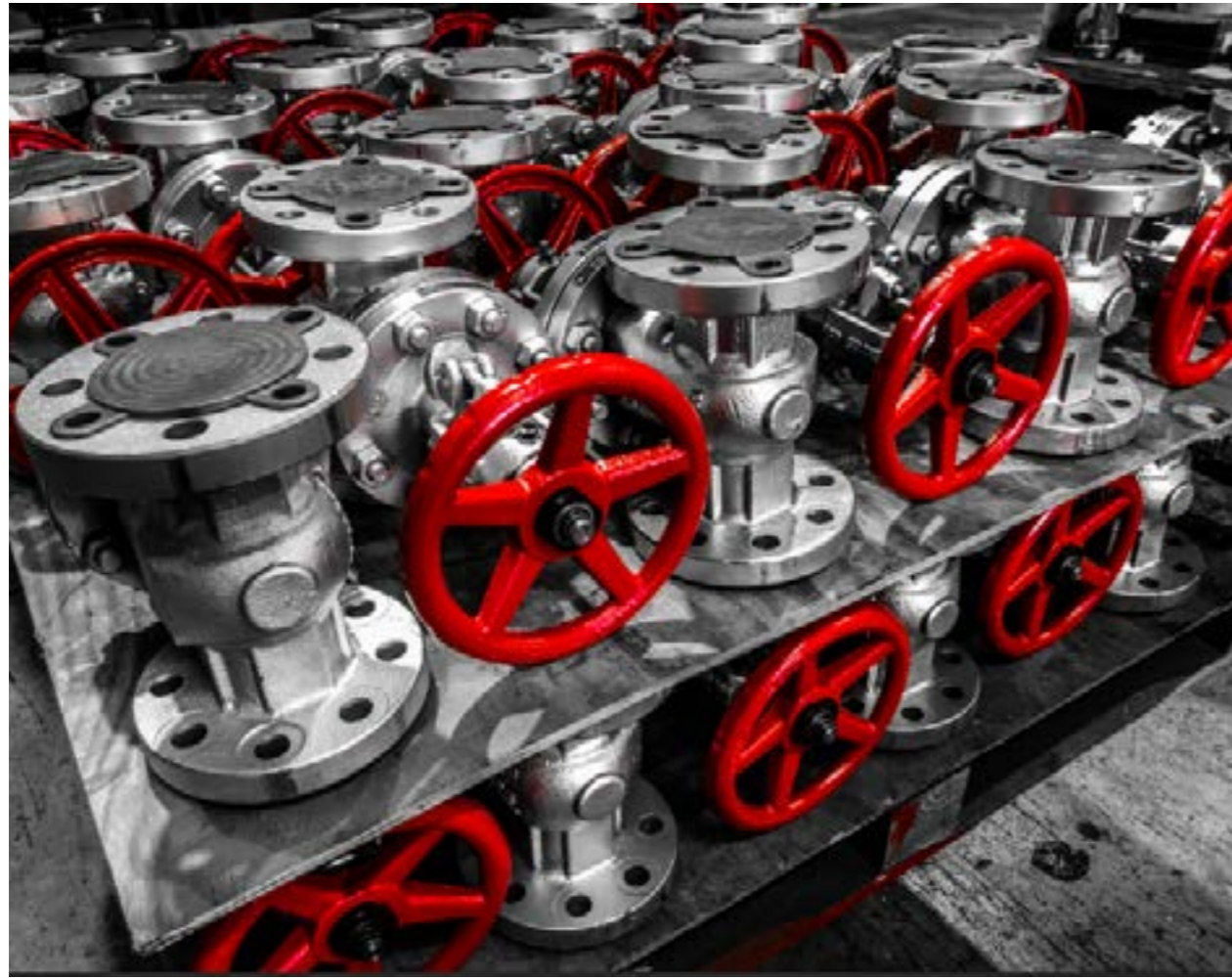
Each valve is in accordance to the relevant API, ASME, UNI, EN, ISO, NACE, DIN and BSi standard and it's furnished with certificates according to the relevant standards and specifications.

Our Steel Valves are designed, manufactured and tested in strict conformance to API 600, ASME B16.34, API 598, and other recognized standards. All materials are certified to UNI EN 10204 3.1.

All Derval Valves are in compliance with European Pressure Directive (PED) 2014/68/EU as standard and meet the safety requirements of the ATEX Directive 2014/34/EU.

Our aim is the continuous improvement of all Derval's products and services, through teamwork, training and performance, involving all aspects of the business process. Derval Steel Valves are not only characterized by outstanding performance, reliability and quality: they're also known for their standard features, which are normally optional in other brands.

If you wish to receive any further information about Derval's valve program or about our complete production program, please don't hesitate to contact our sales department.







INOX MECC VALVES & FITTINGS



Via Cortenuova s.n.c.
Cividate al Piano - 24050 BG Italia



T. +39 0363 97003
F. +39 0363 945383



www.inoxmecc.com
info@inoxmecc.com



Certificazioni:
ISO 9001:2015, ISO 14001:2015, ISO 45001:2018, Achilles Oil
and Gas Europe, Restamping Certification by TÜV



Profilo



Contattaci

PROFILO AZIENDALE

INOX MECC Valves & Fittings è la divisione del Gruppo dedicata alla progettazione e realizzazione di valvole per strumentazione con varie configurazioni.

La gamma:

- Needle Valves
- Check Valves
- Manifolds
- Monoflange Valves
- Monoblock Ball Valves

I prodotti vengono realizzati con l'utilizzo di leghe inox austenitiche disponendo di materiali esotici per applicazioni più severe.

Utilizzati principalmente per settori Oil & Gas, chimico, petrolchimico, LNG e Power.

L'esperienza consolidata, il patrimonio tecnico/qualitativo, rendono Valves & Fittings Division un interlocutore dinamico e flessibile in grado di rispondere e soddisfare esigenze della nostra clientela.

INOXMECC Valves & Fittings è dotata di un reparto tecnico attrezzato in grado di sviluppare soluzioni personalizzate. Nell'area produttiva si eseguono prove speciali necessarie alla validazione dei prodotti. Dotati di test benches per prove GAS alta pressione, in alta temperatura, Criogenia.

API Spec 6A – Licensed for Ring Joint Gaskets



See our API
composite List



See our updated
API monogram



ITALVALV S.R.L.



Strada del Corriere, 27, Loc. S. Antonio,
15060 Basaluzzo (AL) Italia



T. +39 0143 489491



www.italvalv.com
italvalv@italvalv.it



Certificazioni:
ISO 9001, ATEX, ABS, ABSA, API 6D, API 609,
CuTr, PED, FIRE SAFE FUGGITIVE MISSION, SIL

PROFILO AZIENDALE

ITALVALV è un'azienda italiana fondata nel 1974 con sede e stabilimento in provincia di Alessandria. Progettiamo e costruiamo valvole ed attuatori per diversi campi di applicazioni (Oil&Gas, geotermico, elettrico, petrolchimico, metallurgico, raffinerie, trattamento acque).

Inoltre, produciamo apparecchiature per Seal Gas Panel, (Seal Gas Filters e Seal Gas Boosters) utilizzati in particolare negli impianti a gas.

Disponiamo di uno staff di tecnici specializzati per la progettazione e la ricerca, moderne apparecchiature per lavorazioni meccaniche, montaggio e controlli in accordo alle norme UNI/EN, DIN, ANSI, API e ASTM per soddisfare le più svariate esigenze dei clienti che possono ispezionare tutte le fasi di produzione e collaudo presso la nostra azienda. Collaudi presenziati e terza parte sono effettuati nel nostro laboratorio interno. La nostra cultura aziendale e la nostra filosofia di lavoro si basano sui seguenti valori fondamentali: ideali, passione, ricerca, tecnologia. Le nuove generazioni rappresentano il nostro futuro: entusiasmo, decisione, fiducia nelle giovani generazioni sono la forza per continuare a sviluppare nuove idee e crescere.

PRODOTTI E SERVIZI:

- ON-OFF and CONTROL VALVES TYPE BUTTERFLY, BALL AND HEMISPHERE
- PNEUMATIC, ELECTRO-MECHANICAL AND ELECTRO-HYDRAULIC ACTUATORS
- SEAL GAS FILTERS AND SEAL GAS BOOSTERS
- Ampia gamma di dimensioni e materiali.

Produciamo principalmente su commessa e siamo specializzati in valvole per servizi gravosi (alte o basse temperature, alte pressioni) così come per applicazioni particolari. Grazie alla sua flessibilità, ITALVALV è in grado di gestire ordini di volumi diversi, da piccole quantità a un numero molto elevato di valvole, con attinenza a tutte le attività: ingegneria, produzione e collaudo interno.

I nostri prodotti sono installati in molti impianti in tutto il mondo ed inclusi nelle Vendor Lists di molti end-users (fra gli altri, PETROBRAS, ADGAS, QATAR PETROLEUM, SINOPEC, ENEL, ENI, PAUL WURTH).

Garantiamo assistenza post-vendita, parti di ricambio disponibili per minimo 20 anni e tecnici a disposizione per ogni tipo di manutenzione sugli impianti.



RBR VALVOLE



Via Giacomo Brodolini 2/4
20005 Pogliano Milanese (MI) Italia



T. +39 02 9396801
F. +39 02 93257444



www.rbrvalves.com
sales@rbr.it



Certificazioni:
ISO 9001 - 2015, PED, ATEX,
ISO 15001, ISO 45001, API6D, SIL



Profilo



Contattaci

PROFILO AZIENDALE

RBR Valvole, fondata nel 1964 con lo scopo di progettare, realizzare e fornire valvole a sfera ingegnerizzate, ha sviluppato una notevole esperienza per le applicazioni più severe e i più stringenti requisiti tecnici e qualitativi.

Negli anni, la nostra gamma di produzione che copre qualsiasi dimensione da 1/4" fino a 48" ed in qualsiasi classe di pressione, ha consentito a RBR di supportare i clienti più prestigiosi tra i quali le più importanti società petrolifere e società di ingegneria a livello mondiale.

L'ampio utilizzo dei più avanzati strumenti di progettazione e del Know-how hanno permesso a RBR di essere certificata secondo API, ISO, ATEX, PED e di poter contare sulla certificazione SIL3 per l'intera gamma di prodotti.

La capacità di supportare la clientela, negli anni è stata premiata con ripetute assegnazioni di Accordi Quadro pluriennali con ENI, Shell, Petronas, Exxon Mobil, oltre ad una serie di qualifiche internazionali tra cui Shell, ADNOC Group, KOC, PDO ed ENI per citarne alcuni.

Nei nostri cinquantotto anni di attività ininterrotta, abbiamo fornito per i progetti più rinomati alcuni dei prodotti più sofisticati che il nostro settore può richiedere, coprendo applicazioni per isolamento trappole di lancio/ricezione scrapers, unità LBV, BDV ed ESDV, servizi per altissime temperature, criogenia e pacchetti HIPPS (essendo accreditati per rilascio calcoli e certificazioni SIL e certificazioni per i pacchetti completi inclusi Logic Solver e relativa strumentazione di voto).

Nell'industria offshore abbiamo fornito valvole SSIV e Riser in aggiunta a unità per impianti di lavorazione della produzione di pozzi per applicazioni sia corrosive che erosive.

La nostra gamma di valvole Side Entry, Top Entry e completamente saldate, flottanti e trunnion, disponibili in qualsiasi materiale forgiato o fuso, con tenute soffici o metalliche, con rivestimento totale o parziale, sono prodotte rispettando i più alti standard qualitativi e considerando la precisione delle consegne e sottomissione della documentazione, come parte essenziale della fornitura.



TÉCHNE



Via Trieste 36/D
22036 Erba (CO) Italia



T. +39 031 641009



www.technevalves.com
techne@technevalves.com



Certificazione:
API ISO 9001:2000, API Q1 Ed. 7



Profilo



Contattaci

PROFILO AZIENDALE

Téchné is considered one of the most qualified companies for service, skills and flexibility for the production of components according to customer's drawings, mainly for the the Oil & Gas sector.

Our experience has allowed us to be present in several markets and obtain excellent results processes both in the nuclear field and in other sectors.

Thanks to the support of our R&D specialists we are skilled in the design and production of different type of valves, up to 4" size and for all pressure ratings required by API:

- Ball, globe, needle, check & gate Valves
- SBB/DBB Ball & Needle Valves
- Instrumentation Valves
- AXY - Auxiliary Valves
- Special and Tailor-Made Valves

We are able to guarantee 100% all the processes implemented at our factory. Our Engineering department is specialized both in standard and especially Tailor Made solutions; we are able to design and test for application in service up to 20Ksi working pressure and more.

FEM, FEA & Fluid-dynamic calculations are performed by means of advanced software. If special shape or Customized solution is requested, we can perform internally 3D Prototyping model.

PRESSURE TESTING 4 Banches

- Hydro test up to 20ksi
- Gas test up to 15ksi

Something Unique:

SBB/DBB Ball & Instrumentation Needle valves
Low Torque New needle trim solution for high pressure.

This new technical proposal has been implemented to guarantee an easier & safer use of all our needle valve design: SBB/DBB monoflange, monoblock needle instrumentation valves.

Up to 12,5 mm orifice we assure, at max DP 15Ksi, an operating torque less than 8Nm using a handle solution, without gear or actuator. Valves can be designed for use up to 30Ksi. Ball valve can be designed both trunnion or floating solution, with soft or metal seal.

AXY - AUXILIARY VALVES

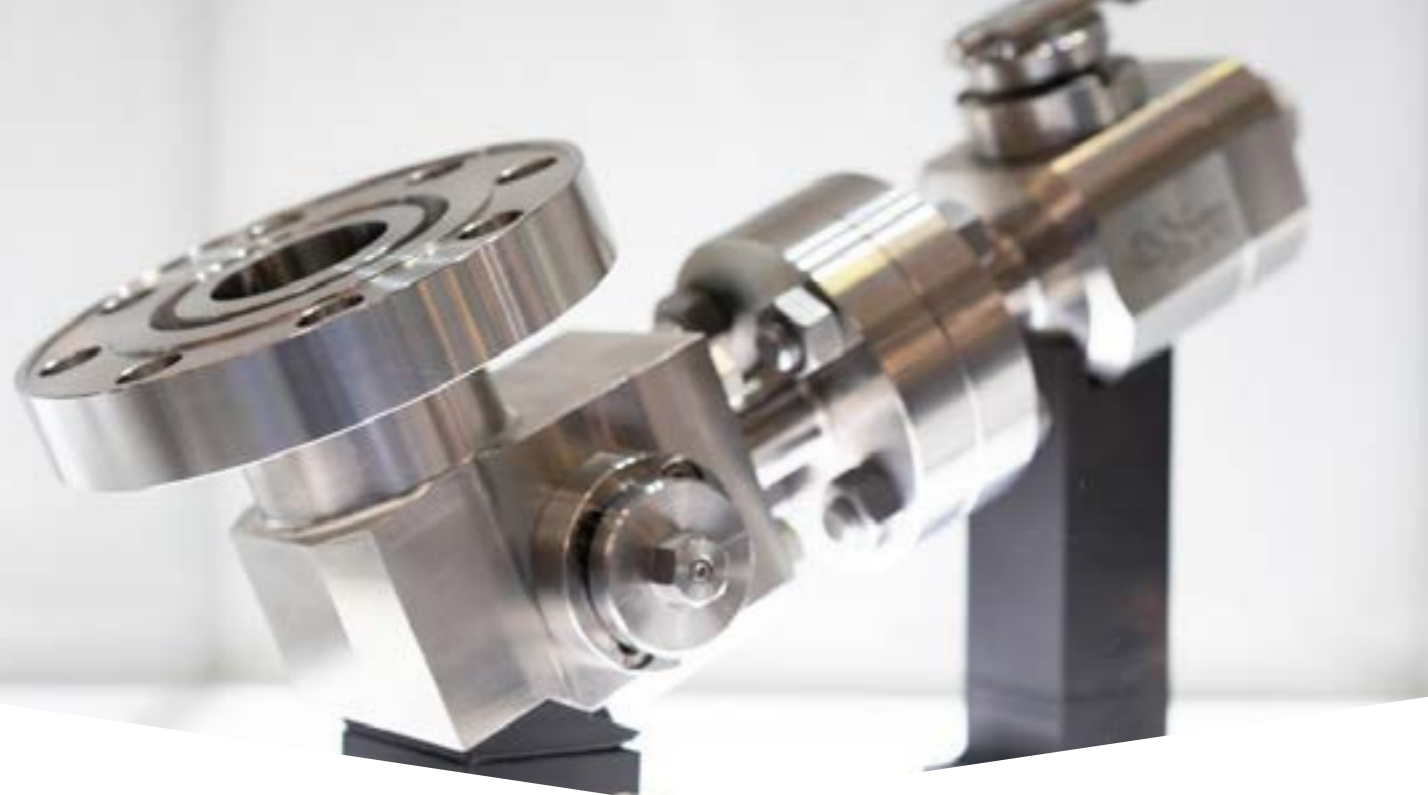
These metal-to-metal floating ball valves have been developed in cooperation with Mr. Ingolf Fra Holmslet to offer a safer alternative during maintenance service.

The design is compact, safe and easy to handle. The design can be customized and adapted for confined spaces.

Ball and seats are TCC coated and can ensure a long lifespan and a hundred operations under full differential pressures.

SPECIAL AND TAILOR-MADE VALVES

The long experience in designing and manufacturing valves and accessories, combined with the extreme flexibility and technologies of our production departments, has allowed us to specialize in Tailor-Made design solutions with very high working pressure performance (up to 20ksi and beyond) for various Oil & Gas applications.



Téchné viene a pieno titolo considerata una delle aziende di riferimento per servizio, competenza e flessibilità per la realizzazione di componentistica a disegno Cliente, principalmente rivolta al settore Oil&Gas.

L'esperienza maturata ha inoltre consentito di diversificare i mercati di riferimento, affrontando con ottimi risultati lavorazioni sia in ambito nucleare che in altri settori.

Grazie al Team dei nostri Tecnici R&D, Téchné è specializzata nella progettazione e produzione di diversi tipi di valvole, indicativamente fino a size 4" e dimensionate per tutti i rating di utilizzo API:

- Valvole a sfera, globo, di ritegno e saracinesca
- Valvole a sfera e Needle SBB/DBB
- Valvole per strumentazione
- AXY - Valvole ausiliarie
- Valvole speciali e su misura

Tutti i processi di progettazione, produzione, assemblaggio e collaudo sono implementati presso il nostro stabilimento. Il nostro reparto di Ingegneria è specializzato sia in soluzioni di design standard che Tailor-Made; siamo in grado autonomamente di progettare e testare per applicazioni in servizio fino a 20Ksi.

FEM, FEA e calcoli di fluidodinamica vengono eseguiti utilizzando software avanzati, oltre a poter disporre del servizio di prototipazione 3D del modello.

PROVE DI PRESSIONE - 4 BANCHI

- Hydrotest fino a 20ksi
- Test gas fino a 15ks

Qualcosa di unico:

SBB/DBB Ball & Instrumentation Needle valves
Nuova soluzione Low Torque per applicazioni ad Alta Pressione.

Questa nuova soluzione tecnica è stata implementata per garantire un uso più facile e sicuro ed è applicabile su tutta la gamma delle nostre valvole a spillo: valvole SBB/DBB monoflangia, monoblocco e di strumentazione. Fino a 12,5 mm di passaggio, a DP max 15Ksi, la coppia di funzionamento è limitata e inferiore a 8Nm, senza ausilio di riduttori o attuatori.

Le valvole possono essere progettate per un utilizzo fino a 30Ksi.

Le valvole a sfera possono essere richieste sia trunion che floating, con tenuta soft o metal.

AXY - Auxiliary Valves

Queste valvole a sfera floating con tenuta metal-to-metal, sono state sviluppate in collaborazione con Mr. Ingolf Fra Holmslet per offrire un'alternativa più sicura durante le operazioni di manutenzione.

Il design è compatto, sicuro e facile da maneggiare. Il design può essere personalizzato e adattato per spazi ristretti.

Sfera e seggi sono rivestiti in TCC e possono garantire una lunga durata e prestazioni superiori alle cento attivazioni alla massima "differential pressure".

VALVOLE SPECIALI E SU MISURA

La decennale esperienza nel campo della progettazione e realizzazione di valvole e accessori, abbinata alla estrema flessibilità e tecnologie dei nostri reparti produttivi, ci ha permesso inoltre di specializzarci in soluzioni di design Tailor-Made ad altissime prestazioni di pressione di esercizio (fino a 20ksi e oltre) e per svariate applicazioni Oil&Gas.

ALTRE AZIENDE

 **PERAR S.P.A.**

RESCALDINA (MI) - ITALIA



GALPERTI ENGINEERING AND FLOW CONTROL S.P.A.

COLICO (LC) - ITALIA



PETROLVALVES S.P.A.

CASTELLANZA (VA) - ITALIA



ORION S.P.A.

TRIESTE (TS) - ITALIA



OMB VALVES S.P.A.

CENATE SOTTO (BG) - ITALIA



LVF S.P.A.

SAN PAOLO D'ARGON (BG) - ITALIA



GALLI & CASSINA S.P.A.

SOLARO (MI) - ITALIA



B.F.E. S.R.L.

ALBANO SANT'ALESSANDRO (BG) - ITALIA



ERRESSE S.R.L.

GRIGNASCO (NO) - ITALIA



BREDA ENERGIA S.P.A.

SESTO SAN GIOVANNI (MI) - ITALIA



GWC ITALIA S.P.A.

TREZZO SULL'ADDA (MI) - ITALIA



STARLINE S.P.A.

COSTA DI MEZZATE (BG) - ITALIA

RIPORTI E RIVESTIMENTI

- RIPORTI DI SALDATURA
- IMPIANTI DI SALDATURA
- VERNICIATURA
- RIVESTIMENTI NON METALLICI

20
YEARS

L.P. Lavorazioni Meccaniche Special Machining

Saremo presenti a
IVS
INDUSTRIAL VALVESUMMIT
25 / 26 Maggio 2022
Bergamo, Italy.
Hall B - Stand No. 108.



La **L.P. Lavorazioni Meccaniche** è un'azienda che opera come officina conto terzi per lavorazioni e costruzioni meccaniche e che si fonda sulla volontà e professionalità della proprietà che ha fatto confluire in questa realtà, la ventennale esperienza acquisita sul mercato italiano.

La missione che oggi, più che mai, ne rispecchia la vocazione è proporre oltre che prodotti altamente

qualitativi, un servizio veramente integrato e dinamico contraddistinto da attento sviluppo progettuale e concretezza nelle logiche produttive sempre attenti alle richieste dei Clienti nello sviluppo e lavorazione dei loro prodotti.

Il sempre attento confronto con le realtà produttive

e lo sviluppo dei mercati hanno reso possibile l'incremento dell'organico e macchine a controllo numerico.



L.P. Lavorazioni Meccaniche srl
Head Office & Main Plant:
Via alla Chiesa, 45
20030 Senago (MI) Italy
Office Ph. +39 02.99813563
l.pette@lplavorazionimeccaniche.it

AdverTime - MI

SINCE 1979

SALDATURE TIG MIG



AdverTime - MI

Qualità e Competenza dal 1979.

La Storia

Saldature Tig Mig S.r.l. nasce nel 1979 come piccola impresa artigiana con il nome Vecchiattini.

L'innovazione continua ha portato l'azienda ad aumentare produzione e qualità.
Acquisisce il nome attuale nel 1985.

Dal 2003 siamo certificati ISO 9001:2015 e 3834-2.

La Produzione

L'utilizzo di materiali certificati e controllati e di operatori / tecnici qualificati ci permette di mantenere alta la qualità del prodotto.
La competenza e l'aggiornamento continuo permettono ai nostri operatori - qualificati ISO 9712 II LIV. per PT e VT - di lavorare con precisione e sicurezza.

La produzione si articola su 5300 mq di cui 3500 coperti. L'azienda dispone di 17 impianti di saldatura e 4 carriponte (da 10 e 32 ton).

Riporti e Saldature

Su tutti i materiali saldabili:
• Leghe a base di Nichel
• Leghe di Cobalto
• Acciaio Inox
• Acciaio al Carbonio
• Rame, Inconel, Nichel, Titanio, Monel.

Massima flessibilità operativa:

• Lavorazioni complete, prodotto finito
• Controlli non distruttivi: UT - M - PT - VT - Weld Thickness (Fischer Deltascope) - PMI.



Saldature Tig Mig srl
Via Antonio Fogazzaro, 10
20092 Cinisello Balsamo (MI)
Italy

Tel. +39 02 6185411
Fax: +39 02 66043430
info@saldaturetigmig.com
saldaturetigmig.com

Saremo presenti a
IVS
INDUSTRIAL VALVESUMMIT
25 / 26 Maggio 2022
Bergamo, Italy.
Hall B - Stand No. 108.



ARE.CO DI ARESU GIANLUCA & CO



Via Visconti, 1
26013 Crema (CR) Italia



T. +39 0373 259730



www.arecosaldature.it
info@arecosaldature.it



Certificazioni:
ISO 9001, ISO 3834



Profilo



Contattaci

PROFILO AZIENDALE

La ditta Are.co di Aresu Gianluca & C. S.n.c. opera nel settore saldatura dal 2000. I soci vantano una lunga esperienza maturata in oltre venti anni di attività e sono in grado di eseguire operazioni di assemblaggio e lavorazioni di riporti antiusura e anticorrosione. Sul territorio nazionale vanta un robusto parco clienti.

Dispone di qualifiche secondo ASME IX, e UNI (Enti Certificati da: Lloyd's Register Emea, Bureau Veritas). Tutti i processi di lavorazione avvengono all'interno dell'azienda con l'ausilio di macchine a controllo numerico, alcune delle quali robotizzate. L'attività si svolge in un capannone di 1000 mq, con carro ponte da 10 tonnellate. All'esterno si dispone di un piazzale scoperto di 2000 mq.

PRODOTTI E SERVIZI:

- Carro ponte 10t
- Muletto elettrico 15q
- Muletto elettrico 40q
- N° 18 saldatrici tig/mig selco, miller, lincoln
- Postaz. A: posiziatore 120q + tavola 2000mm: Gmaw + saw 1000a
- Postaz. B: posiziatore 40q + tavola 1800mm
- Postaz. C: posiziatore 30q + tavola 1500mm
- Postaz. D: posiziatore 60q + tavola 1800 mm: Gmaw + saw 800a
- Postaz. E: posiziatore 35q + tavola 1500 mm
- Postaz. F: tavola verde 3q + tavola 1000 mm/
- Forno elettrico 400°C
- N° 3 gru a bandiera: 1000kg – 500kg – 200kg

Controllo numerico:

- Postaz. G: tavola piana 3q + tavola 900 mm
- Postaz. H: tavola piana 3q + tavola 900mm
- Postaz. I: tornio impianto tig/mig automatico Orizzontale
- Postaz. L: tornio impianto 3,5q tig/mig Automatico verticale/orizzontale
- Postaz. M: per lavorazioni manuali
- Posizionatore a rulli 80q
- Posizionatore a rulli 20q

Strumenti per misurazioni:

- Fisher
- Deltascopio fmp30
- Rilevatore temperatura laser -20°C / 500°



COMMERSALD IMPIANTI



Via Labriola 42
41123 Modena (MO) Italia



T. +39 059 822374



www.commersald.com
info@commersald.com



Profilo



Contattaci

PROFILO AZIENDALE

Commersald Impianti è una delle aziende leader nella produzione di saldatrici, impianti e complementi per saldatura basati sul processo PTA (Plasma Arco Trasferito) con polvere o con filo caldo. Nata come divisione di Commersald alla fine degli anni 90, in pochi anni e con appena 14 dipendenti l'azienda si è imposta rapidamente in Italia, in Europa e nel mondo con risultati straordinari.

Il successo di Commersald Impianti è dovuto all'altissima specializzazione nello sviluppo della saldatura PTA, ottenuta attraverso investimenti costanti in ricerca e innovazione, unito all'esperienza del Gruppo Commersald nonché alla capacità di reinterpretarne la tradizione commerciale in una nuova azienda di tipo produttivo, ad elevato contenuto tecnologico.

Commersald Impianti realizza infatti internamente la maggior parte della produzione, dalla progettazione dei macchinari alla programmazione dei software, fino all'installazione dell'impianto presso il cliente.

In questo modo si garantisce un controllo totale della qualità di ciascun componente, oltre a un servizio di assistenza al top dell'affidabilità.

L'assistenza post vendita di Commersald Impianti infatti interviene on-site direttamente dall'Italia in tutta Europa attraverso i suoi tecnici e attraverso una rete di collaboratori qualificati anche nel resto del mondo. Inoltre il servizio di assistenza da remoto a disposizione consente d'intervenire in tempo reale direttamente sull'impianto del cliente, garantendo velocità di trasmissione d'informazioni e fermi macchina ridotti.

PRODOTTI E SERVIZI:

La gamma di prodotti offerta da Commersald Impianti è orientata quasi esclusivamente al processo di saldatura PTA (Plasma Arco Trasferito), un procedimento di saldatura per fusione idoneo a rivestire, con superleghe metalliche in polvere o filo, componenti meccanici e manufatti soggetti a usura o corrosione.

Il sistema PTA è caratterizzato da un arco plasma ad alta intensità ottenuto ionizzando il gas Argon che passa attraverso l'arco elettrico all'interno della torcia di saldatura (arco pilota). Un secondo arco elettrico, che si genera tra l'elettrodo di tungsteno ed il pezzo (arco trasferito), produce infine l'energia necessaria a fondere sia il metallo base che il materiale d'apporto.

La saldatura PTA è un processo innovativo, caratterizzato da una serie di vantaggi rispetto ai sistemi di saldatura tradizionali e trova applicazione in numerosi settori industriali tra cui:

- Automotive
- Produzione di energia
- Vetro
- Perforazioni
- Petrolchimica
- Plastica
- Acciaieria
- Ceramica



FLAME SPRAY



Via Leonardo da Vinci, 1
20877 Roncello (MB) Italia



T. +39 039 695 7216
F. +39 039 695 331



www.flamespray.org
sales@flamespray.org



Certificazioni:
ISO 9001, AS/EN 9100, OHSAS 18001



Profilo



Contattaci

PROFILO AZIENDALE

Flame Spray è la prima azienda italiana a sviluppare, dal 1969, rivestimenti e processi Thermal Spray.

Oggi è un riferimento internazionale per applicazioni nei mercati:

Energia - Turbine a gas, Turbine a vapore, Termovalorizzatori, Petrochimico, Idroelettrico

Siderurgia - Acciaieria

Trasporti - Aeronautico, Ferroviario

Carta - Cartiera, Stampa, Rulli corrugatori

Altro - Rettifiche, Applicazioni generiche

Nei quasi 50 anni di attività **Flame Spray** ha consolidato il suo know-how nel polo produttivo e di ricerca di Roncello e nei centri di eccellenza di Szada, Varaždin, Fountain Inn e Montefino per proteggere i componenti più critici con Coatings Thermal Spray, Slurry, diffusi, saldati e brasati.

Il nuovo sito produttivo presso il Network POEMA a Morra De Sanctis (Avellino) in partnership con EMA (Rolls Royce Group) permetterà al gruppo di accrescere notevolmente nel mercato Aeronautico.

La mission della nostra azienda è quella di diventare Global Player on Surface Technologies **Flame Spray** opera nel mercato delle Valvole rivestendo più di 16.000 MTM kit (sfere e gate) ogni anno da 1/2" a 60". Per raggiungere la massima efficienza in termini di qualità e tempi di consegna dispone di una linea produttiva dedicata con tutti gli equipaggiamenti robotizzati per il rivestimento e i sistemi per la finitura incluse 18 rettifiche.

Flame Spray ormai da molti anni applica rivestimenti di Carburo di Tungsteno, Carburo di Cromo e Stellite mediante la tecnologia HVOF (High Velocity Oxygen Fuel).

I processi **Flame Spray** sono qualificati dai maggiori OEMs e aziende ingegneristiche.



GMP COLOR



Via per Legnano 59,
20027 Rescaldina (MI) Italia



T. +39 0331 317687



www.gmpcolor.it
info@gmpcolor.it



Certificazioni:
ISO 8501-1, ISO 8502-3 T, ISO 8502-4, ISO 8502-6,
ISO 8502-9, ISO 8503, ASTM D4285



Profilo



Contattaci

PROFILO AZIENDALE

GMP Color è un'azienda giovane attiva nel contesto della verniciatura industriale e specializzata nel settore oil & gas. Nel nostro sito produttivo di 1200 metri quadri, localizzato in una posizione strategica tra i comuni di Rescaldina, Cerro Maggiore e Castellanza, ci occupiamo dell'intero processo di verniciatura, dalla preparazione all'imballaggio, al fine di garantire un servizio veloce e di qualità a tutti i nostri Clienti.

Non solo verniciatura: il vero plus della nostra Azienda è la passione e la conoscenza del settore in cui operiamo. Siamo quindi proattivi nel proporre soluzioni avanzate e personalizzate per le necessità di ogni Cliente.

Sabbatura: La sabbatura è il primo e fondamentale passaggio per garantire qualità, resistenza e durabilità al prodotto finito. Questa fase necessita di una minima preparazione del prodotto, in cui si procede alla pulizia dei pezzi per rimuovere olio e grasso, che andrebbero a pregiudicare il risultato finale di questo passaggio. Una sabbatura ben fatta consente l'erosione della parte più superficiale del materiale tramite un getto di sabbia e aria e ha come risultato una base porosa, adatta a ricevere trattamenti specifici successivi.

Ogni lavorazione e materiale necessita del trattamento di sabbatura più adatto, noi di GMP Color disponiamo di due impianti che ci permettono di poter lavorare sia materiali ferrosi, sia non ferrosi: Impianto automatico, granigliatrice a grappolo Impianto manuale di 7x4x4 metri Le nostre tipologie di sabbatura: Graniglia Metallica adatta per la sabbatura di superfici in acciaio al carbonio Garnet adatto per la sabbatura di superfici in acciaio inossidabile.

Il processo di sabbatura si conclude con un'attenta analisi del risultato, che comprende: La verniciatura rappresenta una delle fasi finali delle nostre lavorazioni e viene utilizzata per donare al lavorato un trattamento anticorrosivo che permette di mantenere a lungo le caratteristiche tecniche del prodotto.

Durante questa fase, infatti, si applica una sottile pellicola che assicura al prodotto una protezione al 100% dagli agenti atmosferici e chimici. Durabilità e protezione, quindi, ma non solo: una verniciatura di qualità permette di migliorare l'aspetto estetico del prodotto. Il processo di verniciatura inizia dopo la sabbatura e la mascheratura del prodotto, al fine di proteggere le zone più critiche del manufatto.

GMP Color è specializzata nel trattamento di verniciatura a liquido in quanto garantisce:

Rapidità

La verniciatura a liquido è un'alternativa rapida che ci permette di consegnare il prodotto in tempi brevi Versatilità Questa tipologia di verniciatura è adatta per trattare tutte le superfici, compreso il metallo.

Adattabilità

La verniciatura a liquido consente di garantire il miglior trattamento in base alle necessità del cliente: finì estetici, di protezione dagli agenti atmosferici, alle alte o alle basse temperature.

Flessibilità

Questo tipo di lavorazione ci permette di essere efficaci sia su grandi commesse, sia su piccoli quantitativi, senza compromettere la qualità del prodotto finito .



ORIC ITALIANA



Via dell'Industria, 4, Castel San Giovanni,
29015, PC, Italia



T. +39 0523 882498



www.oric.it
info@oric.it



Certificazione:
ISO 9001:2015

PROFILO AZIENDALE

L'azienda Oric Italiana S.r.l. nasce negli anni Novanta per volontà di Mario Orlandoni e Jacques Monvernay. La richiesta di materiali in grado di resistere a condizioni sempre più estreme di utilizzo ha sviluppato in maniera esponenziale l'uso della Stellite; entrambi i fondatori vantavano già allora anni di lunga esperienza nel settore della Stellite e delle Superleghe, con grande attenzione alle problematiche di lavorazione ad essa correlate.

Oric Italiana S.r.l. vanta oggi un'esperienza pluriennale nella realizzazione di pezzi integrali in Stellite, nella lavorazione meccanica e nel riporto di pezzi in metallo, così come in Acciaio Inossidabile e in leghe di Nichel. La continua ricerca, l'innovazione tecnologica e l'efficacia dei nostri servizi, è riconosciuta dai piccoli e dai grandi gruppi industriali che hanno scelto Oric Italiana S.r.l. come partner nei seguenti settori: agricoltura, alimentare, aeronautico, aerospaziale, automobilistico, cartario, chimico, farmaceutico, gas, gomma legno, meccanico, medicale, metallurgico, minerario, navale, nucleare, petrolifero, plastico, tessile, vetro.

Prodotti e Servizi:

Al cliente si offre un supporto tecnico concreto nell'attuazione del proprio progetto: eseguiamo pezzi su disegno, consigliando il grado di Stellite o il tipo più idoneo di Superlega da utilizzare a seconda dell'impiego. Una volta messo a punto l'articolo, si possono realizzare su richiesta del cliente opportuni controlli: dimensionali, tridimensionali, durezza, rugosità, trattamenti termici, liquidi penetranti, raggi X, ultrasuoni e marcatura laser, così da

rendere il proprio manufatto inequivocabilmente riconoscibile e rintracciabile. Oric Italiana S.r.l. non soltanto garantisce la costante disponibilità di Stellite in barre, barrette, elettrodi, filo e polveri presso il proprio magazzino, ma è in grado di realizzare anche pezzi su disegno o riporti in tempi rapidi per rispondere sempre alle urgenze del cliente. Nel corso degli anni per la produzione della Stellite sono stati fatti importanti investimenti in processi innovativi anche in termini di efficienza, ed è stato ampliato l'intero parco macchine. Ecco i punti di forza di Oric Italiana S.r.l.:

- Solido know how
- Eclettica versatilità
- Pronta tempestività
- Supporto costante al cliente.

L'azienda è in grado di fornire al cliente un servizio completo che parte dalla progettazione del componente in Stellite, con lo sviluppo del modello tridimensionale, fino alla sua realizzazione e ai controlli finali. Il team di Oric Italiana S.r.l. è a completa disposizione per soddisfare qualsiasi richiesta del cliente. Oric Italiana S.r.l. è stata fondata allo scopo di promuovere sul mercato internazionale l'utilizzo della Stellite in tutte le condizioni severe di utilizzo.

L'azienda è leader nella produzione e commercializzazione di Superleghe a base di:

- Cobalto (Stellite)
- Cromo/Cobalto
- Nichel
- Inox
- Carburi di Tungsteno
- Titanio
- Zinco
- Alluminio



PRAXAIR



Via Alessandro Fleming, 3, Novara,
28100, NO, Italia



T. +39 0321 674811



www.praxairsurfacetechologies.com

PROFILO AZIENDALE

Da più di 50 anni Praxair Surface Technologies è presente nel mercato Oil & Gas con le proprie tecnologie innovative di riporto superficiale.

Le applicazioni nel settore oil e gas rappresentano per Praxair sfide uniche, dove i componenti trattati devono resistere all'usura, alla corrosione e ad elevate pressioni. Ecco perché le soluzioni di rivestimento proposte da Praxair sono sempre all'avanguardia e progettate per le condizioni di esercizio più complesse.

I trattamenti utilizzati consentono di:

- Estendere la vita del prodotto e di parti critiche
- Ridurre i costi di sostituzione / riparazione e i tempi di fermo macchina
- Aumentare l'impiego e l'utilizzo di materiali innovativi

Presenza globale, assistenza locale

Con i propri 2 500 dipendenti, localizzati in 12 diversi Paesi, Praxair lavora per offrire un valido servizio di protezione dei particolari e componenti meccanici sottoposti a condizioni operative critiche. Nei 4 stabilimenti Italiani, Praxair è in grado di servire tutta Europa con rivestimenti protettivi antiusura su valvole a sfera a tenuta metallica, gate valves e seggi, unitamente a componenti per impianti di perforazione.

Prodotti e Servizi:

- Processi disponibili:
- HVOF e Detonation Gun

- Laser Cladding
- Slurry anticorrosivi

Servizi aggiuntivi:

- Ispezione e test
- Lavorazioni meccaniche e finitura superficiale
- Rimozione di coating preesistente

In Praxair ogni problema è gestito come un evento unico, che richiede una risposta unica. Invece di spingere su soluzioni standard, vogliamo dare il massimo lavorando a stretto contatto con i nostri clienti, per identificare la problematica e trovare la miglior soluzione, massimizzando il rendimento delle macchine e delle apparecchiature.

Praxair protegge ciò che è vitale per il business dei propri clienti, sviluppando rivestimenti e tecnologie ad alte prestazioni, con elevato contenuto tecnologico.



TIG MIG



Via Fogazzaro, 10
20092 Cinisello Balsamo (MI) Italia



T. +39 02 6185411
F. +39 02 66043430



www.tigmig.it
info@saldaturetigmig.com



Profilo



Contattaci

PROFILO AZIENDALE

SALDATURE TIG MIG S.R.L.
è un'azienda specializzata nell'esecuzione di riporti e saldature per componenti del settore **OIL&GAS, CHIMICO, PETROLCHIMICO, ENERGETICO E FARMACEUTICO**

L'azienda nasce nel 1979 come impresa artigianale Vecchiatini per poi diventare società con il nome attuale nel 1985.

Dal 2003 Saldature Tig Mig S.r.l. è certificata ISO 9001:2015 e 3834-2. Nel 2016 l'azienda ha ampliato la propria unità produttiva a 5300mq di cui 3500 coperti.

LAVORAZIONI PRINCIPALI

La competenza, la consapevolezza e l'aggiornamento continuo permettono ai nostri operatori di lavorare con precisione e sicurezza. Si eseguono riporti e saldature su tutti i materiali saldabili:

- Leghe a base di Nichel
- Leghe di Cobalto
- Acciaio inossidabile
- Acciaio al Carbonio
- Rame
- Alluminio
- Monel
- Titanio

Garantiamo un prodotto finito attraverso la collaborazione con aziende leader nel settore delle lavorazioni meccaniche.

I procedimenti di saldatura sono:

- TIG (GTAW) manuale e automatico. Riusciamo a garantire un riporto su un diametro finito di max 30mm. Eseguiamo saldature testa a testa radiografate
- TIG HOT WIRE GTAW (TIG FILO CALDO)
- MIG/MAG (GMAW)
- SMAW
- FCAW

Disponiamo di 17 impianti di saldatura tra cui:

- Isole robotizzate
- Impianti automatici
- Manipolatori
- Impianti a TIG filo caldo

Per la movimentazione disponiamo di 4 carriponte (da 10 e 32 TON)

I nostri operatori sono qualificati per PT e VT ISO 9712 II LIV.

I controlli non distruttivi eseguiti durante la saldatura e la fase di lavorazione meccanica sono: UT – MT – PT – VT - WELD THICKNESS (Fischer Deltascope) – PMI.

ALTRE AZIENDE

 **ROXA IMPIANTI S.R.L.**
SOLZA (BG) - ITALIA

 **SALDATURE TIG MIG S.R.L.**
CINISELLO BALSAMO (MI) - ITALIA

 **TECNOSALDATURA S.R.L.**
ALBANO SANT'ALESSANDRO (BG) - ITALIA

 **PRODA ITALIANA S.R.L.**
FARA GERA D'ADDA (BG) - ITALIA

 **PETROL COATINGS S.R.L.**
BUSTO ARSIZIO (VA) - ITALIA

 **NR TECH S.R.L.**
CALCINATO (BS) - ITALIA

 **LENA ANTICORROSIONE S.R.L.**
OSIO SOTTO (BG) - ITALIA

 **OERLIKON BALZERS COATING ITALY S.P.A.**
BRUGHERIO (MB) - ITALIA

 **TRATEC S.R.L.**
ROVELLO PORRO (CO) - ITALIA

 **GRUPPO GASER COATING**
CARAVAGGIO (BG) - ITALIA

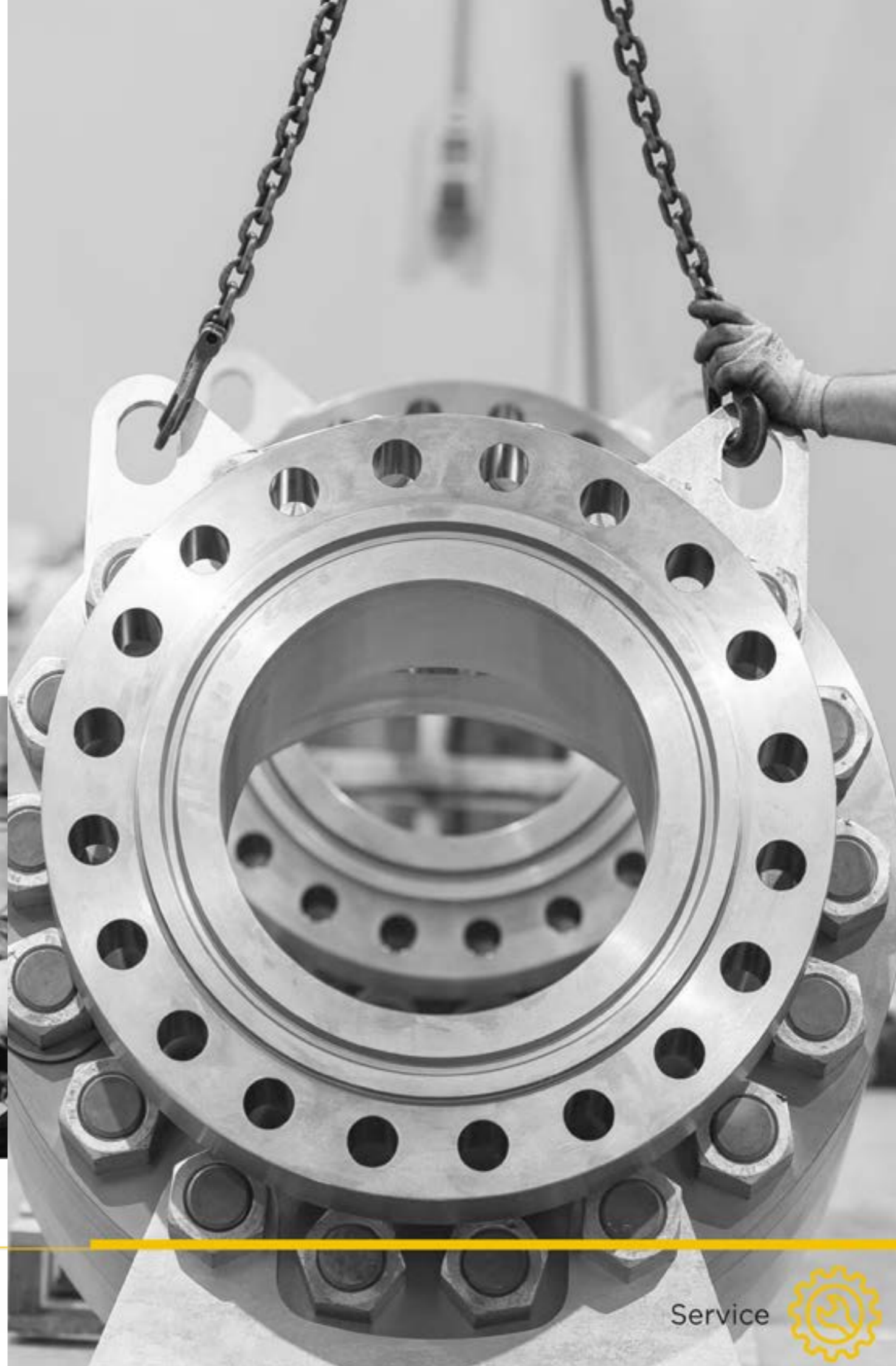
 **METALVAR NEW S.R.L.**
TRAVEDONA-MONATE (VA) - ITALIA

SERVICE

- ISPEZIONE
- CORSI DI FORMAZIONE
- SERVIZIO POST VENDITA
- SPEDIZIONI
- SICUREZZA
- MANUTENZIONE

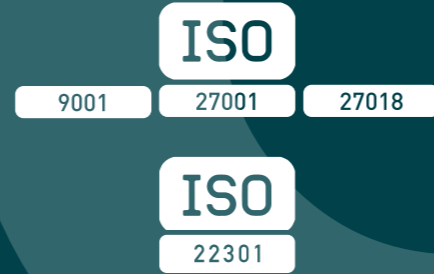


EXCEPTIONAL MAINTENANCE
& SUPPLY VALVE SERVICES



TOTAL VALVE MANAGEMENT





AgID Agenzia per
l'Italia Digitale

COMPLIC CLOUD

I servizi di infrastructure as a service nascono per garantire il massimo livello di continuità operativa, performance e sicurezza dei dati e delle infrastrutture che li ospitano; anche per ambienti enterprise e business critical. Tramite i nostri datacenter possiamo offrirvi spazio e virtualizzazione capace di soddisfare ogni esigenza.



<https://complic.cloud>

COMPLIC SECURITY

La sicurezza è un asset fondamentale e alla base della trasformazione del tuo business. Il nostro modello di "Security by Design" aiuta le aziende ad anticipare, prevenire, riconoscere, rispondere e gestire le minacce di natura informatica col fine di implementare di volta in volta la migliore strategia difensiva.



<https://complic.solutions>



C.T.SAFE



Via Balilla, 110/112
24058 Romano di Lombardia (BG) Italia



T. +39 0363 945478
F. +39 0363 979287



www.ctsafe.it
info@ctsafe.it



Profilo



Contattaci

Accedi ai contenuti digitali

PROFILO AZIENDALE

"OGNI INDIVIDUO HA IL DIRITTO ALLA VITA, ALLA LIBERTÀ E ALLA SICUREZZA DELLA PROPRIA PERSONA"

(art. 3 dichiarazione Universale dei Diritti Umani)

C.T.SAFE nasce nel 2005 dalla passione del titolare per la sicurezza delle persone e degli ambienti in cui lavorano, proponendo servizi e formazione in materia di sicurezza. Questo ha permesso all'azienda di svilupparsi con un significativo trend di crescita, assicurando un'autorevole posizionamento sul mercato.

I Nostri Valori La consapevolezza di un futuro in forte evoluzione guida quotidianamente la società C.T.SAFE nella scelta e nella gestione delle proprie attività, nell'attento rispetto dei valori che consideriamo alla base del nostro operato: Competenza e Professionalità rappresentano due dei principi fondamentali nello svolgimento di tutte le attività e le iniziative della C.T.SAFE e costituiscono elementi fondamentali della gestione aziendale.

Chiarezza e Serietà, C.T.SAFE riconosce come principio imprescindibile la chiarezza/serietà nel rapportarsi con i clienti rispettando le norme vigenti. Nel mondo C.T.SAFE lavorare comporta un'attenta osservanza di leggi e regolamenti; sia quelli relativi ai nostri obblighi verso il T.U. 81/2008, sia quelli che influenzano il rapporto con il Cliente.

Responsabilità, C.T.SAFE pone la responsabilità come scelta etica di accettare le conseguenze delle proprie azioni e di essere leale con i propri clienti.

L'azienda è composta da cinque Business Unit:

- ANTICADUTA
- ANTINFORTUNISTICA
- ANTISISMICA
- FORMAZIONE
- NOLEGGIO PIATTAFORME



COMPLIC



Via Col di Lana 19
23900 Lecco (LC) Italia



T. +39 03411716035



www.complic.eu
info@complic.eu



Certificazioni:
Privacy by Design, Security by Design, Data Center TIER IV in Italia conformi ai più alti standard e certificazioni (ISO9001, ISO27001, ISO27017, ISO27018, LEEDS, ISAE 3402, SSAE18, AGID, PCI DSS...)



Profilo



Contattaci

PROFILO AZIENDALE

Creiamo il tuo universo aziendale e ti diamo tutto ciò che serve per gestirlo. Complic promuove e guida passo a passo i clienti nella scoperta e nell'utilizzo delle nuove tecnologie disponibili.

Complic è una azienda orientata principalmente allo sviluppo di applicativi informatici on demand: il team, formato da professionisti dinamici e lungimiranti, è sempre alla ricerca costante di nuove tecnologie per l'automazione dei processi aziendali. La convinzione che sta alla base del nostro approccio operativo è che il Cliente non deve sforzarsi di modi care il suo modus operandi per conformarsi al funzionamento ed alle impostazioni dei prodotti che creiamo o forniamo: piuttosto, siamo consapevoli che il nostro compito non è solo di progettare soluzioni su misura per ciascuna realtà, ma anche fornire a chi si a da alla nostra competenza la necessaria guida, passo per passo, nella scoperta e nell'utilizzo delle nuove tecnologie disponibili che offrono la possibilità di semplificare la gestione del proprio business.

SOLUZIONI E SERVIZI

Le 6 business unit di Complic ti possono offrire:

COMPLIC DEV

Complic può sviluppare progetti a richiesta, a partire da qualsiasi esigenza o idea che ci venga sottoposta: mediante le nostre competenze ed il nostro impegno, siamo determinati a dar forma a tutto quanto avete in mente.

- Sviluppo software su misura
- Sviluppo infrastrutture cloud su misura
- Soluzioni ERP / CRM standard o su misura
- Sviluppo APP per la mobilità aziendale

COMPLIC CLOUD

Soluzioni innovative per l'archiviazione e la condivisione dei file, tramite i nostri datacenter e server possiamo offrirvi servizi capaci di soddisfare ogni esigenza. Servizi cloud su misura del tuo business.

Proteggi i tuoi dati, ottimizza il tuo lavoro con una protezione sempre attiva 24h su 24h.

- Cloud datacenter
- Cloud Backup
- Cloud storage
- Hybrid Cloud System

COMPLIC NETWORK

Oggi le reti non hanno più confini, i Data Center sono l'elemento che rappresenta l'infrastruttura IT a servizio del business. Le nostre applicazioni in questo campo sono alla base della scalabilità, poniamo risalto all'efficienza, stabilità e sicurezza grazie ad un continuo monitoraggio delle soluzioni.

COMPLIC SECURITY & COMPLIANCE

La sicurezza è un asset fondamentale e alla base della trasformazione del tuo business. Il nostro modello di "Security by Design" aiuta le aziende ad anticipare, prevenire, riconoscere, rispondere e gestire le minacce di natura informatica col fine di implementare di volta in volta la migliore strategia difensiva.

- Firewall e Anti-virus
- Soluzione email e anti-spam
- Log management
- Asset management
- NOC e SOC su misura

COMPLIC MSP

Tutti i tuoi servizi gestiti con un costo fisso e nessuna preoccupazione, svolgiamo le mansioni di un dipartimento IT in modo esternalizzato:

- Help Desk dedicato telefonico e da Remoto
- Attività proattiva di gestione IT
- Gestione dei fornitori: Software House, TLC, Hardware

Un unico punto di riferimento per tutte le richieste IT

COMPLIC STUDIO

Una Web Agency creativa e innovativa al tuo servizio: Siti Web E-commerce e Portali su misura integrati con la tua App, SEO, SEM, Copywriting e Social Networks Management.



EUROLEGNAMI



Via delle Vallogge
20010 Bernate Ticino (MI) Italia



Marco Francavilla
Sales manager
+ 39 347 5656052
eurolegnami1srl@gmail.com

Enrico Dominijanni
Project manager
+39 370 3778217
enrico@eurolegnami.it



www.eurolegnami.it



Certificazioni:
ISO 9001, ISPM15 FAO, FITOK



Profilo



Contattaci

Accedi ai contenuti digitali



PROFILO AZIENDALE

Imballaggi industriali in legno presenti sul mercato da oltre 50 anni.

Progettiamo, costruiamo imballaggi industriali di ogni peso, dimensione e misura rigorosamente rispondenti alle normative ISPM 15 FAO.

La nostra capacità di produzione ed evasione commesse non ha Competitor nel settore. La nostra organizzazione mira ad affiancarVi nel settore PROGETTAZIONE, IMBALLAGGIO e LOGISTICA.

Siamo specializzati nella produzione industriale di casse, gabbie, bancali su misura in legno trattato, compresi trasporti eccezionali a completamento forniamo i piu' importanti accessori come sacco barriera, sali disidratanti, polietilene, carta catramata, staffe ed angolari in ferro, idonee al trasporto via terra, mare e aerea.

La continua espansione che ci vede protagonisti nel settore Imballaggio ci permette oggi di offrirVi anche il deposito da utilizzare come logistica.

Ogni commessa viene gestita in dinamica dedicata secondo le specifiche richieste. Con chiusura imballaggi direttamente presso Vostra sede con 4 squadre di ragazzi sempre impegnati a garantire il meglio.

La nostra azienda risponde a tutti gli standard qualitativi richiesti dal delicato settore dell'imballaggio in legno (ISPM15 FAO) con l'aggiunta del certificato ISO9001.

La nostra certificazione Fitok per la produzione di imballaggi destinati ai mercati esteri garantisce il passaggio in tutta tranquillità tra le dogane mondiali.

NELLA NOSTRA REALTÀ IL RITARDO DELLA MERCE ORDINATA NON È PLAUSIBILE.







INOX MECC MOÇAMBIQUE



Armazèm 3, Av. das Estancias nr. 344 R/C
Maputo 1100 MZ Mozambico



T. +25 8844571493



www.inoxmecc.co.mz
info@inoxmecc.com



Certificazioni:
Achilles Oil&Gas Africa Member



Profilo



Contattaci

Accedi ai contenuti digitali

PROFILO AZIENDALE

La INOXMECC MOÇAMBIQUE replica sul territorio africano i servizi che offrono le divisioni italiane del gruppo affiancate da attività di rappresentanza e distribuzione di prodotti made in Italy .

INOXMECC Moçambique dalla presenza in loco dispone di un offerta fast service per la fornitura, installazione e manutenzione di prodotti per Oil & Gas.

SERVIZI

- Consulenza Tecnica
- Fornitura di valvole e ricambi
- Manutenzione preventiva, gestione del ciclo di vita, ricondizionamento e Revisione Valvole e tubi
- Manutenzione di attrezzature e servizio di assistenza
- Assemblaggi on-site
- Produzione / Reverse Engineering / Revamping



INOX MECC SERVICE



Via Cortenuova s.n.c.
24050 Civate al Piano (BG) Italia



T. +39 0363 97003
F. +39 0363 945383



www.inoxmecc-service.com
info@inoxmecc-service.com



Certificazioni:
ISO 9001:2015, ISO 14001:2015, ISO 45001:2018, Achilles Oil
and Gas Europe, Restamping Certification by TÜV



Profilo



Contattaci

PROFILO AZIENDALE

**SERVIZI SPECIALI PER VALVOLE
INOXMECC Service Division**
Business Unit che fornisce servizi di
gestione, produzione, installazione
e manutenzione di dispositivi e
Valvole per il settore Oil & Gas.

INOXMECC Service è specializzata in:

- Design and Technical Consulting
- Reverse Engineering
- Project Management
- Spare parts Supply
- Valves lifecycle management
- Predictive Valve maintenance
- Reconditioning
- Reparation / replacement / revamping
- Qualified and certified welding reparation

Disponiamo di una rete di tecnici specializzati ed esperti su territorio nazionale e internazionale.

API Spec 6A – Licenziatari per Anelli RING JOINT



See our API
composite List



See our updated
API monogram



MGA S.R.L.



Via Chialamberto, 4, Torino,
10148, TO, Italia



T. +39 011 192 13 850



www.mgasrl.it
info@mgasrl.it

PROFILO AZIENDALE

Produzione e vendita di attrezzature per il sollevamento e l'ancoraggio dei carichi. Siamo a Torino, città dove la cultura industriale fa parte del DNA di ogni impresa.

Produzione e vendita di attrezzature per il sollevamento e l'ancoraggio dei carichi.

Siamo a Torino, città dove la cultura industriale fa parte del DNA di ogni impresa.

Abbiamo sviluppato una politica aziendale basata su qualità, ambiente, sicurezza e responsabilità sociale. Qualità per noi vuol dire la massima soddisfazione del cliente, fornendo assistenza continua e formazione per migliorare i suoi processi.

Ambiente significa produrre pensando alla sostenibilità.

Sicurezza è il nostro lavoro quotidiano: sicurezza dei luoghi di lavoro e di tutte le attività correlate.

Responsabilità sociale la intendiamo come condivisione di scelte serie, capaci di essere fattore di sviluppo per tutte le persone e le aziende coinvolte.

Prodotti di qualità

Siamo distributori dei prodotti Rud, azienda tedesca da 140 anni all'avanguardia nel Lifting & Lashing con cui abbiamo instaurato una collaborazione strategica che ci permette di presentare al mercato italiano il meglio del leader mondiale del settore.

Oltre ai prodotti Rud, realizziamo prodotti specifici per lavorazioni su misura.

Garantiamo una costante disponibilità di magazzino, e una rete di distribuzione in tutta Italia.

I prodotti principali

Golfari e punti di sollevamento RUD
Catene RUD di sollevamento VIP 100 & ICE 120
Catene, tendicatena, brache in catena & grilli
Fasce & funi di sollevamento in poliestere e protezioni



Sistemi d'ancoraggio in poliestere
Bilancini, gru a bandiera & attrezzature sotto-gancio
Paranchi manuali ed elettrici
Funi in acciaio
Pinze e morse per sollevamento
Sollevatori magnetici, sollevatori a bottiglia & ventose
Attacchi per container
Imbracature di sicurezza e dispositivi anti-caduta

I settori di utilizzo

Produttori di valvole
Produttori di stampi
Industria metalmeccanica
Lavorazioni meccaniche
Automazione industriale
Oil & Gas
Acciaierie
Fonderie
Automotive
Meccanica di precisione
Imprese portuali
Trasporti eccezionali





NORD EST GROUP



Viale Ponterosso, 19 - Z.I. Ponterosso
33078 San Vito al Tagliamento (PN) - Italy



T. +39 0434 867104
F. +39 0434 868980



www.nordestgroup.it
info@nordestgroup.it



Profilo



Contattaci

Accedi ai contenuti digitali

PROFILO AZIENDALE

Nord Est Group è un'azienda giovane, dinamica e flessibile, con una vasta gamma di servizi professionali di alto livello. Nata per la volontà imprenditoriale di concentrare il proprio lavoro con i Paesi dell'Est Europeo e dell'ex Unione Sovietica, si avvale di mezzi di trasporto moderni ed affidabili, sistemi di controllo all'avanguardia e personale altamente qualificato, con notevoli anni di esperienza, per offrire un servizio sicuro e soddisfacente.

Fondata nel 1994 in Italia a Casarsa della Delizia (PN), la Nord Est Group è cresciuta fino a diventare una azienda di primaria importanza nel settore dei trasporti e della logistica sviluppando rapporti su una rete globale (world-wide) forte ed affidabile.

Nord Est Group è un'azienda giovane, dinamica e flessibile, con una vasta gamma di servizi professionali di alto livello. Nata per la volontà imprenditoriale di concentrare il proprio lavoro con i Paesi dell'Est Europeo e dell'ex Unione Sovietica, si avvale di mezzi di trasporto moderni ed affidabili, sistemi di controllo all'avanguardia e personale altamente qualificato, con notevoli anni di esperienza, per offrire un servizio sicuro e soddisfacente. Il trasporto è veloce e sicuro, l'azienda, infatti, vanta tempi di resa molto ristretti anche su lunghe percorrenze.

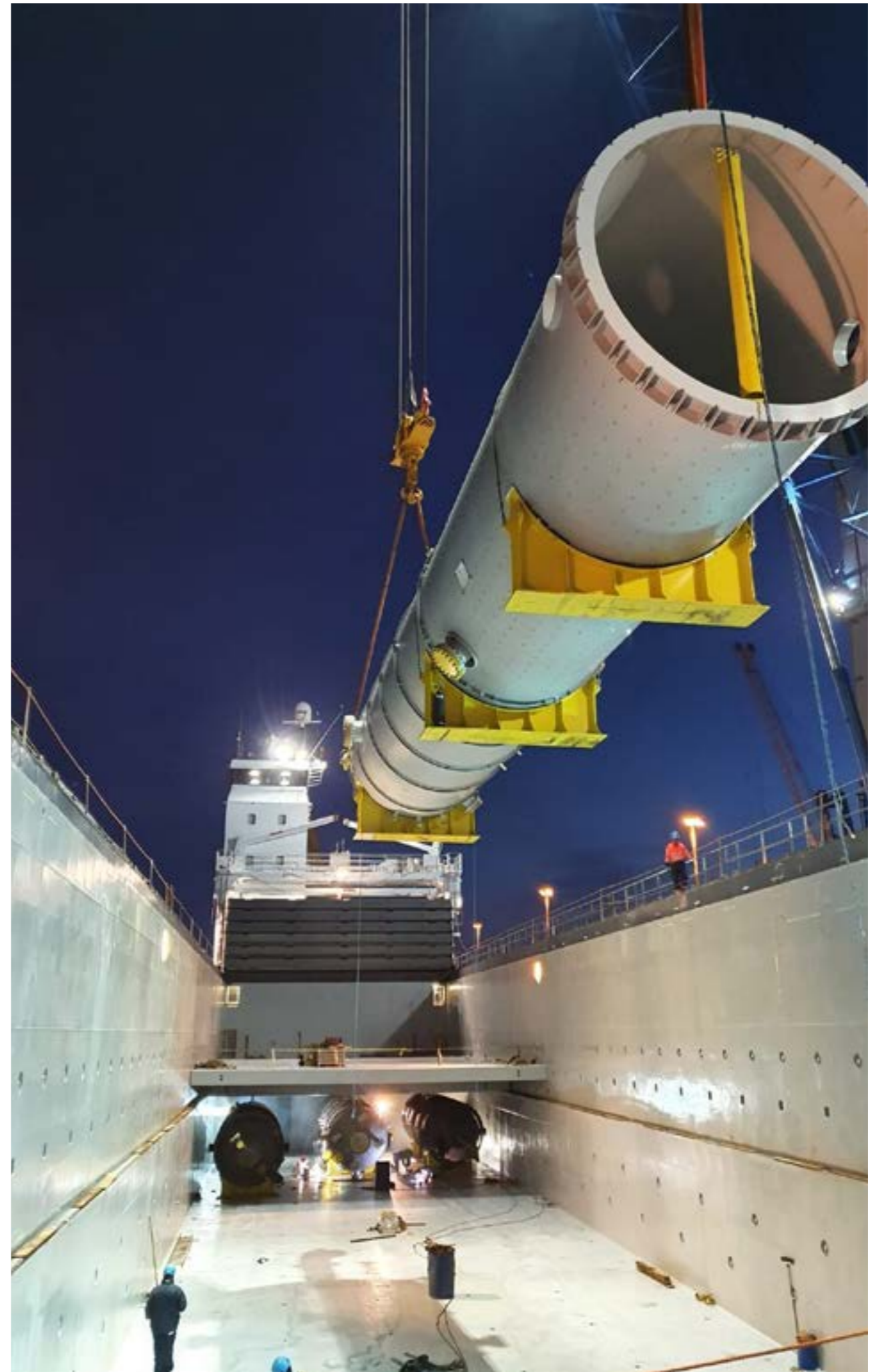
Nord Est Group è un fornitore affidabile che attraverso una gamma di servizi e di assistenza (24/24) copre tutte le esigenze di carico e scarico compresa la documentazione di import/export.

Il servizio della Nord Est Group trasformerà le sfide logistiche in veri e propri vantaggi economici per il Cliente garantendo la resa a destino in maniera puntuale ed efficiente.

Nord Est Group fornisce servizi di spedizione merci in qualsiasi parte del globo con specializzazione in paesi della ex-Unione Sovietica (Russia, Ucraina, Kazakistan, Armenia, Azerbaijan, Georgia, Tajikistan, Uzbekistan, ect.), Estremo e Medio Oriente (Cina, Taiwan, UAE, Iraq, Iran, Arabia Saudita), Africa e USA.

PRODOTTI E SERVIZI

- Trasporto eccezionale
- Trasporto marittimo (LCL/FCL)
- Trasporto aereo (Agenti IATA)
- Trasporto su rotaia
- Pratiche doganali
- Magazzino e distribuzione merci
- Soluzioni personalizzate e servizi di consulenza



Qualitek TQA srl
QUALITY MATTERS

QUALITEK TQA S.R.L.



Piazza Oriana Fallaci, 4
20056 Trezzo sull'Adda (MI) Italia



T. +39 02 828 17130



www.qualitek-tqa.com
info@qualitek-tqa.com



Certificazioni:
UNI EN ISO9001-2015/ AS9100



Profilo



Contattaci

Accedi ai contenuti digitali

PROFILO AZIENDALE

Il 4 Luglio 2018 nasce la QUALITEK TQA S.R.L. con sede a Trezzo Sull'Adda – MI. Qualitek è il punto di svolta professionale di un team con consolidate esperienze in grandi realtà industriali del settore con lo scopo di innovare e sviluppare nuove soluzioni proseguendo la lunga tradizione fatta di passione ed approfondita esperienza.

Qualitek rinnova il concetto stesso di inspection service provider. Sin dal primo anno l'azienda ha avuto una rapida ascesa sia in termini di nuovi partners che di fatturato, raddoppiandolo di anno in anno. Tutto ciò è reso possibile dal forte senso di squadra e dalla continua disponibilità di tutto il team impegnato nel rispondere rapidamente e scrupolosamente alle esigenze del cliente 365 giorni l'anno.

Grazie alla formazione del proprio team e alla professionalità dei professionisti selezionati, formati e costantemente monitorati con scrupolosa attenzione, QUALITEK continua la sua rapida ascesa in diversi ambiti industriali come automotive, areospace, Oil & Gas, offrendo una vasta gamma di servizi volti a garantire la massima qualità ai propri partners e al cliente finale.

SETTORI E SERVIZI:

- Areospace
- Power generator
- Automotive
- Renewable energy
- Petrochemical
- Pharmaceutical
- Subsea
- Customized services
- Worldwide vendor inspection services
- Supply chain worldwide expediting
- Services
- Third party inspection services
- Worldwide quality assurance & Technical audit services
- Ndt inspection services, ndt
- Procedure review & ndt services
- Technical staffing services
- Advanced dimensional check and reporting
- Academy training and certification services
- Remote inspections
- Worldwide third party inspection services



RIDIX S.P.A.



Via Indipendenza 9/F, Grugliasco,
10095, TO, Italia



T. +39 011 4027511
F. +39 011 4081484



www.ridix.it
info@ridix.it



Certificazione:
ISO 9001:2015

PROFILO AZIENDALE

Ridix viene fondata nel 1969 maturando esperienza nei reparti di produzione con l'installazione delle macchine, abbiamo ampliato nel tempo la nostra offerta allargandola ai prodotti di consumo, dagli oli lubrorefrigeranti e gli utensili, fino ai normalizzati per stampi, e arrivando oggi a servire di fatto a 360° gradi il settore della meccanica di precisione.

L'esperienza maturata in oltre 50 anni e il lavoro di squadra, costituiscono il pilastro di forza di Ridix. La catena del valore in Ridix passa sempre e solo dalle persone. Il partner idea, progetta e costruisce la tecnologia, il collaboratore ci permette di offrirla al cliente nel migliore dei modi, il concorrente ci sprona a migliorarci continuamente, il cliente ci permette di continuare a crescere. Partner, collaboratori, concorrenti e clienti: dalla qualità dei rapporti con ciascuno di questi attori dipende il nostro successo, ecco perchè da sempre investiamo sulle relazioni.

Prodotti e Servizi:

Gestione dei fluidi in outsourcing
Ridix offre progetti CFM (Customer Fluid Management) per la gestione totale del parco macchine dei clienti, mettendo a disposizione personale altamente qualificato, consentendovi di concentrarvi su aspetti più importanti della produzione.

Assistenza macchine e marcatura

L'assistenza tecnica di Ridix per le vostre macchine utensili ed impianti inizia dalla scelta del giusto prodotto. I nostri tecnici poi vi assistono in ogni fase: dall'installazione al collaudo, manutenzioni programmate o urgenti, riparazione dei guasti, revisioni, controllo meccanismi, sostituzione pezzi.

Consulenza tecnica e specialistica

Avere un parco macchine efficiente significa curare tutti i dettagli. Per questo i tecnici Ridix vi offrono consulenza ed assistenza personalizzate, individuando con voi i giusti prodotti per ogni singolo processo produttivo. Scegliere il giusto lubrificante, l'utensile specifico ed un adeguato assortimento di accessori permette di raggiungere elevati standard qualitativi nella produzione a fronte di un minimo investimento. Da sempre prodotti top di gamma

Siamo organizzati in due comparti: le macchine/impianti e i consumabili per l'industria meccanica e rappresentiamo sul mercato italiano aziende svizzere e tedesche, importando tecnologia e prodotti evoluti quali:

NORMALIZZATI PER STAMPI

UTENSILI E MICROUTENSILI

GIUNTI ROTANTI

ELETTROMANDRINI

PINZE E BUSSOLE

OLI LUBROREFRIGERANTI E ATTREZZATURE PER LA GESTIONE DEI LUBRIFICANTI

FRESATRICI AD ALTA VELOCITA'

SISTEMI DI MARCATURA INDUSTRIALE

IMPIANTI DI ADDITIVE MANUFACTURING

La politica della Qualità Ridix si articola in modo da coniugare la Missione Aziendale e i suoi Valori, intercettando nuove vie di espressione che consentano di sviluppare l'Azienda, proiettandola verso il futuro in continuità con il passato. Tutte le procedure interne sono conformi al sistema di gestione della Qualità secondo la norma Iso 9001:2015.



S&T SERVICE & TECHNOLOGIES S.R.L.



Sede operativa:
Via Milano 1,
23848 Oggiono (LC) Italia



T. +39 0341 1767565



www.st-srl.eu
info@st-srl.eu



Certificazioni:
Certificazioni Sistema Qualità, Ambientale,
Sicurezza, Saldatura.



📱 **Profilo**



📱 **Contattaci**

PROFILO AZIENDALE

S&T Service & Technologies S.r.l.
nasce dalla ricerca di soluzioni
orientate alle esigenze del cliente
per offrire un servizio a 360°.

Le collaborazioni con Società e professionisti qualificati hanno permesso di creare un Network diversificato per svolgere attività in vari settori.

I principali ambiti ai quali ci rivolgiamo sono quelli delle certificazioni, della formazione, della saldatura e della trasformazione di materiali metallici e non metallici.

Tutti i nostri partner sono accreditati, certificati e/o iscritti agli Albi di competenza.

PRODOTTI E SERVIZI:

- EN ISO 3834
- EN ISO 10204-3.2
- AD 2000
- Qualifiche procedimenti saldatori/operatori
- Controlli non distruttivi – CND (VT-PT-UT-MT-RT)
- Regolamento generale sulla protezione dei dati
- Prove di laboratorio
- Taratura strumenti di misura
- Formazione finanziata per le aziende
- Consulenza modello 231-01
- UNI EN ISO 9001
- UNI EN ISO 14001
- UNI CEI EN ISO 50001
- UNI EN ISO 45001
- EN 1090

CORSI:

- Sicurezza
- Sistemi di gestione
- Industria
- Manageriali e Marketing



TÉCHNE



Via Trieste 36/D
22036 Erba (CO) Italia



T. +39 031 641009



www.technevalves.com
techne@technevalves.com



Certificazione:
API ISO 9001:2000, API Q1 Ed. 7



Profilo



Contattaci

PROFILO AZIENDALE

Téchné is considered one of the most qualified companies for service, skills and flexibility for the production of components according to customer's drawings, mainly for the the Oil & Gas sector.

Our experience has allowed us to be present in several markets and obtain excellent results processes both in the nuclear field and in other sectors.

HIGH PRESSURE SEALANT PUMPS

We are proud and ready now to introduce in Oil&Gas market the new family of TK air driven pumps for greasing operation up to 10Ksi:

- TK-2D
- TK-1S
- TK-1D

It's a new solution to clean, grease and seal valves. The smart concept of this machine will reduce costs during maintenance operations.

This new pump has been designed and produced 100% at our factory to meet the new incoming Customers' requests and guarantee a safer use in accordance with last HSE standards.

All the components are designed to resist worst environmental conditions, using stainless steel and high resistance alloys.

It can be used with only 6 bar air connection; no electricity is requested for use

The new TK Téchné Pumps is a really unique user-friendly product with top performances up to operation pressure of 10Ksi. Fast grease charge with max NGLI grade 4.

The first and unique pump certified in accordance with ATEX zone 1 & PED standards Safe and light-weight design.

TK-2D

- 2 pcs frame, double solution in one design
- Double 10Ksi HP barrels for multiple grease injection, with single HP hose
- High grease capacity: 1liter (34 OZ) on each barrel
- 10Ksi PSI operating pressure

TK-1S

- Single frame
- Single 10Ksi HP barrel for grease injection
- High grease capacity: 1liter (34 OZ)
- 10Ksi operating pressure

TK-1D

- Single frame
- Double 10Ksi HP barrels for multiple grease injection, with single HP hose
- High grease capacity: 1liter (34 OZ) on each barrel
- 10Ksi operating pressure

ENGINEERING REVERSE

Thanks to the support of advanced control instruments, CCM Zeiss, FARO Arms & Laser Scanner we can provide Engineering Reverse service. Mechanical spare parts can be produced directly at our factory; seal products and all other needed services are furnished passing through qualified sub-suppliers.

FEM, FEA & fluid-dynamic calculations are part of our services.

ASSEMBLING, TESTING AND MAINTENANCE

In addition to our engineering reverse services we can give to our customers also assembling, testing and maintenance support on valves and other products.

All the operation phases and NDE – Non-Destructive Examination - are internally handled by qualified personal or external laboratory.



Téchne viene a pieno titolo considerata una delle aziende di riferimento per servizio, competenza e flessibilità per la realizzazione di componentistica a disegno Cliente, principalmente rivolta al settore Oil&Gas.

L'esperienza maturata ha inoltre consentito di diversificare i mercati di riferimento, affrontando con ottimi risultati lavorazioni sia in ambito nucleare che in altri settori.

HIGH PRESSURE SEALANT PUMPS

Siamo orgogliosi di poter presentare sul mercato Oil&Gas la nuova famiglia di pompe pneumatiche TK per operazioni di ingrassaggio fino a 10Ksi:

- TK-2D
- TK-1S
- TK-1D

È una nuova soluzione studiata per la pulizia e l'ingrassaggio delle valvole. L'utilizzo "smart" di questa macchina permetta una considerevole riduzione dei costi durante le operazioni di manutenzione

Questa nuova famiglia di pompe è stata progettata e viene prodotta al 100% presso il nostro stabilimento per soddisfare le richieste dei nuovi Clienti e garantire un utilizzo più sicuro secondo le ultime norme HSE.

Tutti i componenti sono progettati per resistere alle peggiori condizioni ambientali, utilizzando acciaio inossidabile e leghe ad alta resistenza. La macchina può essere utilizzata con classico attacco aria 6 bar; non è richiesta alimentazione elettrica per l'utilizzo.

Le nuove pompe TK Téchne sono un prodotto di facile utilizzo, davvero unico con prestazioni al top

fino a una pressione di esercizio di 10Ksi.

Carica rapida del grasso con fluidi max NGLI grado 4.

Le pompe TK sono le uniche certificate secondo gli standard ATEX zona 1 e PED.

TK-2D

- Composta da 2 unità separabili, doppia soluzione in un unico design
- Doppio cilindro per iniezione multipla di grasso a 10Ksi HP, con singola frusta HP
- Elevata capacità di caricamento grasso: 1 litro (34 OZ) per singolo cilindro
- Pressione max di esercizio di 10Ksi

TK-1S

- Singola unità
- Singolo cilindro per iniezione di grasso a 10Ksi HP
- Elevata capacità di caricamento grasso: 1 litro (34 OZ)
- Pressione max di esercizio di 10Ksi

TK-1D

- Singola unità
- Doppio cilindro per iniezione multipla di grasso a 10Ksi HP, con singola frusta HP
- Elevata capacità di caricamento grasso: 1 litro (34 OZ) per singolo cilindro
- Pressione max di esercizio di 10Ksi

ENGINEERING REVERSE

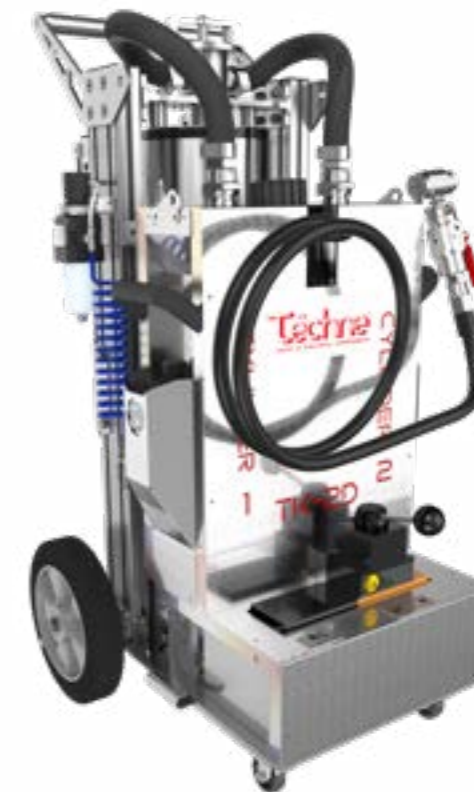
Grazie all'utilizzo di strumenti di controllo avanzati, CCM Zeiss, FARO Arms & Laser Scanner, siamo in grado di fornire anche servizio di Engineering Reverse. Ricambi e parti meccaniche possono essere prodotti direttamente presso il nostro stabilimento; i componenti di tenuta e tutti gli altri servizi necessari sono forniti da subfornitori qualificati.

FEM, FEA e calcoli fluidodinamici fanno parte dei nostri servizi.

ASSEMBLAGGIO, COLLAUDO E MANUTENZIONE

Oltre al servizio di Engineering Reverse, possiamo fornire ai nostri clienti anche supporto per l'assemblaggio, il collaudo e la manutenzione di valvole e altri prodotti.

Tutte le fasi operative e NDE – Non Destructive Examination – sono gestite internamente da personale qualificato o da laboratori esterni.





VPS ITALY



Via Alessandro Volta, 16/D, San Paolo d'Argon
24060, BG, Italia



T. +39 035 0393064



www.vpsitaly.com
info@vpsitaly.com



Profilo



Contattaci

Accedi ai contenuti digitali

PROFILO AZIENDALE

VPS Italy fornisce assistenza, ricambi e service per tutti i tipi di valvole, in tutto il mondo: valvole a sfera, gate-globecheck, valvole a farfalla e altri tipi di valvole utilizzate per il controllo dei fluidi di processo per tutte le applicazioni (Oil&GAS ed Energia principalmente), ed offre i migliori prezzi, la massima qualità e la consegna più veloce del mercato.

I fondatori di VPS ITALY lavorano da oltre 30 ANNI nel settore OIL & GAS. Per questo abbiamo RELAZIONI SOLIDE con tutti i FORNITORI MONDIALI di parti di ricambio per valvole e attuatori. Così siamo in grado di TROVARE QUALSIASI parte di ricambio il cliente stia cercando e siamo in grado di trovare soluzioni ad ogni problema. Valutiamo ogni PRODOTTO che trattiamo e scegliamo solo i migliori, quelli cioè che garantiscono la SICUREZZA e la SODDISFAZIONE dei nostri clienti.

Siamo a tua disposizione 24 ORE al giorno per TUTTI I GIORNI dell'anno, anche a Natale. La nostra filosofia è di avere sempre LA MARCIA PIU' VELOCE ingranata, perchè ogni richiesta di ogni cliente va soddisfatta nel MINOR TEMPO POSSIBILE. Da noi puoi trovare la QUALITA' GARANTITA. Abbiamo creato un SERVIZIO DI SUPPORTO sempre attivo. Ti assistiamo DA REMOTO in tutto il mondo, guidandoti in tutte le operazioni necessarie.

Prodotti e servizi:

Oltre a quanto descritto nella panoramica dell'azienda, VPS ITALY è specializzata in:

- Revisioni e collaudo valvole.
- Realizzazione di BANCHI DI COLLAUDO IN PRESSIONE personalizzati secondo le esigenze del cliente e rispettando i canoni di sicurezza normati.
- Manutenzione e aggiornamento di banchi

prova di qualsiasi brand.

VPS ITALY attraverso i propri partner è in grado di fornire riduttori, in particolare:

- Riduttori multigiro per valvole, manuali e motorizzabili.
- Riduttori multigiro per paratoie, manuali e motorizzabili.
- Riduttori multigiro con singola o doppia riduzione, singola o doppia velocità.
- Riduttori quarto di giro per valvole, base, singola e doppia riduzione, manuali o motorizzabili.

I nostri riduttori progettati e realizzati per compiere movimenti lineari o rotativi su valvole con o senza stelo saliente e per paratoie. Progetto specifico e accurata scelta dei materiali e componenti assicurano massima performance e durata. Il corpo in acciaio WCB e la madrevite in bronzo-alluminio garantiscono una minimizzazione ai processi di abrasione e corrosione, la corona ed il pignone del modello multigiro a denti elicoidali garantiscono elevata efficienza meccanica e silenziosità. I nostri riduttori sono progettati per l'uso sia manuale che motorizzato a seconda dell'esigenza del cliente. La nostra linea standard normalmente soddisfa tutte le richieste tecniche come il rapporto di riduzione, spinte e coppie fino a 250.000 Nm, riduttori speciali, sovradimensionali e accessori speciali possono essere realizzati su specifiche richieste. Forniamo una gamma completa di accessori come il lucchettaggio, estensioni, copristeli con indicatore di posizione, alberi di collegamento, viti TPN, piastre di adattamento, e altro.

Prodotti speciali:

- Riduttori per ambienti umidi con cassa in acciaio e componenti esterni in F304.
 - Riduttori per applicazioni marine con cassa in acciaio e componenti esterni in F316.
 - Riduttori per basse temperature in LC1 o LC3 con componenti esterni in F304.
- Siamo in grado di garantire un completo supporto tecnico e un effettivo servizio post vendita anche per prodotti di ogni BRAND.

Project G7c C.T. SAFE

Il futuro della sicurezza di ogni
lavoratore è il dispositivo G7c



G7c C.T. SAFE |

Grazie ai dispositivi G7c potrai controllare lo stato di sicurezza di qualsiasi dipendente in +100 paesi nel mondo.

In ogni momento puoi restare aggiornato sulla salute dei tuoi dipendenti, assicurandoti che il lavoro proceda per il meglio. In caso di fuga di gas, incidente o infortunio, i dispositivi G7c riportano in tempo reale la posizione e lo stato di sicurezza di ciascun lavoratore.

I servizi attivabili su G7c offrono molteplici funzionalità:

- RILEVAMENTO ANTI CADUTA
- PREMI PER PARLARE
- INVIA SOS
- ALLARME GAS
- LOCALIZZAZIONE IN AMBIENTI CHIUSI
- RILEVAMENTO ASSENZA MOVIMENTO
- MESSAGGI E CHIAMATE
- POSIZIONE IN TEMPO REALE
- GEOLOCALIZZAZIONE GPS
- CHECK-IN PERIODICO

Che cos'è G7c



È l'unico dispositivo in grado di incorporare sistema di funzionalità con riferimento specifico al monitoraggio di gas e uomo a terra.



È la soluzione definitiva per la sicurezza dei tuoi dipendenti.



Ha una garanzia illimitata (in presenza di servizio attivo).



È un dispositivo personalizzabile per ogni esigenza.



Azienda |



“OGNI INDIVIDUO HA IL DIRITTO ALLA VITA, ALLA LIBERTÀ E ALLA SICUREZZA DELLA PROPRIA PERSONA”

(art. 3 dichiarazione Universale dei Diritti Umani)

C.T.SAFE nasce nel 2005 dalla passione del titolare per la sicurezza delle persone e degli ambienti in cui lavorano, proponendo servizi e formazione in materia di sicurezza.

Questo ha permesso all'azienda di svilupparsi con un significativo trend di crescita, assicurando un'autorevole posizionamento sul mercato.

www.ctsafe.it



L'azienda è composta da cinque Business Unit

ANTICADUTA

ANTISISMICA

ANTINFORTUNISTICA

FORMAZIONE

NOLEGGIO PIATTAFORME

I Nostri Valori |

La consapevolezza di un futuro in forte evoluzione guida quotidianamente la società C.T.SAFE nella scelta e nella gestione delle proprie attività, nell'attento rispetto dei valori che consideriamo alla base del nostro operato:

Competenza e Professionalità rappresentano due dei principi fondamentali nello svolgimento di tutte le attività e le iniziative della C.T.SAFE e costituiscono elementi fondamentali della gestione aziendale.

Chiarezza e Serietà, C.T.SAFE riconosce come principio imprescindibile la chiarezza/serietà nel rapportarsi con i clienti rispettando le norme vigenti. Nel mondo C.T.SAFE lavorare comporta un'attenta osservanza di leggi e regolamenti; sia quelli relativi ai nostri obblighi verso il T.U. 81/2008, sia quelli che influenzano il rapporto con il Cliente.

Responsabilità, C.T.SAFE pone la responsabilità come scelta etica di accettare le conseguenze delle proprie azioni e di essere leale con i propri clienti.



VISION

“Sogniamo un mondo nel quale le persone sono sicure, i cantieri sono sicuri, i luoghi di lavoro sono sicuri e questo permette di vivere con maggiore serenità e armonia”



MISSION

“Vogliamo educare il cliente alla sicurezza della persona ed essere un PARTNER di fiducia per i nostri clienti.”

ALTRE AZIENDE

 **LA FINITURA S.R.L.**
TURATE (CO) - ITALIA

 **G&G SURFACE TECHNOLOGY**
BOSNASCO (PV) - ITALIA

 **SAVI S.R.L.**
NOVATE MILANESE (MI) - ITALIA

 **ASTEC LAM PLAN S.R.L.**
CORSICO (MI) - ITALIA

 **AIR TORQUE S.P.A.**
COSTA DI MEZZATE (BG) - ITALIA

 **BFT BURZONI S.R.L.**
PODENZANO (PC) - ITALIA

 **PLARAD ITALY S.P.A.**
CERRO AL LAMBRO (MI) - ITALIA

 **STC S.R.L.**
BUSSETO (PR) - ITALIA

 **IFP S.R.L.**
CANTÙ (CO) - ITALIA

 **SPIRALIT S.R.L.**
LOCATE DI TRIULZI (MI) - ITALIA

 **STI S.R.L.**
SORA (FR) - ITALIA

 **THINK PC PROGETTI S.R.L.**
ROVELLASCA (CO) - ITALIA



#YourValveThinkTank

Valvecampus è l'Associazione che aggrega produttori di Valvole Industriali e dei loro Componenti ed è il partner di IVS - Industrial Valve Summit che si occupa della parte scientifica della manifestazione, organizzandone le conferenze e i workshops. Ma l'attività di Valvecampus va ben oltre e due Missions ben definite possono essere identificate.

CULTIVATE ORGANIZATIONAL AGILITY AND RESILIENCE

La prima è quella di proporsi come soggetto di offerta formativa specialistica del settore delle valvole industriali e componenti dedicato alla formazione degli operatori tecnici che necessitano di corsi di aggiornamento e approfondimento che difficilmente sono disponibili nel corrente mercato dell'offerta formativa. La formula vincente dell'Associazione è stata ed è quella di utilizzare le risorse professionali dei Soci per l'organizzazione dei corsi. Per 4 corsi su 5 gli insegnanti che li hanno condotti sono stati i Soci medesimi, attribuendo ai contenuti estrema qualità e verticalizzazione sulle necessità dei discenti. Dalla sua nascita nel 2015 Valvecampus ha organizzato oltre 50 corsi legati a differenti ambiti tra cui quello degli standard normativi, quello metallurgico, della progettazione, del marketing e delle ispezioni. Il canale <https://www.youtube.com/c/VALVEcampusAssociation> raccoglie la collezione di tutti i corsi prodotti in questi anni.

USE LEARNING AS A CATALYST FOR ORGANIZATIONAL CHANGE

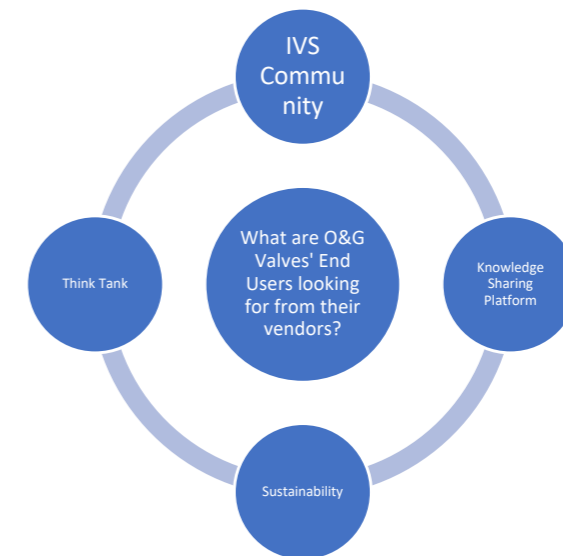
La seconda missione di Valvecampus è quella di supportare la diffusione e l'internazionalizzazione dell'evento fieristico IVS – Industrial Valve Summit facendo leva sulla conoscenza, l'informazione, l'aggregazione degli utenti della fiera ossia sul networking e sulla sostenibilità.

UPSKILL AND RESKILL FOR THE FUTURE OF WORK

Il payoff **“A continuous Knowledge sharing platform for a successful future”** vuole evidenziare l'estensione della manifestazione oltre i confini temporali e fisici della fiera per farla diventare un veicolo di conoscenza e luogo di scambio sempre attivo. La Valvecampus Knowledge Platform offre ai visitatori IVS e a tutti gli addetti ai lavori del mondo Oil&Gas e Power Industries l'accesso a tutte le pubblicazioni tecniche e scientifiche e alle aree di scambio e condivisione. L'intento è quello di offrire un Sistema Open Source che visibile e fruibile anche attraverso i social network.

CREATE LEARNING PROGRAMS THAT BREAK THROUGH

Un sistema integrato dedicato alla libera diffusione di conoscenze tecniche per i produttori, le Engineering e le società di servizi operanti nell'ambito delle Valvole e dei componenti industriali. Il **Think Tank** è la manifestazione annuale che si svolge nel mese di Novembre in cui gli attori del nostro mondo si ritrovano al **Kilometro Rosso** per discutere dei trends di mercato e delle opportunità del futuro. L'elemento chiave resta peraltro l'adesione alla **IVS Community**. Valvecampus ambisce a coinvolgere tutti gli espositori della manifestazione offrendo un cambio di paradigma per rendere più sinergica e collettiva, con l'utilizzo dei moderni strumenti di comunicazione, la promozione nel mondo di **IVS – Industrial Valve Summit** affinché essa possa assumere sempre maggiore rilevanza nel panorama internazionale delle fiere del settore Oil & Gas.



CARBON FOOTPRINT TOOL

La **Sostenibilità** e la redazione del “Bilancio di Sostenibilità” diventeranno sempre più centrali e strategici nella competizione commerciale del futuro e per tale motivo Valvecampus è fortemente impegnata a promuovere progetti che riguardino questo ambito. Nella partita verso la sostenibilità si identifica una variabile fondamentale per le Aziende: è la “impronta di carbonio” che stima le emissioni in atmosfera di gas serra causate dalle organizzazioni nell'esercizio delle attività di erogazione di un prodotto o un servizio.



Valvecampus ha stretto una collaborazione con il Politecnico di Milano MIP per predisporre ad uso dei propri soci un **Carbon Footprint Tool** dedicato al calcolo dell'impronta di carbonio sia per rispondere alle richieste dei propri clienti che per la redazione del Bilancio di Sostenibilità. Il Tool sarà presentato in fiera e sarà a disposizione di tutti gli affiliati di Valvecampus.



4TH International exhibition and conference on valve and flow control technologies



LEADING THE GLOBAL MARKET FLOW

MAY 25TH > 26TH 2022
BERGAMO - ITALY

www.industrialvalvesummit.com

Attending IVS - Industrial Valve Summit gives you the opportunity to share knowledge, experience and ideas with other leading industry professionals and organisations.

IVS - Industrial Valve Summit is the:

- ▶ Forum for the industrial valves industry
- ▶ Innovations' platform and technology summit
- ▶ Trend-setting meeting point
- ▶ Take-off for investment decisions
- ▶ International network of experts and specialists



Organising Secretariat | Ph. +39 035 3230904 | Fax +39 035 3230966 | e-mail: info@industrialvalvesummit.com

ORGANIZERS



PROMOBERG



REASON FOR CHOOSING IVS

- Meet buyers and suppliers** in purchasing or providing the best valve technologies and flow control solutions
- Discover the latest industry innovations and trends in valve design**, as well as engineering, construction, operation and maintenance of industrial plants
- Learn and share know-how and expertise** with professionals and industry specialists
- Present your company**, products and services to an exclusive and targeted professional audience
- Strengthen your company business image** by exhibiting alongside the world's leading manufacturers
- Get high-performance corporate visibility** thanks to the IVS promotional activities

DISCOVER BERGAMO

AN EXHIBITION IN THE HEART OF ITALIAN CULTURE AND TRADITION

IVS IS THE PERFECT MIX OF INTERNATIONAL BUSINESS AND ITALIAN HOSPITALITY. TWO DAYS OF EXHIBITION AMONG THE BEAUTIES, TREASURES AND TASTES OF THE ITALIAN TRADITION.





EXPO
VALVE

ISO

9001

27001

27018

ISO

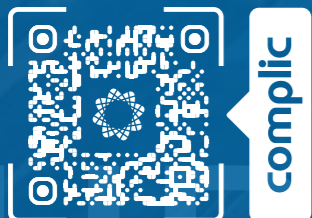
22301

unVostro

Supply Chain Control

Prendi il controllo del tuo network di fornitori senza più ritardi e mancati controlli. Avanzamento in tempo reale della produzione presso la tua sede, le tue sedi o dal tuo fornitore

Verifica e controllo del fornitore in tempo reale
Controllo puntuale e verifica degli stati di produzione
Uno strumento di controllo per gli ispettori
Certificazione del ciclo di produzione del fornitore



<https://unvostro.supply>

LY CHAIN CONTROL

Studio

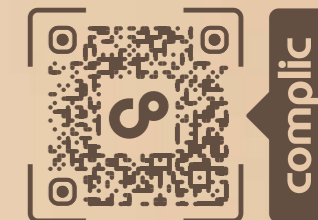
Complic Studio è un partner strategico e concreto nella gestione quotidiana del business digitale, che può supportarti nei processi dell'intera catena operativa.

Complic Studio si dedica allo sviluppo di progetti su misura, cogniugando la tua conoscenza del mercato e dei tuoi clienti con la nostra esperienza del digitale.

Tramite un ascolto delle tue esigenze un confronto ed un'analisi dei tuoi competitor studiamo con te le migliori strategie.

Se hai un'idea od un progetto in mente mettilci subito alla prova, contattaci.

9:41



<https://complic.studio>

Web Agency

Web Design

Sviluppo App

Graphic Design e User Experience

Marketing e Social Media Management solutions

E-Commerce solutions



Realizzazione grafica e impaginazione:

Complic Studio
<https://complic.studio>

Contenuti e redazione testi:

Expo Valve
Tutti i contenuti sono disponibili sul
nostro portale <https://expovalve.it>

Se vuoi sapere come essere inserito
in questo catalogo, contattaci.



ExpoValve

Via Previati, 17 - 23900 Lecco (LC)

T. +39 0341 1942516

C.F./P.IVA: 03364720130

www.expovalve.it

info@expovalve.it



 expovalve.it